

(13)

ПЛАНОВОЕ ХОЗЯЙСТВО

5
1959



Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ПЛАНОВОЕ ХОЗЯЙСТВО

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ПОЛИТИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ
ГОСПЛАНА СССР

XXXVI
ГОД ИЗДАНИЯ

5
МАЙ
1959

МОСКВА.

СОДЕРЖАНИЕ

Б. Мирошниченко — Семилетний план и развитие экономического сотрудничества стран социалистического лагеря	3
Л. Гудевич — Сокращение сроков и снижение стоимости строительства тепловых электростанций	15
Н. Коробов — Назревшие задачи проектных организаций	27
Н. Орлов — Специализация и кооперирование машиностроительных предприятий в семилетке	39
И. Чесноков — Развитие легкой промышленности в семилетнем плане	48
В. Зотов — Всемирное развитие и улучшение общественного питания — важная государственная задача	61
 ВОПРОСЫ ПЛАНИРОВАНИЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА	
А. Анисимова, И. Колядин — Из опыта составления семилетнего плана колхоза	71
М. Грицинов — О показателе выхода сельскохозяйственной продукции в расчете на 100 гектаров земельных угодий	76
 В СОЧЕТАХ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА	
Н. Жерехов — Специализированные базы — новая форма материально-технического снабжения промышленности	84
В. Нуризнов — Перспективы развития нефтяной промышленности в Оренбургском экономическом административном районе	86
 КОНСУЛЬТАЦИЯ	
С. Филиппов — Планирование производства металла из предприятий черной металлургии	89
из писем и предложений читателей	95

Семилетний план и развитие экономического сотрудничества стран социалистического лагеря

В докладе товарища Н. С. Хрущева и в решениях XXI съезда КПСС определены конкретные задачи развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы и освещен ярким светом марксистско-ленинской теории путь к победе коммунизма. Период осуществления семилетнего плана — это решающий этап в соревновании социализма с капитализмом, в практическом выполнении исторической задачи — догнать и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству продукции на душу населения.

Международное значение семилетнего плана огромно. Он укрепляет основы всеобщего мира и с новой силой демонстрирует преPROCХОДСТВО социализма над капитализмом. Семилетний план, подчеркивается в контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы, открывает новые, поистине замечательные перспективы развития экономического и научно-технического сотрудничества социалистических государств, что будет способствовать более полному раскрытию всех преимуществ, заложенных в мировой системе социализма, ускорить экономический прогресс в каждой социалистической стране.

Дальнейший межгосударственный специализация и кооперирование производства путем товарищеского согласования в планах взаимосвязанных отраслей народного хозяйства будут означать новый этап в развитии международного разделения труда в социалистических странах.

На мировой арене идет экономическое соревнование системы социализма с системой капитализма. Марксизм-ленинизм учит, что критерий истинности является практика. Она показала, что в СССР среднегодовой темп прироста промышленной продукции за 1918—1958 годы был 10,1%, в то время как в США — 2,9, в Англии — 1,8, во Франции — 3,2%. Кроме того, надо учитывать, что теперь наша страна превосходит США не только по темпам, но и по абсолютному приросту ряда важнейших видов продукции. «Мы и шагаем вчетверо быстрее и приближаемся к каждому году продукции больше, — стало быть, догонять американцев теперь гораздо легче», — отметил товарищ Н. С. Хрущев в докладе на XXI съезде КПСС.

Практика показала также, что высокие темпы экономического развития являются общей закономерностью социализма, действующей во всех странах социалистического лагеря. Так, промышленное производство в социалистических странах в 1958 году увеличилось по сравнению с 1937 годом в 5 раз. Вот некоторые цифры, характеризующие развитие промышленного производства в странах социалистического лагеря.

В СССР валовая продукция промышленности в 1958 году увеличилась по сравнению с 1913 годом в 36 раз, Китайская Народная Республика за 1950—1958 годы увеличила промышленное производство при-

мерно в 10 раз, Польша по сравнению с довоенным уровнем увеличила производство промышленной продукции более чем в 5,5 раза, Чехословакия — в 3,3, Германская Народная Республика — более чем в 2,5, Румыния — почти в 4, Венгрия — более чем в 4, Болгария — примерно в 9, Албания — в 18, Корейская Народно-Демократическая Республика по сравнению с 1949 годом — в 4 раза. Польша, Румыния, Болгария стали промышленно-аграрными странами с развитой тяжелой промышленностью. Китайская Народная Республика из отсталой аграрной страны превращается в могучую индустриально-аграрную державу.

В странах народной демократии достигнуты также определенные успехи в устранении однобокости и диспропорций в экономике, унаследованных от капиталистического прошлого. Многие из этих стран в силу ограниченности средств природных ресурсов не имели возможности обеспечить свою потребность в ряде важнейших видов промышленного сырья, во многих видах оборудования и т. д. Этим пользовались крупные капиталистические страны для экономического нажима и эксплуатации менее развитых стран.

В настоящие времена страны народной демократии на основе взаимопомощи и сотрудничества добились уже значительных успехов в создании основных отраслей тяжелой промышленности — черной и цветной металлургии, горнорудной промышленности и машиностроения, чем достигается комплексность в развитии экономики этих стран в целом. В ряде социалистических стран созданы новые отрасли машиностроения. Так, в Польше строятся морские суда, производятся автомобили, тракторы, развиваются энергетическое машиностроение. В Румынии производятся тракторы, суда, электротехническое оборудование. В Венгрии получило значительное развитие производство автомобилей, тракторов, подшипников, разных приборов. Дальнейшее большое развитие получило машиностроение в Германской Народной Республике. Особенно широко здесь развивается производство энергетического, металлургического, электротехнического, подъемно-транспортного оборудования, станков, автомобилей, тракторов, сельскохозяйственных машин, судов, приборов. В Чехословакии большое развитие получило производство металлоизделий, стакнов, кузнецочно-прессового, прокатного и энергетического оборудования, дизелей, оборудования сажарных заводов. В Китайской Народной Республике вновь созданные социалистические предприятия выпускают тракторы и автомобили, машины турбин и реактивные самолеты, точечные приборы и сложную аппаратуру, строятся крупнейшие марганцевые и доменные печи.

В результате социалистической индустриализации и перехода крестьянства на социалистический путь развития ряд стран народной демократии уже вступил в период завершения строительства социализма. Как отмечено в докладе товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде КПСС, «приближается время, когда они, как и Советский Союз, будут строить коммунистическое общество. Это имеет огромное международное значение».

Мировая социалистическая система представляет собой в настоящее время могучую силу. В социалистических странах сосредоточено около трети населения всей нашей планеты, на долю социалистических стран приходится свыше трети мирового промышленного производства. По производству промышленной продукции на душу населения мировая социалистическая система, взятая как целое, уже догнала мировую капиталистическую систему. Впереди раскрываются огромные перспективы развития в результате того, что в 1959—1965 годах вместе с Советским Союзом высокие темпы развития экономики намечаются и в перспективных планах других социалистических стран.

Намного вперед за это время продвинется в развитии своей экономики Китайская Народная Республика, успешно решавшая задачу в течение ближайших лет превзойти Англию по объему производства важнейших отраслей промышленности. Можно не сомневаться в том, что эта задача будет выполнена в короткий срок. Это подтверждается теми величайшими успехами, которые были достигнуты в 1958 году, когда промышленная и сельскохозяйственная продукция в Китайской Народной Республике увеличилась по сравнению с предыдущим годом на 65%. При этом выплавка стали за 1958 год удвоилась и составила более 11 миллионов тонн. В 1959 году планом предусмотрено довести выплавку стали до 18 миллионов тонн, то есть почти до уровня производства Англии в 1958 году.

В Чехословакии объем производства промышленной продукции в 1965 году будет выше на 90—95% по сравнению с 1957 годом. В результате этого Чехословакия перегонит по производству промышленной продукции на душу населения такие высокоразвитые индустриальные страны, как Англия и Западная Германия, а по большинству основных видов продукции — и США.

В Германской Народной Республике предусматривается за 1959—1965 годы рост промышленного производства на 80%. Наряду с подъемом всех отраслей промышленности особенно высокими темпами будет развиваться химическая промышленность. Ее валовая продукция к 1965 году увеличится вдвое, производство пластических масс — в 2,8 раза, производство искусственного волокна — в 5,8 раза. В результате осуществления намеченных планов развития химической промышленности ГДР к 1965 году по производству пластмасс и искусственного волокна на душу населения обогнит Западную Германию и США.

В Польской Народной Республике объем промышленной продукции за этот период также увеличится на 80%, будет достигнут высокий рост производств важнейших отраслях тяжелой промышленности. В течение ближайших лет продукция химической промышленности увеличится более чем вдвое, производство электрической энергии увеличится с 23,9 миллиарда киловатт-часов до 43,5 миллиарда киловатт-часов, стали — с 5,6 до 9 миллионов тонн, продукция машиностроительной и электротехнической промышленности возрастет на 70%.

В Корейской Народно-Демократической Республике, успешно выполнившей задачу пятилетнего плана на 1957—1961 годы, ставится задача через шесть-семь лет довести выработку электроэнергии до 20 миллиардов киловатт-часов, добычу угля — до 25 миллионов тонн, чугуна — до 4, стали — до 3—3,5, минеральных удобрений — до 1,5—2 миллионов тонн, труб — до 500 миллионов метров и т. д.

Таким образом, высокие темпы развития экономики, намеченные Советским Союзом и другими социалистическими странами, обеспечивают дальнейший крупный рост экономики всей мировой социалистической системы. В результате осуществления семилетнего плана СССР и перспективных планов других социалистических стран промышленность стран мировой социалистической системы будет производить более половины всей мировой промышленной продукции. В итоге будет достигнуто преисходство мировой системы социализма над мировой системой капитализма в решающей сфере человеческой деятельности — в материальном производстве.

В этих условиях координация планов развития народного хозяйства стран социалистического лагеря, начавшаяся еще в первые годы существования европейских стран народной демократии, на нынешнем этапе экономического сотрудничества социалистических государств приобрела особенно важное значение.

Социалистическая система — это могучее содружество свободных народов на основе принципов пролетарского интернационализма, для нее характерно братское сотрудничество и социалистическая взаимопомощь. Социалистический лагерь состоит из разноправных, суверенных государств, объединенных общностью идеологии, социально-экономического строя, социалистического строительства и конечной цели — построения коммунистического общества. Все это создало новые мощные движущие силы экономического сотрудничества, дающие возможность постепенно поднять менее развитые страны до уровня передовых.

«Мы идем вперед единным фронтом», — говорил товарищ Н. С. Хрущев в докладе на XXI съезде КПСС, — оказывая братскую помощь и поддержку другу другу. Тем самым будет постепенно выравниваться экономическое развитие всех социалистических стран».

Вопрос о выравнивании уровня развития социалистических стран имеет важное теоретическое и практическое значение. Возможность выравнивания экономического развития стран создается в результате образования мировой социалистической системы, в которой действуют иные, чем при капитализме, объективные экономические законы. Как известно, при капитализме действует закон неравномерности экономического и политического развития различных стран. Более сильные капиталистические страны, вырвавшиеся вперед в своем развитии, отнюдь не заинтересованы в том, чтобы помогать отставшим странам преодолеть отставание и быстрее догнать высокоразвитые капиталистические страны. Наоборот, сильные капиталистические страны всемерно оберегают свое привилегированное положение, чтобы прочно держать в кабеле остальные страны. Такие отношения между государствами внутри мировой капиталистической системы вытекают из самой природы капиталистического строя.

Принципиально другими путями развиваются отношения между социалистическими странами. Отношения братского сотрудничества и взаимопомощи дружественных стран, идущие по единому пути строительства социализма и коммунизма, получили свое яркое выражение в замечательных результатах этого сотрудничества, в достижениях экономики стран народной демократии. Объединение и согласование производственных усилий социалистических стран, намного увеличивающие экономический потенциал каждой страны отдельности, та и всего социалистического лагеря в целом, — вот тот новый тип международных отношений, который постоянно действует между социалистическими странами.

В докладе на XXI съезде КПСС товарищ Н. С. Хрущев, говоря о том, как пойдет дальнее развитие социалистических стран к коммунизму, отметил, что страны социализма, успешно используя заложенные в социалистическом строе возможности, более или менее одновременно будут переходить в высшую фазу коммунистического общества. Такая постановка вопроса как раз и возможна только при условии все более разыгрывающегося и крепущего экономического сотрудничества между социалистическими странами. Она основывается на глубоком анализе преимуществ социалистического строя и перспектива дальнейшего быстрого подъема экономики как в Советском Союзе, так и в других социалистических странах.

Сейчас, когда Советский Союз вступил в период развернутого строительства коммунизма, а страны народной демократии успешно строят социализм, причем многие из них уже находятся на завершающей стадии построения социализма, вопрос о выравнивании уровня развития социалистических стран приобретает особое значение и требует его более глубокой теоретической и практической разработки. «Мы сейчас находимся на таком уровне развития», — говорил товарищ

Н. С. Хрущев в речи на IX общегерманской рабочей конференции в Лейпциге 7 марта 1959 года, — что должна глубоко заняться его разработкой с тем, чтобы хорошо видеть перспективу, лучше понять то, что сегодня кажется еще непреодолимым, а через какое-то количество лет не будет вообще составлять никакой проблемы».

Уже в настоящий время экономическим развитию социалистических стран нет той разницы, которая имелась в начале возникновения мировой социалистической системы. Подобное положение стало возможным потому, что во всей мировой социалистической системе, как в едином целом, действует закон планомерного, пропорционального развития, объективно требующий все большего развития и углубления разделения труда и экономического сотрудничества между социалистическими странами.

В ходе дальнейшего роста и укрепления мировой системы социализма будет создаваться возможность для еще большего усиления помощи тем странам, которые в силу исторических условий своего развития в прошлом отстали в экономическом отношении.

* * *

Развитие каждой социалистической страны идет по пути подъема ее экономики и все более полного удовлетворения постоянно растущих материальных и культурных потребностей ее населения. С этой точки зрения каждая страна стремится развивать отрасли народного хозяйства, которые бы обеспечивали быстрейший подъем экономики в целом. Это как раз и достигается на основе растущего и углубляющегося социалистического международного разделения труда. При этом речь идет не о том, чтобы в условиях разделения труда односторонне развивать экономику отдельных стран. В лагере социализма нет таких государств, которые бы стремились обладать монополией на индустриальное развитие с тем, чтобы другие страны оставались их сырьевыми придатками. Во всех социалистических странах действует экономический закон преимущественного развития производства средств производства, являющийся базой для роста всего народного хозяйства, подъема материального благосостояния и культурного уровня народа.

В соответствии с этим экономическим законом каждая социалистическая страна создает у себя необходимые отрасли тяжелой индустрии, используя при этом все те преимущества и выгоды, которые создаются разделением труда внутри мировой социалистической системы. В то же время в мерах своих возможностей каждая страна помогает другим в развитии народного хозяйства. Создавая ту или иную отрасль промышленности, каждая страна исходит из своих реальных возможностей, из имеющихся у нее сырьевых, энергетических ресурсов, накопленного опыта в производстве различных видов продукции.

При этом каждая страна социалистического лагеря считывает не только свою потребности в данной продукции, но и потребности других братских стран. Это подчеркивается в речи товарища Новотного на собрании актива Коммунистической партии Чехословакии, в которой он отметил, что советский семилетний план разработан не только как план дальнейшего развития народного хозяйства Советского Союза, но в нем учтены также нужды других социалистических стран и их пути строительства социалистического общества. При разработке контрольных цифр развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы в свою очередь учтены возможности других стран социалистического лагеря в активном способствовании выполнению семилетнего плана. В этой связи важно отметить, что социалистические страны благодаря планомерному характеру разделения труда между ними всегда имеют

гарантированный сбыт своей продукции не только внутри своей страны, но и на мировом социалистическом рынке.

Таким путем на основе тесного сотрудничества и всесторонней взаимопомощи, полного доверия и братской дружбы стран социалистического лагеря все больше используют преимущества социализма для непрерывного развития быстрыми темпами своего народного хозяйства, повышения уровня жизни народа каждой страны и усиления могущества всего социалистического лагеря.

В связи с этим следует сказать о положении в Югославии, оторванной ее руководителями от социалистического лагеря. В 1958 году объем промышленного производства в Югославии был выше довоенного уровня в 3,4 раза. Однако темпы развития промышленности намного ниже, чем в Польше, Болгарии, Албании. Сельское хозяйство Югославии находится в состоянии упадка. Оно еще не достигло довоенного уровня. Для того чтобы прокормить население, Югославия импортирует треть потребляемой пшеницы и огромное количество других сельскохозяйственных продуктов. В результате низкого уровня жизни из Югославии ежегодно эмигрирует большое число людей. Только за один 1957 год число эмигрантов по сравнению с 1954 годом увеличилось почти в 3 раза.

Таковы практические результаты «теории» югославских ревизионистов о том, что отдельные социалистические страны могут не входить в мировую систему социализма, и их рассуждений о том, что они в состоянии строить социализм в одиночку. Тот факт, что Югославия отстает в своем развитии от стран социалистического лагеря, является неопровергнутым доказательством глубокой ошибочности антимарксистской политики руководящей группы партийных и государственных деятелей Югославии.

Руководящие партийные и государственные деятели Югославии, проповедуя ревизионистские взгляды, отрицают или умышленно искажая общие закономерности социалистического строительства, принципы диктатуры пролетариата, выступают против руководящей роли марксистско-ленинских партий, против единства стран социалистического лагеря. Ревизионизм и его разновидность — югославский ревизионизм, представители которого возглавляют в своей стране партийное и государственное руководство, по существу означает капитуляцию перед капитализмом.

Опыт стран социалистического лагеря показало, что успехи в развитии их хозяйства достигаются благодаря сочетанию общих закономерностей социалистического строительства с конкретными особенностями каждой страны. Развитие экономики стран социалистического лагеря осуществляется по государственным народнохозяйственным планам, отражающим требования экономического закона планомерного, пропорционального развития народного хозяйства. Практикой хозяйственного строительства в Советском Союзе и в странах народной демократии со всей очевидностью подтверждена правильность положения марксистско-ленинской теории о том, что организация плановой экономики возможна лишь там, где власть принадлежит трудящимся, где господствует общественная собственность на средства производства. В Декларации коммунистических и рабочих партий социалистических стран подчеркнуто, что планомерное развитие народного хозяйства является одной из важнейших закономерностей, присущих всем странам, вступившим на путь социализма. Плановое ведение народного хозяйства составляет одно из величайших преимуществ мировой социалистической системы перед капиталистической системой.

В планировании своего хозяйства страны социалистического лагеря учитывают огромный опыт Советского Союза, являющегося родиной

социалистического планирования народного хозяйства. Вместе с тем они и сама обогащают опыт и теорию социалистического планирования. Путем координации планов развития народного хозяйства всех стран социалистического лагеря достигается международное социалистическое разделение труда.

Начальной формой экономического сотрудничества стран социалистического лагеря были двухсторонние соглашения между СССР и другими социалистическими странами, предусматривающие взаимные поставки товаров и помощь в восстановлении и развитии народного хозяйства. В 1949 году был образован Совет Экономической Взаимопомощи (СЭВ), играющий все большую роль в развитии экономики социалистических стран и в координации планов развития их народного хозяйства. Координация народнохозяйственных планов — это та форма, посредством которой происходит объединение производственных усилий социалистических стран.

Сессии СЭВ принимают согласованные рекомендации о специализации и кооперировании производства социалистических стран в каждом плановом периоде, о взаимных поставках товаров, принимают решения об улучшении организации работы как по экономическому, так и по научно-техническому сотрудничеству. Участниками СЭВ являются Албания, Болгария, Венгрия, Германская Демократическая Республика, Польша, Румыния, СССР, Чехословакия.

В работе СЭВ принимают участие через своих наблюдателей Китайская Народная Республика, располагающая богатейшими месторождениями сырья и огромными трудовыми ресурсами, позволяющими ей развивать целостную систему народного хозяйства, Корейская Народно-Демократическая Республика, Монгольская Народная Республика и Демократическая Республика Вьетнам.

За десять лет деятельности Совета Экономической Взаимопомощи им выполнена большая работа по планомерному развитию и укреплению экономического сотрудничества стран социалистического лагеря. На основе рекомендаций СЭВ социалистические государства заключают между собой двухсторонние и многосторонние соглашения, способствующие развитию их социалистического хозяйства.

Высшей формой международного социалистического разделения труда является специализация и кооперирование, учитывающие естественно-исторические условия развития отдельных стран. В этой области имеются особенно большие успехи. Во всех социалистических странах на базе специализации и кооперирования машиностроительная промышленность развивается наиболее высокими темпами. Еще в 1956 году VII сессия СЭВ приняла рекомендации о специализации машиностроения в отдельных странах. Этими рекомендациями было охвачено свыше 600 групп и видов оборудования и машин, в числе которых энергетическое, электротехническое, кузнеочно-прессовое, подъемно-транспортное и металлоизделий оборудование, стапки, сельскохозяйственные машины, судостроение и т. д. Так, например, по достигнутому через СЭВ соглашению Чехословакия развивает производство тяжелых грузовых автомашин и специальных транспортных средств в размерах, обеспечивающих потребности ряда социалистических стран. Германская Демократическая Республика развивает производство легких грузовиков в количестве, соответствующем потребностям своей страны и ряда других стран социалистического лагеря. Для лучшего использования имеющихся производственных мощностей ГДР поставляет Чехословакии 15-сильные тракторы и получает из этой страны 30-сильные тракторы. Болгария будет производить прицепные комбайны, суда, баржи и расширять производство электромоторов, трансформаторов и других видов продукции не только для обеспечения своей потребности, но и

для поставки другим странам. ГДР и Чехословакия кооперировали производство оборудования сахарных заводов для СССР.

Одной из форм сотрудничества является взаимное использование странами социалистического лагеря производственных мощностей. Так, Чехословакия перерабатывает для ГДР хлопок и искусственный шелк в пряжу, производит заготовки из синтетиков. В свою очередь ГДР загружает свои свободные мощности производством для Чехословакии проката качественных сталей, дисков колес для автомобильной промышленности, обрабатывает кожевенное сырье и шерсть. Венгрия вывозит для ГДР марганцовскую сталь и получает от ГДР металлургический кокс, мазут и другие товары.

Достигнутые результаты в области специализации и кооперирования машиностроения должны рассматриваться как исходные для этой важнейшей работы в значительно больших масштабах, как этого требуют перспективные планы развития народного хозяйства социалистических государств. Важно заметить, что специализация и кооперирование основаны на полной добровольности каждой страны и взаимной выгодности.

Помимо машиностроения, кооперирование осуществляется и по другим отраслям производства. Так, Германская Демократическая Республика и Польша ведут подготовку к совместному строительству канала между Одером и Дунайем. ГДР и Чехословакия строят тепловую электростанцию в Китайской Народной Республике. Германские Демократическая Республика и Чехословакия принимают участие в развитии угольной промышленности Польши. Они заключили в 1957 году соглашения, по которым Польша на эти цели предоставлена долгосрочные кредиты в размере 400 миллионов рублей Германской Демократической Республики и 250 миллионов рублей — Чехословакии.

В связи с тем, что ГДР, Чехословакия, Польша, Румыния испытывают недостаток в древесине, необходимой для производства целлюлозы, они договорились совместно построить в г. Бранево (Румыния) целлюлозный комбинат, сырьем для которого будет камыш, в изобилии растущий в дельте Дуная. В сотрудничестве с Чехословакией Польше организуется добыча и переработка серы. Начата работа по совместному использованию Румынией и Венгрией богатых ресурсов природного газа, имеющихся в Румынии. На совместных началах организуется строительство химических комбинатов в Венгрии и Румынии. Совместно построенные предприятия являются собственностью той страны, на территории которой они находятся. На основе обмена электроэнергии и сырья значительно расширяется производство алюминия в Венгрии, Румынии, Чехословакии и ГДР.

Развивая в своей стране промышленное производство, Болгария пользуется своими благоприятными природно-климатическими условиями для дальнейшего расширения садоводства, виноградарства, овощеводства и табаководства. Продукция этих отраслей сельскохозяйственного производства поставляется в СССР, ГДР, Чехословакию в обмен на другие товары.

Более расширяющиеся специализация и кооперирование производства в странах социалистического лагеря создают наиболее благоприятные условия для ускорения их хозяйственного развития. Достигается возможность внедрять производство новейшей технику и передовую технологию, обеспечивающие экономию затрат живого и овеществленного труда и на этом основе — снижение цен на производимую продукцию.

Специализация и кооперирование позволяют социалистическим странам организовать массовое и крупносерийное производство промышленной продукции, наиболее эффективно решать вопросы рацио-

нальной загрузки производственных мощностей и обеспечения потребности стран социалистического лагеря в важнейших видах сырья. Как известно, сырьевые отрасли тяжелой промышленности являются весьма капиталоемкими и поэтому даже при наличии достаточных геологических запасов их освоение в короткие сроки было бы для некоторых стран довольно трудной задачей. Планомерный характер социалистического международного разделения труда дает возможность каждой стране рационально использовать имеющиеся средства для капитальных вложений в тем, чтобы получить от этого наибольший экономический эффект, обеспечивающий данной стране гораздо более высокие темпы развития экономики, чем если бы ей пришлось развивать свою экономику изолированно от других стран.

В экономическом развитии стран народной демократии большую помощь оказывает Советский Союз. Об этом можно судить по тому, что с его помощью в этих странах построено и строится 550 предприятий и 169 отдельных цехов и установок. При этом речь идет о строительстве важнейших предприятий, укрепляющих индустриальную мощь этих стран. В число предприятий, строящихся с помощью Советского Союза, входит 46 металлоизделийских комбинатов и заводов, 37 химических, 11 нефтеперерабатывающих, 76 машиностроительных заводов, 73 электростанции. Во многих случаях оборудование и машины для этих предприятий поставляются в кредит.

Экономическое сотрудничество стран социалистического лагеря непрерывно ширится и принимает все более совершенные формы. Так, в области главного направления международного социалистического разделения труда — межгосударственной специализации и кооперирования — развитие, специализация и кооперирования химической и металлургической промышленности. Совет Экономической Взаимопомощи обсудил вопросы строительства нефтепроводов для транспортировки нефти из СССР в Венгрию, ГДР, Польшу и Чехословакию. Строительство будет производиться заинтересованными странами на своих территориях при технической помощи СССР. Гигантский нефтепровод позволит этим странам иметь постоянный, гарантированный источник сырья для широкого развития нефтеперерабатывающей и химической промышленности.

Все более широко развивается сотрудничество и в области сельского хозяйства. Страны обмениваются между собой опытом разведения отдельных культур, осуществляется сотрудничество в области сортобмена. Советский Союз охотно передает другим социалистическим странам опыт разведения такой важнейшей культуры, как кукуруза. Совместно обсуждаются наиболее эффективные методы борьбы с различными сельскохозяйственными вредителями. Координация развития отдельных отраслей сельского хозяйства, а также сотрудничество в создании систем сельскохозяйственных машин является составной частью социалистического разделения труда между странами и важным условием более полного обеспечения потребностей населения в продовольствии и промышленности в сырье.

Расширяется сотрудничество социалистических стран в области транспорта. Экспортно-импортные перевозки СССР в страны и из стран социалистического лагеря в 1958 году увеличились по сравнению с 1955 годом почти на 30%. Международные перевозки в странах социализма увеличились более чем в 2 раза по сравнению с 1950 годом. Резко возрастают и грузовые перевозки, особенно в Венгрии, Польше, СССР и Чехословакии. Поэтому вопросы координации перевозок и развития транспорта приобретают все большее значение и должны занять важное место в работе СЭВ.

Внешняя торговля между социалистическими странами носит пла-
вомерный характер и основывается на долгосрочных соглашениях, ко-
торые дают ясную перспективу ее развития для каждой страны. Долго-
срочные соглашения создают твердые гарантии для каждой социали-
стической страны в обеспечении ее смет импорта необходимыми видами
промышленного сырья, промышленности, машин и оборудования, а так-
же гарантируют сбыт продукции, предназначенный на экспорт. Во внешней
торговле между социалистическими странами нет стихийной игры
цен, как это имеет место на мировом капиталистическом рынке. Торговля
между социалистическими странами является взаимовыгодной. Уста-
навливаемые в порядке добровольного соглашения цены носят стабиль-
ный характер, не зависят от случайностей, не подвержены континктуру-
щим колебаниям и в то же время могут быть пересмотрены по желанию
любой из сторон. Расчеты по взаимным поставкам товаров осуществляются
в основном по киприговой системе. Страны социалистического лагеря
поставляют друг другу товары также по кредитным соглаше-
ниям. Это в особенности имеет важное значение для осуществления
в странах народной демократии широкой программы индустриализации,
в связи с чем возникает необходимость наряду с использованием собст-
венных внутренних ресурсов также прибегать и к внешним кредитам.
Так, например, за послевоенные годы Советский Союз предоставил
социалистическим государствам кредиты на сумму, превышающую
28 миллиардов рублей.

В отличие от займов, предоставляемых развитыми капиталистиче-
скими странами отстающим в экономическом развитии странам на ка-
бальных условиях и отнюдь не способствующих их индустриализации
и обеспечению экономической независимости, социалистические страны
предоставляют друг другу кредиты без всяких политических условий.
Кредиты предоставляются на длительные сроки на льготных условиях,
вплоть до оказания безвозмездной помощи. Погашаются кредиты не за-
ютом, а товарами, являющимися предметом экспорта страны — полу-
чательницы кредита, что способствует развитию ее отечественной про-
мышленности и сельского хозяйства. Объем внешней торговли между
социалистическими странами систематически возрастает и достиг зна-
чительных размеров, что является результатом быстрого подъема на-
родного хозяйства этих стран и успешного развивающегося разделения
труда между ними. На долю социалистических стран приходилось в
1958 году 75% всего объема внешней торговли СССР. За семилетие
внешнеторговый оборот СССР с социалистическими странами возрастет
более чем в полтора раза по сравнению с 1958 годом.

Развитию производительных сил стран социалистического лагеря спо-
собствует широкое научно-техническое сотрудничество между ними.
Например, на основе технической документации, переданной Китайской Народной Республике, в этой стране широко применяется советский
опыт машиностроения, металлургии, работы транспорта, освоен и осваи-
вается выпуск многих новых видов продукции, спроектирован и проектируется более 150 промышленных предприятий и цехов. В Венгрии исполь-
зуется советский опыт производства горнорудного оборудования, некоторых типов станков. Полные передачи техническая документация, на основе которой разработан судо-, тракторо- и автомобилестроение и производство ряда других машин. В Румынии широко используется со-
ветская техническая документация в производстве оборудования для
нефтяной и некоторых других отраслей промышленности.

В свою очередь СССР использует техническую документацию и
опыт других социалистических государств: КНР — в области производ-
ства оборудования для шелкоткацкой промышленности и железнодорожных
труб, Польши — в добыче угля и производстве железнодорожных

вагонов. В ряде отраслей советской промышленности используется тех-
нический опыт Чехословакии, ГДР и других стран социалистического лагеря.
Большую помощь оказывают друг другу социалистические го-
сударства в подготовке кадров. В советских вузах обучается более
12 тысяч студентов и около 2 тысяч аспирантов других социалистиче-
ских стран. В ряде стран народной демократии обучаются советские
студенты.

Научно-техническое сотрудничество способствует введению в про-
изводство всех социалистических стран новой техники и позволяет из-
бегать излишних затрат труда и средств на разработку проблем, уже
получивших решение в той или другой стране социалистического лагеря.
В результате экономического и научно-технического сотрудничества
странами социалистического лагеря достигнуты результаты, имеющие
крупнейшее народнохозяйственное значение. Как известно, создан
Организованный институт ядерных исследований, равноправными членами
которого являются одиннадцать социалистических государств.

* * *

В настоящем семилетии всестороннее сотрудничество между стра-
нами социалистического лагеря получит еще большее развитие.

Недавно между СССР и Китайской Народной Республикой под-
писано новое соглашение, предусматривающее дальнейшее расширение
экономического сотрудничества. На его основе СССР окажет актив-
ную помощь КНР в осуществлении «большого скачка» в решении зада-
чи превозить Англию по объему промышленного производства, а КНР
будет помогать СССР в осуществлении семилетнего плана.

По долгосрочным соглашениям, заключенным СССР с другими
социалистическими странами, намечен большой рост взаимных постав-
ок машин, оборудования, приборов, сырья и других товаров. Особенно
увеличивается взаимный обмен изделиями, производимыми социали-
стическими странами на основе межгосударственной специализации и
кооперирования промышленности. Это можно проследить на ряде при-
меров. Так, с 1959 по 1965 год Чехословакия увеличивает свои постав-
ки в СССР оборудования для химической промышленности более чем
в 3 раза, специальных и агрегатных станков — в 4, оборудование для легкой промышленности — в 4, энергоизодов — в 1,5 раза и т. д. СССР
резко увеличит экспорт в Чехословакию угольных комбайнов, врубо-
вых и других машин, отдельных видов металлообрабатывающего, куз-
ничечно-прессового и другого оборудования.

В эти же годы Германская Демократическая Республика увели-
чит поставки в СССР химической аппаратуры почти в 3 раза, прокат-
ного оборудования — в 1,8, рефрижераторных поездов — в 2, счетных
машин — в 4 раза. В свою очередь СССР увеличит экспорт в ГДР от-
дельных видов металорежущих станков, телловозов большой мощ-
ности и другой продукции советского машиностроения.

Страны социалистического лагеря заключили соглашения на взаим-
ные поставки в 1959—1965 годах машин, оборудования, сырья и других
товаров. Это облегчит странам народной демократии решение
задачи по разработке перспективных народнохозяйственных планов на
семь и на ближайшие 15 лет. Координация перспективных народнох-
озяйственных планов является новым, высшим этапом в сотрудничестве
социалистических государств.

В этих условиях возникает необходимость в дальнейшем улучшении
перспективного планирования. Задача состоит, конечно, не в том,
чтобы разработать общий для всех стран перспективный план, так как
народное хозяйство каждого суверенного государства развивается по
собственному плану, отражающему его экономические и национальные

особенности. В то же время перспективные планы социалистических государств координируются таким образом, чтобы была исключена возможность ненужного дублирования работы и достигнут наибольший эффект от международного социалистического разделения труда.

Как указывалось выше, в этой области уже сделано немало, но в особенностях значительная работа была проведена в 1958 году в период разработки семилетнего плана развития народного хозяйства СССР и перспективных планов в других социалистических странах.

Во время двухсторонних встреч делегаций стран, учитывая рекомендации СЭВ и его комиссий по вопросам специализации и кооперирования, провели большую работу по увязке своих перспективных планов. Это имеет огромное значение для дальнейшего подъема экономики всех социалистических стран. Обеспечивается еще более полная загрузка производственных мощностей и лучшее использование материальных ресурсов в каждой социалистической стране.

Достигнутые соглашения о взаимных поставках сырья и готовой продукции до 1965 года гарантируют каждой стране обеспечение ее потребности в важнейших видах сырья, материалах, оборудовании. В особенности это касается железной руды, черных и цветных металлов, кокса, апатитовых концентратов и др.

Проведенное согласование перспективных планов имеет большое значение для рационального распределения в каждой стране капиталоизложений между отдельными отраслями и предприятиями с тем, чтобы полностью ликвидировать имеющиеся отдельные «узкие места» и обеспечить необходимую пропорциональность в развитии всей экономики. При осуществлении программы капитальных работ социалистические страны на основе проводимого между ними научно-технического сотрудничества будут максимально использовать все новейшие достижения современной науки и техники.

Таким образом, экономическое сотрудничество социалистических стран вступило на новую, высшую ступень своего развития. И теперь, когда связи между экономикой социалистических стран становятся более глубокими и многообразными и определяются на пять-семь лет, а в ближайшее время будут определяться и на более продолжительный период, необходимо достижение дальнейшей увязки в развитии важнейших отраслей народного хозяйства стран социалистического лагеря.

Сокращение сроков и снижение стоимости строительства тепловых электростанций

I. Преимущественное строительство тепловых электростанций

XXI съезд КПСС наметил величественную программу коммунистического строительства в нашей стране. Исключительно большие задачи поставлены контрольными цифрами развития народного хозяйства на 1959—1965 годы в области энергетики. Выработка электроэнергии за семилетие предусмотрено увеличить до 500—520 миллиардов киловатт-часов, то есть на 120%, при увеличении валовой продукции всей промышленности в среднем на 80%. Это означает, что увеличение выработки электроэнергии будет значительно опережать рост валовой продукции в промышленности.

Если во многих отраслях промышленности рост валовой продукции обеспечивается преимущественно за счет реконструкции и модернизации существующих предприятий, интенсификации процессов, совершенствования технологий и роста производительности труда, то в области энергетики увеличение выработки электроэнергии достигается в основном за счет ввода новых мощностей.

В 1965 году установленная мощность электростанций возрастет более чем в 2 раза. Практически это означает, что за семь лет в стране должно быть построено и введено энергетических мощностей больше, чем за все предыдущие годы.

Огромные масштабы роста выработки электроэнергии и невиданные ранее темпы наращивания энергетических мощностей, намеченные семилетним планом, продиктованы той особой ролью, которую играет электроэнергия в народном хозяйстве. Технический прогресс во всех отраслях народного хозяйства СССР возможен только на основе электрификации производственных процессов. Развитие комплексной механизации и автоматизации производства, внедрение передовой технологии в промышленности и сельском хозяйстве, благоустройство быта основаны, как правило, на самом широком использовании электрической энергии.

Электрооборудженность является важнейшим фактором повышения производительности труда, а количество электроэнергии, приходящееся на душу населения, — один из важнейших показателей технической культуры страны. Таким образом, электрификация — это основа технического перевооружения и прогресса всех отраслей народного хозяйства.

Именно поэтому Коммунистическая партия Советского Союза всегда рассматривала и рассматривает развитие электроэнергетики как один из коренных вопросов создания материально-технической базы коммунизма, что нашло реальное отражение в контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР за 1959—1965 годы, в которых

подчеркивается, что нынешнее семилетие является решающим этапом в осуществлении идей Ленина о сплошной электрификации страны.

В решениях XXI съезда КПСС определены не только объемные показатели развития электроэнергетики, но и намечены наиболее экономичные пути и способы выполнения гигантской программы электрификации в короткие сроки. В качестве главного направления развития электроэнергетики в настоящем семилетии предусматривается преимущественное строительство тепловых электростанций на базе дешевых углей, природного газа и мазута, что обеспечит более быстрые темпы роста энергетики страны при меньших капитальных затратах и на более высокой технической основе.

Примущественное строительство тепловых электростанций позволяет сократить сроки строительства и ввода в действие энергетических мощностей. В выступлении на митинге строителей Волжской гидроэлектростанции имени В. И. Ленина товарщих Н. С. Хрущев говорил: «В современных условиях самое главное — это выиграть время, сократить сроки строительства и при меньших затратах получить большие электроэнергии... Нам целесообразно сейчас в связи с выявившимися новыми энергетическими ресурсами в виде лесного угля, природного газа, нефти форсировать строительство тепловых электростанций. Это позволит нам быстро получать отдачу изложенные средства в развитие энергетики, а самое главное — в более короткие сроки получить нужную стране электроэнергию».

Установленная мощность на тепловых электростанциях к концу семилетия должна увеличиться в 2,4 раза. Это потребует ежегодного ввода на турбинных тепловых электростанциях в среднем около 7 миллионов киловатт против 2,7 миллиона киловатт, вводившихся в среднем за год за прошлые семь лет, и сооружения тепловых электростанций за два с половиной года ввода первого агрегата вместо пяти-семи лет, как это было в прошлом.

Очевидно, что выполнение такой огромной программы и такими темпами требует от энергостроителей творческих поисков новых путей, прогрессивных методов в энергетическом строительстве, разработки и осуществления серьезных организационно-технических мероприятий, обеспечивающих наибольшую эффективность капитальных вложений в энергетику и позволяющих наращивать энергетические мощности при меньших затратах средств в кратчайшие сроки.

Такие мероприятия разрабатываются научно-исследовательскими, проектными и строительными организациями на основе изучения и обобщения передового отечественного и зарубежного опыта в области теплоэнергетического строительства.

Хотя в настоящее время далеко не все вопросы, связанные с сокращением сроков и снижением стоимости строительства тепловых электростанций, нашли свое решение, однако целый ряд мероприятий уже определился. Важнейшие из них приводятся ниже.

II. Строительство электростанций большой мощности с крупными агрегатами

Опыт строительства и новые проектные разработки показывают, что увеличение конечной мощности электростанции, даже при установке большего количества агрегатов, приводят к снижению стоимости установленного киловатта мощности за счет уменьшения удельного веса затрат на сооружение таких элементов электростанций, которые не значительно или совсем не зависят от ее мощности.

Эффект от возрастания конечной мощности особенно увеличивается при установке агрегатов крупной единичной мощности, что под-

тверждается следующими данными. По электростанциям, сооруженным в пять пятилеток, мощностью 300—400 тысяч киловатт с турбинами 50 и 100 тысяч киловатт стоимость установленного киловатта составляла 1300 рублей, на строящихся в настоящее время электростанциях мощностью 1000—1200 тысяч киловатт с турбинами 150 и 200 тысяч киловатт стоимость установленного киловатта составляет 900—850 рублей, то есть меньше на 30—35%; при установке таких турбин на расширяемых электростанциях стоимость установленного киловатта составит 760—650 рублей, то есть меньше на 45—50%. С переходом на строительство электростанций мощностью 1800—2400 тысяч киловатт с турбинами 300 и 600 тысяч киловатт стоимость установленного киловатта снизится до 765—620 рублей, то есть еще на 15%.

Следует отметить, что одновременно с увеличением единичной мощности агрегатов повышены начальные параметры пара. Это улучшает экономичность эксплуатации электростанций. Расчеты показывают, что повышение параметров пара до 130—240 атмосфер и 565—580°C снизит удельный расход условного топлива на отпущенном киловатте час примерно на 12—15% по сравнению с лучшими действующими электростанциями на параметрах пара 90 атмосфер и 500°C.

Большой рост электрических нагрузок, увеличение мощности энергосистем и развитие межсистемных электрических связей создают благоприятные условия для строительства в промышленных районах Юга, Центра, Урала и Сибири крупных электростанций, мощности которых ограничиваются бы только условиями водо- и топливоснабжения и передачи электроэнергии. Проектные разработки, выполненные институтом «Теплозаводпроект», показывают техническую возможность и целесообразность строительства электростанций мощностью до 1800—2400 тысяч киловатт.

Вполне реальным делают переход к строительству таких электростанций энергомашинотехнические заводы «Электросила» и Металлический в Ленинграде, Турбинный и Электромеханический в Харькове, Таганрогский котельный и Подольский имени Орджоникидзе, которые разрабатывают и осваивают мощные агрегаты и расширяют программы их выпуска. В настоящее время уже изготавливаются турбоагрегаты 150 и 200 тысяч киловатт, котлоагрегаты 500 и 640 тонн пара в час, разрабатываются рабочие проекты турбоагрегатов 300 тысяч киловатт и котлоагрегатов 925 тонн пара в час и начальась разработка конструкции турбоагрегатов 500—600 тысяч киловатт и котлоагрегатов 1500—1800 тонн пара в час.

Исключительно важно, чтобы эти вновь осваиваемые агрегаты, устанавливаемые на электростанциях по блочной схеме (без попечных связей), по своим конструктивным решениям и качеству изготовления обеспечили надежную эксплуатацию турбоагрегатов без капитального ремонта в течение двух лет котлоагрегатов без шахматования и снижения экономичности минимум на 3—4 тысячи часов.

Вышеизложенное в полной мере относится и к теплозаводцентрам, сооружаемым в больших городах и при заводах — крупных потребителях тепла. Рост промышленного потребления тепла и огромный размах жилищного строительства требуют увеличения масштабов централизованного производства тепла, что в свою очередь приводит к росту конечной мощности теплозаводцентров до 200—350 тысяч киловатт и укрупнению единичной мощности теплофикационных турбин до 50 и 100 тысяч киловатт. Применение крупных теплофикационных агрегатов типов ВТ-50, ВПТ-50 и ВТ-100 вместо применяемых в настоящее время агрегатов мощностью 25 тысяч киловатт обеспечивает существенное снижение стоимости и сокращение сроков строительства теплозаводцентров.

Турбины типа ВПТ-50 уже изготавливаются Ленинградским металлическим заводом. Турбины типа ВТ-50 и ВТ-100 намечены к освоению на Уральском турбинном заводе.

Увеличение конечной мощности электростанции с установкой крупных агрегатов по блочной схеме наряду с широким внедрением электронных и телемеханических устройств, счетно-решающих машин для комплексной автоматизации производственных процессов намного уменьшает численность персонала на электростанциях, что в свою очередь приводит к уменьшению потребного объема жилищного и культурно-бытового строительства.

Большое значение для уменьшения объемов строительства имеет устранение проектных излишеств и максимально возможное упрощение громоздких, сложных и дорогостоящих устройств подсобного хозяйства электростанций — топливного хозяйства, технического водоснабжения.

III. Строительство электростанций на природном газе и мазуте

Намеченные решениями ХXI съезда КПСС увеличение добычи природного газа до 150 миллиардов кубометров в 1965 году открывает широкие возможности применения природного газа в качестве основного топлива для ряда новых строящихся электростанций и мазута в качестве резервного. При использовании природного газа или мазута в качестве основного вида топлива для вновь сооружаемой электростанции резко уменьшаются строительные объемы, так как отпадает необходимость в угольном складе, в устройствах топливоподачи, пылеизготовления, золоудаления и золоулавления. Значительно сокращается протяженность железнодорожных путей, объемы строительства главного корпуса, постоянных подсобных сооружений и временных производственных баз, габариты и вес котельного оборудования, уменьшается количество эксплуатационного и ремонтного персонала и, следовательно, объемы жилищного и культурно-бытового строительства.

Использование природного газа и мазута на электростанциях резко улучшает санитарное состояние воздушного бассейна. Вследствие этого можно будет сооружать теплоэлектроцентрали непосредственно в крупных городах и тем самым значительно сократить капитальные затраты на сооружение теплофикационных магистралей.

Все это оказывает большое влияние на снижение стоимости и сокращение сроков строительства тепловых электростанций. По данным «Теплоэлектропроекта», стоимость установленного киловатта на газовых и мазутных электростанциях по сравнению с пылеугольными электростанциями такой же мощности с такими же агрегатами снижается на 20—25%, а сроки строительства сокращаются примерно на 8—10 месяцев. Капитальныеложения на добчу газа намного меньше, чем на добчу углей в Европейской части СССР. Стоимость транспортировки газа в большинстве случаев меньше стоимости перевозки угля. Расчеты показывают, что использование природного газа экономически выгодно даже при транспортировке его на большие расстояния (тысяча и более километров).

Снижение первоначальной стоимости электростанции и численности обслуживающего персонала, сокращение расходов на производство теплушки и капитальных ремонтов благодаря уменьшению износа оборудования в сочетании с более низкой по сравнению с углем стоимостью газового и жидкого топлива обеспечивают снижение себестоимости электроэнергии на 25—75% (в зависимости от месторождения и дальности транспортирования топлива) по сравнению с себестоимостью ее на угольных станциях.

Отмеченные преимущества газовых электростанций достигаются при сжигании природного газа под котлами на парогенераторах электростанций. Однако имеется возможность использования природного газа в качестве энергетического топлива для газовых турбин, в которых тепло, выделяемое при горении газа, непосредственно используется для выработки механической и в конечном счете электрической энергии. Расчеты показывают, что в этом случае в электростанции мощностью до 300—400 тысяч киловатт достигается дополнительный эффект по сравнению с сжиганием газа на парогенераторах электростанций аналогичной мощности. Еще большую эффективность дает комбинированный парогазогенераторный цикл, когда пар, вырабатываемый котлом (парогенератором), подается в паровую турбину, а уходящие из котла газы, имеющие высокую температуру, направляются в газовую турбину. Применение парогазогенераторного цикла значительно повышает выработку электроэнергии и экономичность (КПД) электростанции в целом, уменьшает удельную кубатуру главного корпуса. Все это открывает широкие перспективы для использования этого цикла. Его разработкой сейчас занимается ряд научно-исследовательских и конструкторских организаций.

В настоящее время приняты к производству газовые турбины мощностью 25 тысяч киловатт и проектируются газовые турбины мощностью 50 и 100 тысяч киловатт.

На газовое и жидкое топливо целесообразно ориентировать строительство тепловэлектроцентралей в больших индустриальных городах и сооружение крупных электростанций в таких районах страны, где используется либо дальнеприэвое, либо дорогостоящее местное топливо, а именно в Закавказье, в Центре — для тепловэлектроцентрали Москвы и Ленинграда, на Юге и в Средней Азии.

С каждым годом для производства электроэнергии на действующих и вновь сооружаемых электростанциях будет использоваться природный газ и мазут во все возрастающих количествах (в 1965 году около 40 миллиардов кубических метров, то есть треть всего количества газа, выделяемого для использования в промышленности). Поэтому в семилетке намечено строительство ряда новых и расширение большого числа действующих газовых и мазутных электростанций.

IV. Строительство открытых тепловых электростанций

Для дальнейшего сокращения сроков и снижения стоимости строительства особое значение приобретает сооружение открытых тепловых электростанций, в которых большая часть оборудования устанавливается вне зданий, на открытом воздухе.

Достигнутый технический уровень в отечественном энергомашиностроении и в автоматизации производственных процессов на электростанциях Советского Союза создал благоприятные предпосылки для сооружения открытых электростанций. В современных условиях при автоматическом и дистанционном управлении оборудованием назначение здания сводится в основном к защите оборудования от атмосферных воздействий, а это может быть обеспечено внесением конструктивных изменений в оборудование и местными укрытиями для отдельных уязвимых узлов.

По последнему времени открытые тепловые электростанции в СССР не строятся. Между тем в Советском Союзе имеется большой опыт сооружения и эксплуатации в различных климатических районах открытых технологических установок на нефтеперерабатывающих и газовых заводах и на предприятиях искусственного жидкого топлива. Эти установки, работающие при высоких температурах и давлениях, смон-

тированы на открытом воздухе и управляются дистанционно с центральных щитов, расположенных в небольших закрытых помещениях.

Строительство открытых тепловых электростанций получило широкое распространение за рубежом. В США мощность открытых и полуоткрытых тепловых электростанций достигла в 1958 году около 23 миллионов киловатт, то есть почти 20% всей мощности тепловых электростанций. Ряд крупных открытых электростанций построен в северных районах США, которые схожи по климату с районами Донбасса и средней полосы Европейской части СССР.

В открытой электростанции, работающей на газе, здание котельного отделения высотой 45—50 метров, объем которого в современных электростанциях составляет 120—200 тысяч кубических метров, не строится. Не сооружается и сложная по своей конструкции бункерно-дезэраторная этажерка высотой 40 метров и объемом 80—120 тысяч кубических метров. Объем здания машинного отделения сокращается более чем в 3 раза: оно строится только до высоты 9 метров вместо 27 метров и без подвалного помещения. Также не строятся полностью или частично здания некоторых подсобных цехов — химводоочистки, насосных мазуто- и водоснабжения и др.

Сравнительные технико-экономические расчеты по открытым и закрытым тепловым электростанциям, работающим на газе, показали, что при открытой установке объем строительных работ по самому сложному сооружению — главному корпусу — сокращается более чем в 2 раза, железобетону монолитному — на 30% и сборному — на 52,5%, по стальному каркасу, арматуре и закладным частям — на 40%.

Уменьшение объема строительных работ на постоянных сооружениях и простота строительных конструкций создают благоприятные условия для заводского изготовления последних и позволяют сократить объемы строительства временных сооружений на площадках. Проведенные расчеты показывают, что затраты по временным производственным базам сокращаются вдвое.

Общая стоимость тепловой электростанции мощностью 1200 тысяч киловатт при открытой установке оборудования снижается на 5%. Такой относительно невысокий процент снижения объясняется высокой удельной стоимостью оборудования. Стоимость строительных работ по всей ГРЭС снижается на 16,5%, а по главному корпусу — на 50,7%.

Однако эффективность строительства открытых тепловых электростанций определяется не столько указанным сокращением трудозатрат строительных работ и получаемой при этом экономии строительных материалов, сколько значительным сокращением сроков строительства как по подготовительным, так и по основным работам и, следовательно, ускорением ввода мощности в эксплуатацию.

Разработанные календарные графики производства работ для открытых электростанций 1200 тысяч киловатт при заводском изготовлении строительных конструкций показывают, что подготовительный период строительства может быть доведен до 9—10 месяцев вместо 15—18, а сроки выполнения основных строительно-монтажных работ по штучу первого агрегата сокращаются на 6—8 месяцев. Суммарно сроки строительства по открытым электростанциям такой мощности по сравнению с закрытыми могут быть сокращены на 12—14 месяцев.

Учитывая эффективность и перспективность строительства открытых электростанций, московский филиал института «Оргэнергострой» выполнил комплексную проектно-конструкторскую разработку вопросов, связанных со строительством открытых электростанций. В настоящее время на основе этих разработок осуществляется на электростанции в районе Баку опытная открытая установка блока, который войдет в строй во второй половине 1959 года, а ростовским отделением «Теп-

лозэлектропроекта» выполнены проекты ряда открытых электростанций, работающих на газовом и мазутном топливе — Али-Байрамлинская, Габинская, Краснодарская и Невинномысская.

Плану развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы строительство тепловых электростанций будет преобладать в районах с климатом более суровым, чем на Кавказе, причем значительная часть электростанций будет работать на твердом топливе. Выполненные проектные проработки показывают, что при сооружении открытых угольных электростанций эффект в части сокращения сроков строительства получается еще больший (на 3—4 месяца), чем при сооружении открытых газовых электростанций. Эти же проработки позволяют полагать, что открытые или полуоткрытые электростанции могут быть построены на Украине, в Белоруссии, в южных и средних районах РСФСР и в Средней Азии.

V. Индустриализация строительных работ

Укрупнение мощности сооружаемых электростанций и устанавливаемых на них агрегатов, использование газа в качестве основного топлива, открытая установка оборудования значительно уменьшают удельные объемы строительных работ. Однако объемы энергетического строительства, намеченные планом, настолько велики, что для их выполнения в требуемые сроки необходимо коренным образом изменить существующие методы организации строительства и разработать совершенные новые. В решениях XXI съезда КПСС указаны основные направления этих новых методов:

«Чтобы успешно справиться с задачами в области строительства, нужно обеспечить дальнейшую широкую индустриализацию строительства, превратить строительное производство в механизированный процесс сборки и монтажа зданий и сооружений из блоков, частей и деталей, изготовленных в заводских условиях... Основой современного индустриального строительства является сборный железобетон».

Эти положения подтверждаются практикой энергетического строительства. Опыт сооружения ряда объектов — Кировской ТЭЦ в Ленинграде, Васильевской ГРЭС в Белоруссии, Симферопольской ГРЭС на Украине — показал, что при возведении зданий и сооружений из сборных железобетонных элементов, изготовленных в заводских условиях, время выполнения погашается производительность труда и резко сокращаются сроки выполнения работ.

Практика сооружения этих электростанций из сборного железобетона полностью доказала техническую возможность и экономическую целесообразность возведения всех объектов тепловой электростанции из сборных строительных элементов заводского изготовления.

Сейчас крайне важно, чтобы опыт применения сборного железобетона на строительство электростанций был изучен, обобщен и широко использован при сооружении крупных электростанций мощностью 1200—2400 тысяч киловатт.

Для этого необходимо в первую очередь разработать проекты, которые позволят резко повысить удельный вес сборного железобетона в общем объеме бетонных работ. Сборный железобетон должен вытеснить металла в таких конструкциях, как каркас главного корпуса, крупнопропорциональные фермы, арки.

Дальнейшее внедрение сборных железобетонных конструкций в подземном хозяйстве, в эстакадах топливоподачи, напорных и безнапорных трубах и водоводах, различных опорах для золопроводов и трубопроводов и др. позволит уже в ближайшие несколько лет повы-

сить удельный вес сборного железобетона на строительствах электростанций с 40 до 60%, а по главному корпусу — до 70%. Вместе с тем научно-исследовательские, проектные и строительные организации должны продолжать свои творческие поиски и разработки, чтобы обеспечить создание полносборных тепловых электростанций.

Необходимо также совершенствовать сборные конструкции путем применения напряженного армирования, повышения марок бетона до 500—600, использования ячеистых бетонов и армокомпонентных конструкций, что позволит снизить вес и стоимость строительных конструкций на 7—10% и облегчить их заводское изготовление.

Наряду с этим крайне важным является упрощение и унификация строительных конструкций для сокращения количества типоразмеров, так как многотипность сборных элементов вызывает большие затраты на формы и усложняет технологический процесс на заводах, что приводит к удорожанию продукции и снижению производительности заводов железобетонных изделий, а также затрудняет комплектацию сборных конструкций на строительных площадках.

Для достижения наибольшего эффекта по сокращению продолжительности строительства с применением сборных элементов целесообразно укрупнять их. На строительной площадке создается возможность укрепления заводских элементов в блоки до веса, определяемого грузоподъемностью монтажных механизмов. Следует установить и экономически обосновать для строительства тепловых электростанций степень укрупнения с определением оптимальной группозадачности монтажного механизма, который нужно будет принять на вооружение.

Широкое применение сборных железобетонных элементов, изготовленных на специализированных заводах, обеспечивает значительное сокращение количества рабочих, занятых на строительной площадке, и уменьшение объемов временных сооружений на стройплощадках и временного жилья для рабочих.

Применение заводского изготовления строительных конструкций возможно уже сейчас на базе существующих и расширяющихся заводов по производству железобетонных изделий. Однако для решения задачи максимальной индустриализации энергетического строительства необходимо дальнейшее расширение этих производственных баз, особенно в тех районах, где их недостаточно.

VI. Максимальная индустриализация монтажных работ

Разработка и внедрение технологии крупноблочного монтажа технологического оборудования на строительствах электростанций обеспечили сокращение сроков монтажа этого оборудования более чем в 2 раза против монтажа отдельными деталями при одновременном снижении общих затрат труда на 25—30%. Широкое применение этого прогрессивного метода в практике энергетического строительства требуется, чтобы энергетическое оборудование поставлялось полностью укомплектованным и в собранном виде, а если это невозможно из-за габаритных размеров и транспортных условий, то в виде крупных транспортабельных блоков.

Нынешняя практика поставки заводами-изготовителями многих видов энергетического оборудования «россыпью», в виде большого количества отдельных деталей, привела к тому, что с заводов на монтажную площадку перешло большое количество подгоночных и сборочных работ. Кроме того, при поставке оборудования «россыпью» случается некомплектность его отсылки с завода, а иногда и отправка полуфабрикатов вместо готовых изделий. Вследствие этого на монтажной площадке приходится выполнять значительные работы по доизготовле-

нию оборудования. Это особенно видно на примере с котлами: из всего количества затрат труда на изготовление и монтаж агрегата на долю котлостроительного завода приходится только 35—40%, что приводит к значительному удорожанию стоимости монтажа. Стоимость монтажа отдельных видов котельного оборудования, поставленных «россыпью», в 10 раз превышает стоимость монтажа вполне законченного изготовленного механического оборудования.

Кроме того, на монтажной площадке происходит изготовление большого количества элементов оборудования, не поставляемых заводами: трубопроводов среднего и низкого давления, пылегазовоздухопроводов, узлов оборудования золоудаления и топливоподачи. Объем изготовленных на телемонтажных площадках таких элементов оборудования в настоящее время составляет около 120 тысяч тонн в год.

Выполнение этих работ в условиях строительной площадки, где не может быть применена современная заводская организация труда и технологии, приводят к резкому увеличению затрат труда и стоимости изделий. Кроме того, это требует большого количества рабочих, скореженных временными мастерскими, временного жилья и культурно-бытовых учреждений.

По расчетам московского филиала института «Оргэнергострой», блочная поставка котлов сокращает сроки монтажа котлов и уменьшает затраты труда на монтаж в 2—3 раза при их снижении в цикле «изготовление—монтаж» на 25—30%, сокращает количество рабочих, занятых на монтаже, в 2—2,5 раза, повышает комплексность и качество изготовления котельных агрегатов и уменьшает капитальные затраты на всех строительствах тепловых электростанций на сооружение временных механических мастерских, временного жилья и культурно-бытовых учреждений.

Эффективность блочной поставки оборудования весьма наглядно и убедительно продемонстрирована на примере строительства Луганской ГРЭС. По отчетным данным, затраты труда на монтаж котла 230 тонн пара в час по блочной конструкции снизились на 33% по сравнению с затратами труда на монтаж котла той же производительности неблочной конструкции, а затраты труда на укрупнительной площадке снизились в 2 раза. Сроки монтажа сократились до 50 дней против 110 дней по существовавшим тогда нормативам. Это дало возможность организовать поточный монтаж и ввести в строй за один год семь котлов, что в настоящее время является рекордом.

Однако сборочные цеха для организации поточной сборки блоков, которые должны были быть построены на Таганрогском и Барнаульском котельных заводах в 1954—1955 годах, до сих пор не сооружены. Поэтому даже те типы котлов, которые сконструированы как блочные и уже изготовлены, становятся блочными, поставляются генераль «россыпью».

Необходимо, чтобы блочная поставка котлов, имеющая большое народнохозяйственное значение, осуществлялась в полном объеме. Крайне важно также, чтобы принцип блочного изготовления и поставки был распространен на все другие виды энергетического оборудования. Одновременно следует широко практиковать монтаж такого оборудования, как трансформаторы, насосы, теплообменники, поступающие с заводов в запломбированном виде без разборки и ревизии. Такая практика повысит ответственность заводов за качество поставляемого оборудования и не снизит его качество при разработке и ревизии в условиях монтажа и, главное, обеспечит значительное сокращение сроков монтажа.

Блокное изготовление должно быть в полной мере распространено и на элементы оборудования, которые не входят в объем заводской комплектной поставки и обычно изготавливаются монтажными организа-

циями. Как показывает опыт, централизация изготовления этого оборудования на районных заводских базах облегчает монтажную площадку от необходимости выполнения несвоевременных ей работ и позволяет значительно сократить количество монтажного персонала на стройках. Это относится и к обмуровочным и изоляционным изделиям (обмуровочные плиты, изолированные скрепы), изготовление которых также может быть централизовано. Осуществление всех этих мероприятий даст возможность широко индустриализовать монтаж технологического оборудования, снизить стоимость, повысить качество и сократить сроки выполнения работ.

Организация централизованного изготовления указанных элементов оборудования и обмуровочно-изоляционных изделий естественно потребует создания районных специализированных заводских баз в монтажно-строительных трестах, однако расходы на их создание окупятся в короткие сроки.

VII. Сокращение объемов подготовительных работ

Продолжительность строительства ряда важнейших тепловых электростанций, сооруженных в литье и шестой пятилетке, была велика. На большинстве построенных в этот период электростанций сроки ввода первых агрегатов колебались в пределах 41–55 месяцев. Это происходило главным образом из-за затяжки подготовительного периода. Длительность подготовительного периода составляла от 20 до 25 и более месяцев. На некоторых стройках сроки выполнения подготовительных работ превышали сроки выполнения основных строительно-монтажных работ. Такое положение объясняется главным образом тем, что подготовительный период выполняется большой объем строительно-монтажных работ по сооружению временной производственной базы и временного жилья для строительно-монтажных кадров. На каждой стройке в этот период сооружается временная строительно-монтажная база стоимостью до 25–30 миллионов рублей и временное жилье с культурно-бытовыми учреждениями стоимостью 35–40 миллионов рублей.

Анализ показывает, что расходы на сооружение объектов по третьему разделу генеральной сметы составляют 17–25% стоимости всех строительно-монтажных работ. Это означает, что около 25% всех строительно-монтажных работ производится на каждой стройке для целей самой строительной организации, что нельзя признать нормальным и допустимым. Велик также объем строительства временного жилья и культурно-бытовых учреждений, к которому архитектурно-надзорные организации предъявляют те же требования, что и к постоянноому жилищному фонду. Это приводит к тому, что на создание поселков для строительно-монтажных кадров затрачивается не менее 2–2,5 лет и его строительство требует 700–800 рабочих. На стройплощадке сооружается временная строительно-монтажная база, состоящая комплекс различных производств; по существу создается автаркическое хозяйство даже в промышленно развитых районах.

Одним из радикальных путей сокращения объемов работ, выполняемых в подготовительный период, является переход на заводское изготовление строительных и монтажных конструкций, при котором количество и объем временных строительно-монтажных сооружений, как уже указывалось, сокращается почти в 2 раза. Другим, не менее радикальным средством является выполнение временных сооружений передвижными.

Филиалами института «Оргэнергострой» разработаны и разрабатываются передвижные котельные для отопления и технологических

нужд, бетоно-растяжевые заводы, кислородные, ацетиленовые, компрессорные установки, трансформаторные подстанции и др. Часть из них уже освобождена изготовлением на заводах строительно-монтажных трестов. Если же некоторые временные сооружения по своему характеру должны быть стационарными, то их следует выполнять сборно-разборными, обеспечивая тем самым последовательное использование их на ряде строительств.

Все инвентарные передвижные и сборно-разборные сооружения должны изготавливаться централизованно на специализированных заводах и поставляться на строительство komplekstno со всем технологическим, сантехническим и электротехническим оборудованием.

Все эти мероприятия сведут к минимуму несвоевременное производство на стройплощадках, значительно снизят количество строительных работ. Расчеты показывают, что осуществление указанных мероприятий дает возможность резко сократить затраты по III разделу генеральной сметы, а продолжительность подготовительного периода довести до 10–12 месяцев.

VIII. Широкое применение передовых методов производства строительных и монтажных работ

За последние годы на ряде передовых строек были разработаны и внедрены в практику передовые методы организации производства строительных и монтажных работ, позволившие сократить сроки, снизить затраты труда и повысить его производительность. К ним относятся: поточное производство как строительных, так и монтажных работ, максимальное совмещение по времени строительных и монтажных работ при высокой степени их механизации; крупноблочный монтаж строительных конструкций и технологического оборудования; ведение специализированными организациями.

При поточном методе ведения строительных и монтажных работ с организацией последовательных потоков по строительству подземной и наземной частей зданий и при поточном монтаже технологического оборудования значительно повышаются все показатели строительства (особенно производительность труда) и сокращаются сроки строительства. Но при поточном методе производство требуется строгое соблюдение технологической последовательности работ, строгая (по графику) поставка строительных конструкций, материалов и технологического оборудования, высокая культура производства, четкая и слаженная организация работ.

Необходимо отметить, что из-за недостатков финансирования, непланируемого поступления на стройку необходимых строительных материалов и изделий применяемый поток при сооружении тепловых электростанций очень часто нарушается и эффект его снижается. Для ликвидации этих явлений необходимо установить такой порядок, чтобы проект организации работ стал директивным документом для всех инстанций, причастных к строительству, в том числе и для планирующих и снабжающих организаций. Основные показатели проекта организации строительства, сроки ввода мощности, обеспечение по годам строительства финансированием, основными материалами и механизмами и другими ресурсами должны утверждаться одновременно с проектом электростанции.

Весьма эффективным оказалось на некоторых стройках, особенно при широком применении сборных конструкций, совмещение по времени строительных и монтажных работ. Оно дало возможность сократить сроки до ввода первого агрегата от 3 до 6 месяцев в зависимости от конкретных условий строительства.

Важным фактором для обеспечения качественного выполнения строительно-монтажных работ в короткие сроки при хороших показателях является дальнейшее развитие специализированных организаций, располагающих постоянными кадрами и мощной производственной и технической базой. Созданные и функционирующие в системах территориальных комплексных трестов специализированные организации по монтажу теплоизменческого электротехнического оборудования, производству земляных и дорожных работ, прокладке подземных коммуникаций, монтажу строительных металлоконструкций, сборного железобетона и стекнового заполнителя показали полную свою жизнеспособность. Выполнение однородных работ постоянным кадровым составом способствует быстрейшему освоению передовой технологии, внедрению новых механизмов, лучшему использованию средств механизации, росту производительности труда и заработной платы рабочих.

Произведенные подсчеты показывают, что осуществление указанных методов производства работ даст возможность выполнять основные работы по промышленным объектам тепловой электростанции, связанные с вводом первого агрегата в эксплуатацию до 18—21 месяца.

Можно не сомневаться, что коллектива энергостроителей выдвинет, разработает и внедрит новые методы производства работ, которые будут способствовать дальнейшему сокращению сроков строительства тепловых электростанций и тем самым способствовать своевременному обеспечению электроэнергией расширяющегося народного хозяйства нашей Родины.

Назревшие задачи проектных организаций

В соответствии с решениями XXI съезда КПСС в нашей стране в 1959—1965 годах будет осуществлено огромное строительство и реконструкция промышленных предприятий, сооружений транспорта, объектов сельского хозяйства, а также городов и поселков. Объем государственных капитальныхложений за эти годы составит 1940—1970 миллиардов рублей. Поэтому первостепенное значение имеет наиболее эффективное использование капитальных вложений с тем, чтобы при меньших затратах средств и в короткие сроки нарастить производственные мощности, резко повысить производительность труда, увеличить выпуск продукции и снизить ее себестоимость. В этих условиях новые, значительные более высокие требования предъявляются к проектным организациям и прежде всего повышаются требования к качеству разрабатываемых ими проектов намеченных к строительству предприятий, зданий и сооружений. Проектные организации призваны способствовать техническому прогрессу в народном хозяйстве и достижению наибольшей экономической эффективности капитальных вложений в строительстве.

Повышение технического уровня производства, выражающееся в применении наиболее прогрессивных технологических процессов, высокопроизводительного оборудования и комплексной механизации и автоматизации производства, решающим образом влияет на уровень производительности труда, удельные капитальные вложения и себестоимость продукции и, следовательно, на эффективность капитальных вложений.

Технический прогресс в народном хозяйстве и повышение эффективности капитальных вложений в строительство по существу являются двумя сторонами одной и той же проблемы — проблемы обеспечения минимальных затрат общественного труда на единицу продукции как в строительстве, так и в производстве промышленной продукции на базе самой передовой техники. Это главный принцип, которым должны руководствоваться проектировщики при составлении проектов строительства новых или реконструкции действующих предприятий и сооружений.

На основе повышения технического уровня производства в текущем семилетии предусматривается значительное улучшение технико-экономических показателей по сравнению с предыдущим семилетием. Повышение производительности труда, как известно, должно быть важнейшим фактором прироста производства промышленной продукции. За счет повышения производительности труда в 1959—1965 годах должно быть получено три четверти прироста промышленной продукции.

В строительстве намечено повышение производительности труда на 60—65%. Этот рост должен быть обеспечен на основе повышения уровня механизации строительных работ, дальнейшей индустриализации строительства и типизации конструкций, улучшения организации производства и труда.

Снижение удельных капитальных вложений в строительстве предприятий, зданий и сооружений должно явиться серьезным фактором успешного выполнения программы ввода новых мощностей во всех отраслях промышленности в текущем семилетии. В строительстве предприятий черной металлургии удельные капитальные вложения намечается снизить с 1700 рублей на тонну стали в 1952—1958 годах примерно до 1300 рублей, или на 20% в 1959—1965 годах. В цветной металлургии снижение удельных капитальных вложений на тонну привлекаемой мощности намечается: в медной и свинцово-цинковой промышленности — примерно на 10%, в алюминиевой промышленности — на 15%. Примерно такое же снижение намечается и в других отраслях промышленности.

Снижение себестоимости промышленной продукции контролльными цифрами предусматривается на 11,5%, в том числе: за счет более быстрого повышения производительности труда по сравнению с ростом заработной платы — на 6%, более рационального использования сырья, материалов, топлива и энергии — на 4,5% и за счет сокращения расходов по обслуживанию и управлению производством — на 1%. Себестоимость строительно-монтажных работ должна снизиться за семилетие не менее чем на 6%; снижение средней стоимости квадратного метра жилой площади — не менее чем на 14%.

Необходимо иметь в виду, что установленные контрольными цифрами задания по повышению производительности труда и снижению себестоимости продукции являются средними для действующих и вновь строящихся предприятий. Следовательно, на новых предприятиях прирост производительности труда и снижение себестоимости продукции должны быть значительно больше этих заданий по сравнению с достигнутыми в настоящее время на действующих предприятиях.

Прогрессивные показатели по повышению производительности труда и снижению себестоимости продукции, а также по снижению удельных капитальныхложений, то есть снижение сметной стоимости строительства на единицу мощности, должны быть достигнуты в результате значительного повышения качества проектов, в первую очередь путем повышения технического уровня проектируемых предприятий и сооружений. Главный вопрос в проектном деле — повышение качества проектов, понимая под этим правильное, наиболее целесообразное и экономичное решение следующих вопросов:

экономическое обоснование целесообразности строительства предприятия, выбора географической точки и площадки для строительства, обеспечение предприятия сырьем и энергетическими ресурсами, мощности предприятия, состава и сортамента выпускаемой им продукции, а также определение технико-экономических показателей, характеризующих эффективность капитальных вложений в строительство предприятия;

применение наиболее прогрессивных технологических процессов и новейшего, высокопроизводительного оборудования с комплексной механизацией и автоматизацией производства, а также возможности расширения и реконструкции предприятия на основе дальнейших достижений науки и техники;

кооперирование предприятий как по производству продукции на базе специализации и взаимных поставок сырья, полуфабрикатов, готовых изделий и ремонтных частей, так и по совместному использованию общерайонных сооружений и сетей энергетики, водоснабжения, канализации, транспорта и связи, а также складского хозяйства;

обеспечение в проектах высокого технического уровня строительства запроектированного предприятия или сооружения на основе применения прогрессивных строительных конструкций, материалов и изделий, в том числе сборного железобетона, легких и теплоизоляционных материалов;

максимальное применение типовых проектов зданий и сооружений и унифицированных объемно-планировочных решений строительных конструкций с минимальным количеством типоразмеров;

комплексная механизация строительно-монтажных работ с применением наиболее производительных строительных машин и механизмов;

применение в проектах наиболее прогрессивных форм и методов организации строительства предприятий и сооружений на основе создания районных строительных баз с полным комплексом специализированных предприятий по производству местных строительных материалов, индустриальных строительных конструкций и изготовления монтажных узлов, а также внедрения наиболее прогрессивных методов организации строительства и производства строительно-монтажных работ.

Высокое качество разработки в проектах этих вопросов должно обеспечить достижение лучших технико-экономических показателей строительства и эксплуатации проектируемых предприятий и способствовать повышению эффективности капитальных вложений.

Опыт проектирования последнего времени показывает, какого огромного экономического эффекта можно достигнуть при строительстве промышленных предприятий в результате применения технически наиболее прогрессивных и экономичных проектов. Приведем несколько примеров.

В новом проектном задании на строительство Карагандинского металлургического завода в отличие от ранее разработанного проекта предусмотрено применение в доменных печах повышенного давления газов под колошиником, увлажненного дутья и оросителяного агломерата, в стапелевальных цехах предусмотрено применение кислорода. В ранее разработанном проекте намечалась широкий сортамент проката; в новом проекте предусмотрена специализация завода на производстве тонколистового проката с установкой мощного непрерывного листового стана 1700 миллиметров, рассчитанного на скорость прокатки до 15 метров в секунду, двух стаканов холодной прокатки листа, рассчитанных на скорость прокатки 35 и 25 метров в секунду, печей бащенного типа непрерывного обжига холоднокатаной ленты, непрерывных агрегатов электролитического лужения жести. В результате пересмотра проектная производительность труда на заводе увеличивается с 80 до 260 тонн стали на одного трудащегося в год, или в 3,2 раза, а удельные капитальные вложения снижаются на 20%.

Разработанные за последние годы проекты шахт, в основу которых были положены новые, прогрессивные технические решения, показали, что их технико-экономические данные значительно превосходят как достигнутые на действующих шахтах, так и предусматривавшиеся в проектах, созданных за предыдущие годы. Так, например, по проекту шахты нового типа производительностью 20 тысяч тонн угля в сутки, разработанному применительно к условиям Шлестаковского и Самарского участков Красногордейского района Донбасса, основные технико-экономические показатели по сравнению со средними показателями трех ранее запроектированных шахт производительностью по 4 тысячи тонн в сутки характеризуются следующими данными: капитальные затраты на тонну годовой добычи по шахте нового типа — 165 рублей, а по трем сравниваемым шахтам в среднем — 272 рубля, производительность труда рабочего на выход соответственно — 7 и 2,5 тонны, себестоимость тонны угля — 35 руб. 33 коп. и 64 руб. 34 коп.

Мощность тепловых электростанций в новых проектах увеличена с 300 тысяч киловатт до 1000—1200 тысяч киловатт, предусмотрена установка паровых турбин мощностью до 200—300 тысяч киловатт вместо 50—100 тысяч киловатт, мощность котлов увеличена с 230 до

6-10 тонн пара в час при значительном повышении параметров пара. Это позволило снизить удельные капитальные вложения примерно на 40%, снизить удельный расход топлива на 16% и уменьшить численность персонала в 4-5 раз.

Большие возможности увеличения выпуска продукции на действующих предприятиях путем развития специализации и кооперирования производства, замены и модернизации устаревшего оборудования, коренного улучшения технологических процессов и широкого внедрения автоматизации имеются в машиностроительной промышленности. Так, например, осуществляется в настоящее время реконструкция Подольского межхимического завода предусматривается за счет замены устаревшего оборудования более производительными агрегатными и специальными станками, а также путем внедрения новых технологических процессов и механизации работ увеличить выпуск швейных машин почти в 2 раза. При этом, кроме склада горючих и смазочных материалов, строительство новых объектов на заводе не предусматривается. Капитальные вложения на реконструкцию Подольского завода составят 178 миллионов рублей, тогда как на строительство нового завода или новых цехов мощностью, равной приросту производства на Подольском заводе, потребовались бы вложения 370-400 миллионов рублей, то есть в 2-2,2 раза больше. Увеличение производства швейных машин не потребует увеличения численности работников; производительность труда на одного рабочего повысится с 23,5 тысячи рублей до 59,4 тысячи рублей в год, или в 2,3 раза, а себестоимость швейных машин снизится на 30%.

Анализ проектов предприятий различных отраслей промышленности, разработанных за последнее время, показывает, что эффективность капитальных вложений в строительство этих предприятий будет значительно выше по сравнению с предприятиями, строившимися в предшествующем семилетии. Удельные капитальные вложения в строительство предприятий в 1959-1965 годах будут на 10-15% ниже, чем в предшествующем семилетии; соответственно себестоимость продукции будет на 10-20% ниже, а производительность труда - в 1,5-2 раза выше в результате значительного повышения технического уровня производства, главным образом за счет увеличения мощностей оборудования и агрегатов предприятий в целом.

В новых условиях управления промышленностью и строительством важное значение приобретает развитие кооперирования промышленного производства районного хозяйства на основе разработки проектов районной планировки. Районная планировка позволяет обеспечить наиболее целесообразное размещение в каждом промышленном районе намеченных к строительству предприятий, электростанций, городов, поселков, общерайонных сооружений и сетей энергетики, водоснабжения, канализации, транспорта и связи на основе перспективного плана развития производительных сил, а также на базе экономически обоснованного использования сырьевых, энергетических и водных ресурсов и природных условий района.

Наряду с целесообразным размещением в пределах промышленного района предприятий, жилищ и общерайонных сооружений и сетей районная планировка позволяет решать вопросы наиболее экономичного кооперирования их как в процессе строительства, так и в период эксплуатации и, следовательно, избежать неоправданного дублирования одинаковых производств на соседних предприятиях данного района.

Новые условия работы проектных и строительных организаций после перестройки управления промышленностью и строительством и организации советов народного хозяйства в экономических административных районах, а также опыт работы, накопленный проектными

институтами в области районной планировки, позволяют поставить более высокие требования к качеству проектных материалов, а также к срокам их выполнения.

Проекты планировки промышленных районов должны способствовать решению двух задач:

во-первых, помочь совнархозам и Госпланам союзных республик в решении вопросов размещения производительных сил на основе общего материала по характеристике природных ресурсов и природных условий районов, площадок для строительства и предложений по размещению предприятий различных отраслей промышленности в данном районе;

во-вторых, являться основой для проектирования предприятий, городов и поселков и районных сооружений и сетей, главным образом для решения в проектах следующих вопросов:

выбора площадки для строительства предприятия, определения условий снабжения проектируемого предприятия и города необходимыми сырьевыми, топливными, энергетическими и водными ресурсами,

производственного кооперирования проектируемого предприятия с другими предприятиями, расположенными в данном районе; совместного использования с другими предприятиями района общерайонных сооружений и сетей энергетики, водоснабжения и канализации, транспорта и связи и других объектов;

определения объемов и размещения жилищного и культурно-бытового строительства для проектируемого предприятия; организации строительства проектируемого предприятия.

Организация в каждом промышленном районе капитального строительства и эксплуатации промышленных предприятий на основе принципов кооперирования промышленного и строительного производства, а также общерайонного хозяйства дает огромный экономический эффект. Расчеты показывают, что в результате организации строительства и эксплуатации промышленных предприятий на основе разработанных проектов районной планировки размеры экономии капитальных затрат по отдельным промышленным районам составляют десятки миллионов рублей.

В ближайшее время должен быть утвержден перечень районов, для которых надо разработать проекты районной планировки, и установленна очередность их составления. Для разработки каждого проекта должна быть назначена ведущая проектная организация, а также проектные и научно-исследовательские организации, привлекаемые к выполнению отдельных его частей. Для составления проектов районной планировки необходимо решить вопрос о создании проектных республиканских институтов; выполнение районной планировки должно быть возложено также на существующие республиканские проектные организации.

Составление проектов районной планировки, несомненно, позволит улучшить не только промышленное, но и гражданское проектирование. В течение ближайших двух лет намечено составить планы размещения жилищного, культурно-бытового и коммунального строительства в столицах союзных и автономных республик, областных и краевых центрах, а также других городах с большим объемом строительных работ.

Новое жилищное строительство должно, как правило, размещаться на свободных территориях и образовывать законченные жилые районы и кварталы. Одновременно необходимо обеспечить экономичность и высокое качество архитектурно-планировочных решений застройки, а также применение новых экономичных типовых проектов жилых и культурно-бытовых зданий.

Основными задачами технического прогресса строительства являются дальнейшее развитие индустриализации строительного производства, внедрение новых эффективных материалов и конструкций, повышение уровня комплексной механизации строительства. В контрольных цифрах на 1959—1965 годы указывается, что строительный производство должно быть превращено в механизированный процесс сборки и монтажа зданий и сооружений из отдельных элементов, изготовленных в заводских условиях. Первоочередное значение для решения этой задачи имеет дальнейшее расширение применения сборных железобетонных конструкций и деталей.

Применение сборного железобетона обеспечивает снижение расхода металла, высокие темпы строительства, уменьшение трудоемкости и стоимости строительных работ. Так, например, расход стали на сборные железобетонные колонны промышленных зданий с крановыми нагрузками 10—30 тонн на 50—60% меньше, чем на металлические колонны, а стоимость сборных железобетонных колонн на 15—25% ниже, чем металлических. Замена стальных колонн сборными железобетонными колоннами двутаврового сечения в четырехпролетном одностоеком здании с мостовыми кранами грузоподъемностью 10 тонн позволяет уменьшить стоимость несущих конструкций на 5—6%. Стоимость здания при этом уменьшается на 2—3%. Замена металлических несущих конструкций одностоеком промышленных зданий с пролетами 18—24 метра сборными железобетонными позволяет сократить расход стали на 20—45% и снизить стоимость зданий на 5—8%.

Внедрение предварительно напряженных железобетонных конструкций вместо конструкций с обычным армированием дает возможность сократить расход стали и уменьшить вес конструкций. При правильном конструктивном решении и достаточной серийности изготовления предварительно напряженные железобетонные конструкции дешевле обычных. Так, например, для типовых струпобетонных балок пролетом 15 метров под покрытие с нагрузкой 380 килограммов на квадратный метр требуется сталь на 55% меньше, чем для соответствующих тавровых балок с обычным армированием, а по стоимости струпобетонные балки на 15% дешевле. Струпобетонные настилы при одинаковой стоимости с настилами обычного армирования требуют стали на 30—40% меньше, в связи с чем их применение позволяет значительно снизить расход стали на железобетонные конструкции зданий.

Расширение области применения сборного железобетона требует дальнейшего улучшения технико-экономических показателей конструкций и деталей, особенности уменьшения их веса и сокращения расхода стали. Решающее значение для улучшения технико-экономических показателей для сборного железобетона должно иметь применение материалов (бетона и стали) с более высокими механическими показателями, внедрение прогрессивной технологии изготовления изделий (например, метода проката, вибротрамбования и др.) и снижение расчетных нагрузок на конструкции (например, за счет облегчения веса кровли, стелового заполнения и других элементов зданий и сооружений).

Контрольными цифрами предусмотрено увеличение объема производства сборного железобетона с 18 миллионов кубических метров в 1958 году до 42—45 миллионов кубических метров в 1965 году. Особое внимание уделяется увеличению производства предварительно напряженных сборных железобетонных конструкций.

Большое значение для повышения производительности труда и снижения стоимости строительства имеет применение крупноразмерных конструкций. Например, на монтаж кубического метра покрытий промышленных зданий при применении сборных железобетонных ребристых плит размером $2,18 \times 1,16$ метра затрачивается 0,55 человека-часа,

а при применении крупных железобетонных панелей площадью 18 квадратных метров — 0,19 человека-часа, то есть в 3 раза меньше. На сборку и установку оконного устройства из отдельных элементов (коробка, створки переплета, форточки и т. д.) на стройке затрачивается 13,2 человека-часа, а на монтаж оконного блока, собранного на заводе, — 1,2 человека-часа, то есть в 11 раз меньше, и т. д.

Снижение трудовых затрат значительно способствует также уменьшение веса конструкций и деталей заводского изготовления. Для этого должно развиваться производство сборных изделий из легких бетонов с пористыми заполнителями в виде шлаков, керамзита, пемзы, а также синтетических материалов, которые должны найти применение в строительстве. Это позволит осуществлять дальнейшую индустриализацию строительства, повысить качество строительных работ и значительно снизить трудоемкость и стоимость строительства.

Необходимым условием индустриализации строительства на основе широкого применения конструкций и деталей массового заводского изготовления является унификация планировочных и конструктивных решений зданий и сооружений, позволяющая резко сократить количество типов зданий и типоразмеров конструкций и деталей.

Унифицированные габаритные схемы являются основой для разработки типовых проектов зданий и сооружений, а также индивидуальных проектов, что способствует достижению единства строительных решений объектов в пределах площадки промышленных предприятий. В качестве примера, характеризующего эффективность межкорпусной унификации, можно привести выполненную в 1957 году работу по унификации складских зданий. В результате общее число типов складов для материалов, оборудования и продукции удалось сократить с 400 до 23, а количество типоразмеров конструкций этих зданий уменьшить более чем в 2 раза.

Одной из важнейших задач проектных организаций является обеспечение унификации конструктивных элементов зданий и сооружений при привязке типовых проектов к месту строительства. При этом унификация конструкций должна быть распространена на все объекты строительной площадки и на весь район строительства, обслуживаемый соответствующей районной производственной базой по изготовлению строительных конструкций и изделий. При правильной организации работы проектных организаций в процессе привязки типовых проектов к месту строительства имеют возможность довести число типоразмеров конструктивных элементов зданий до разумного минимума, обеспечив при этом увязку принятых в проекте конструкций и изделий с возможностями производственной базы строительства. Непременным условием этого, разумеется, является применение в типовых проектах взаимозаменяемых унифицированных конструкций.

Одним из важнейших факторов роста производительности труда и снижения себестоимости строительно-монтажных работ является повышение уровня механизации. Так, применение одноковшовых экскаваторов даже небольшой мощности, например с ковшом емкостью 0,25—0,5 кубического метра, позволяет повысить производительность труда на земляных работах в 10—15 раз по сравнению с разработкой грунта вручную. Механизация погрузки и разгрузки сыпучих материалов — песка, щебня, гравия и др.—обеспечивает повышение производительности труда в 20—30 раз. При подъеме кирпича башенными кранами в пакетах производительность труда рабочих повышается в 6—8 раз по сравнению с подъемом кирпича мачтовыми подъемниками в тачках.

Большой экономический эффект должен быть получен в результате внедрения крупноблочного монтажа стальных конструкций в промыш-

ленном строительстве, применения укрупненных санитарно-технических, оконных и дверных блоков, крупноразмерных перегородочных плит, сухой штукатурки, линолеума, щитовых деталей в жилищно-гражданском строительстве.

Применение основных направлений в развитии новой техники могут служить разработанные в 1956 году мероприятия по индустриализации строительства Карагандинского металлургического завода. Строительство завода предполагается осуществлять поточно-скоростными индустриальными методами. На нем должны быть широко применены прогрессивные конструкции из сборного железобетона, в том числе предварительно напряженного, металлоконструкции с облегченными профилями и из низколегированной стали и эффективные утеплители. При этом наиболее прогрессивные конструктивные решения по фундаментам, стелам, колоннам, подкровельным балкам, туннелям. Количество типоразмеров конструкций в результате пересмотра проектных решений уменьшено с 280 до 120. Намечено довести применение сборного железобетона на строительстве объектов, начиная с 1959 года, до 200 кубических метров, а предварительно напряженного железобетона на строительстве объектов, начиная с 1960 году, до 50 кубических метров на I миллион рублей строительно-монтажных работ. Разработаны мероприятия по созданию индустриальной базы строительства завода. Определены задания по уровню механизации, коэффициентам сбности, выполнению работ нулевого цикла, срокам строительства.

Уровень комплексной механизации земляных работ предусматривается довести в 1960 году до 92%, монтажа стальных и железобетонных конструкций — до 98, бетонных работ — до 98, работ по погрузке и разгрузке камня, песка, гравия и щебня — до 95, работ по разгрузке леса, металла и конструкций — до 80%. На строительстве объектов первой очереди завода установлены следующие коэффициенты сборности строительных конструкций: по доменным печам — 0,65—0,70, по коксовым батареям — 0,5—0,55, мартеновскому цеху — 0,65, прокатным цехам — 0,75. Коэффициент сбности конструкций жилых домов и объектов культурно-бытового назначения установлен на 1960 год 0,70.

Намеченная на 1959—1965 годы программа развития производственно-технической базы строительства должна быть выполнена при максимальной экономии государственных средств. Для этого следует повсеместно распространять новые принципы организации строительных баз. Нужно преодолеть имеющую место практику в проектировании предприятий, при которой каждая стройка в одном и том же районе обзаводилась самостоятельно, изолированно от других, кустарными строительными базами, что приводило к удорожанию строительства и неоправданному увеличению расходов на эксплуатацию предприятий. Производственно-техническая база строительства должна впредь создаваться и развиваться как единая и комплексная система в расчете на полное удовлетворение потребностей районов сосредоточенного строительства и экономических администраций районов. Эта система должна включать предприятия местные, районные и межрайонные. Создание единой системы позволит более полно использовать возможности укрупнения и специализации предприятий.

Решение вопроса о выборе типа и мощности предприятия должно приниматься с учетом масштабов потребности района или же ряда районов, а радиусы расстояния перевозки — с учетом наиболее низкой себестоимости франко-район потребления.

Экономическая эффективность создания единой комплексной базы обеспечивается использованием преимуществ укрупненных, специализированных предприятий, применяющих новейшую технику. Для уменьшения капитальныхложений и сокращения эксплуатационных расход-

лов предприятия производственно-технической базы строительства необходимо развивать в форме комбинатов производственных предприятий, использовать все возможности кооперирования, объединения на одной территории производства и цехов с единым хозяйством и общими коммуникациями. Предварительные расчеты показывают, что в результате создания единой базы вместо баз отдельных организаций можно снизить удельные капитальные вложения на единицу мощности не менее чем на 10—15%, а также значительно уменьшить эксплуатационные затраты.

Для иллюстрации приведем данные ВНИИжелезобетона об изменении удельных капитальных вложений в производство кубического метра плотного железобетона в зависимости от мощности заводов, а также соответствующие данные о выработке и себестоимости переработки (в %):

Мощности заводов	Удельные капитальные вложения	Выработка на одного производственного рабочего в год	Себестоимость переработки
10 000 куб. м	100	100	100
20 000 • • • • .	82	156	68
50 000 • • • • .	67	175	56
100 000 • • • • .	52	285	46

Эти данные не учитывают эффективности влияния опережающего развития производственно-технической базы на сокращение сроков строительства и повышение его технического уровня.

В целях обеспечения высокого качества проектов предусмотрен ряд мероприятий по упорядочению организации и улучшению технологии проектирования.

Первым шагом в разработке всякого проекта является задание на проектирование, в котором устанавливаются основные проектные решения и от которых в последующем в значительной степени зависят технико-экономические показатели проекта. В настоящее время задания на проектирование составляется, как правило, заказчик, который чаще не обладает необходимыми плановыми материалами, а иногда руководствуется ведомственными интересами. Проектные же организации нередко относятся к полученному заданию, как к директиве, принимая указанные в немстав, мощности и сортамент продукции предприятия без критического анализа. Это в дальнейшем приводят к переделкам проектов, а иногда и непроизводительным затратам в строительстве.

Чтобы избежать этих недостатков, проектные организации должны принимать непосредственное участие в составлении заданий на проектирование. Наряду с сознательными и планирующими органами они должны нести ответственность за правильное решение вопросов кооперирования, специализации и комбинирования предприятий. Таким образом, задание на проектирование должно являться начальной стадией разработки проекта, в которой производятся технико-экономические расчеты и излагаются обоснования целесообразности строительства предприятия, его состава, мощности и номенклатуры выпускаемой продукции.

На основе утвержденного задания на проектирование проектная организация составляет проект, в котором должна быть окончательно определена правильность выбранных технических решений и их экономическое обоснование. К сожалению, нередко в проектных организациях

принимают первое попавшееся, порой уже устаревшее техническое решение. Во избежание этого проектные организации обязаны при проектировании предприятий со сложными технологическими процессами, а также при применении новых строительных конструкций разрабатывать варианты проектных решений с целью выбора из них экономически наиболее эффективных.

В настоящее время во всех отраслях промышленности разрабатываются и внедряются новые технологические процессы. А проектирование и строительство крупного предприятия обычно растягивается на несколько лет. Это приводит к тому, что ранее принятые технические решения стареют до претворения их в жизнь.

В целях своевременного отражения в проектах последних достижений науки и техники предусмотрена разработка технических указаний по проектированию новых и реконструкции действующих предприятий и сооружений, с использованием наиболее прогрессивных технологических процессов и новейших видов оборудования. С этой же целью предусматривается планирование проектно-конструкторских работ по созданию новых видов оборудования, а также систематический пересмотр номенклатуры изготовленного оборудования для своеобразного изъятия из производства устаревших видов. Должен быть утвержден переходный запас, научно-исследовательских и проектно-конструкторских организаций, на которые возлагается разработка новых видов оборудования и прогрессивных технологических процессов по отраслям промышленности. Целесообразно также установить порядок выдачи заданий на проектирование и порядок разработки и утверждения проектов новых видов оборудования, а также изготовления, испытания и доводки опытных образцов и организация серийного производства и, наконец, порядок выдачи проектным организациям исходных данных о новом оборудовании. Предусмотрен ряд мер по улучшению информации проектных организаций о новых видах отечественного и зарубежного оборудования, строительных машин, механизмов и транспортных средств, а также инженерного оборудования зданий и сооружений.

В целях повышения организационного уровня строительства, применения передовых форм и методов организации строительства проектные организации обязаны по договорам с заказчиками, а также по заданиям строительных организаций разрабатывать для важнейших объектов проекты организаций строительства и производства строительно-монтажных работ. К составлению проектов организаций строительства должны привлекаться работники строительных и монтажных организаций. В упорядочении организации строительства призвано сыграть значительную роль создание единых районных строительных баз и комплексное развитие производства местных строительных материалов.

Серьезные задачи стоят и в области дальнейшей типизации строительства. Для полного удовлетворения нужд строительства предстоит разработать недостающие типовые проекты. Необходимо пересмотреть действующие типовые проекты с тем, чтобы устаревшие изъять, а в остальных внести изменения, связанные с применением новых технологических процессов, высокопроизводительного оборудования, унифицированных строительных конструкций и новых, прогрессивных норм технологического и строительного проектирования. Должна быть завершена работа по внутрираслевой и межраслевой унификации планировочных и конструктивных решений зданий и сооружений. В каждом районе сопредседочного строительства необходимо иметь рабочий каталог унифицированных строительных конструкций, составленный на основе единого общесоюзного каталога, утвержденного Госстроем СССР.

В целях повышения качества проектов нужно в короткий срок переработать действующие и составить новые нормативные и инструктивные материалы по проектированию. Необходимо пересмотреть нормы технологического проектирования и технико-экономические показатели по отрасли народного хозяйства и видам производства с целью отражения в них последних достижений науки и техники и опыта работы передовых предприятий.

Следует пересмотреть и внести изменения в нормы строительного проектирования (строительные нормы и правила — «СНИП»), обеспечив дальнейшее внедрение прогрессивных конструкций, повышение сметности и уменьшение веса зданий. Далее необходимо пересмотреть сметные нормы в строительстве с целью наиболее полного соответствия их современному уровню строительной техники и передовым методам производства строительных и монтажных работ, упростить и уточнить их. Следует переработать и издать инструкции по составлению проектов и смет по промышленному и жилищно-гражданскому строительству в виде двух самостоятельных инструкций — по промышленному и по жилищно-гражданскому строительству, предусмотреть в них разработку вариантов по отдельным, наиболее важным частям проектов, установление основных технико-экономических показателей проекта, сокращение объема проектных и сметных материалов, усиление роли проектных организаций в составлении заданий на проектирование и повышение их ответственности.

* * *

Для улучшения проектирования необходимо осуществить ряд важных мероприятий по упорядочению сети и структуры проектных организаций и изменению системы планирования и финансирования проектно-изыскательских работ.

Одним из таких мероприятий является создание сети головных проектных институтов. Эти функции будут возложены на наиболее крупные организации, занявшие ведущее положение в обслуживании той или иной отрасли народного хозяйства или вида строительства.

Надо добиться, чтобы техническая политика, проводимая проектными организациями в каждой отдельной отрасли народного хозяйства, была единой и обеспечивала дальнейший прогресс промышленности и строительства. Головные институты, созданные для этой цели, будут непосредственно отвечать за технический уровень проектирования, не только выполняемого данным институтом, но и всеми организациями соответствующего профиля. Чтобы обеспечить в проектах наиболее прогрессивные технические решения и наилучшие технико-экономические показатели, при головных институтах будут созданы технические советы, в состав которых наряду со специалистами данного института войдут представители обслуживаемых институтом проектных организаций, научно-исследовательских учреждений, а также работники предприятий и строек.

В целях приближения проектных организаций к районам массового строительства и улучшения обслуживания ими нужд созидающих в настоящее время проводится ряд мероприятий. Важнейшим из них является создание на местах отделений и филиалов институтов союзного и республиканского подчинения. После того как эти филиалы окрепнут и в состоянии будут выполнять сложные проекты, большая их часть станет самостоятельными проектными институтами, подчиненными созидающим и местным органам. Опыт показывает, что такой путь организации местных институтов является наиболее целесообразным. Ряд проектных институтов союзного подчинения передается в ведение республик. В дальнейшем будет решен вопрос о передаче созида-

хозам, краевым и областным исполнокомом ряда проектных организаций союзного и республиканского подчинения. Имеется в виду передать местным проектным организациям все работы по строительному проектированию, городской и районной планировке и инженерным изысканиям.

В настоящее время имеется много мелких, дублирующих друг друга проектных организаций. Это приводит не только к распылению сил проектировщиков и увеличению административно-хозяйственных расходов, но и отрицательно сказывается на качестве работ. Необходимо в ближайшее время решить вопрос об объединении и укрупнении мелких и дублирующих друг друга проектных организаций. Следует также укрупнить и усилить местные изыскательские организации. Надо установить такой порядок, чтобы изыскательские работы как для жилищно-гражданского, так и для промышленного строительства в той или иной области или крае выполнялись, как правило, одной местной организацией.

С 1 июля 1959 года предусматривается перевод всех проектных организаций на хозяйственный расчет. Смысль перевода проектных организаций на хозяйственный расчет заключается в том, чтобы усилить контроль заказчиков как за стоимость проектных работ, так и за выполнение проектов и смет в установленные сроки и, следовательно, за своевременным обеспечением строек проектно-сметной документацией. Перевод проектных организаций на хозрасчет будет способствовать улучшению всего проектного дела, более экономному расходованию государственных средств на проектирование, укреплению финансовой и плановой дисциплины.

Переходу на хозрасчет должно сопутствовать усиление планового начала в проектировании. Годовые планы институтов как в тематическом, так и в денежном выражении будут утверждаться соответствующими министерствами и недометствами, союзархозами и исполнокомами за месяц до начала планируемого года. При этом должно предусматриваться своевременное обеспечение всех строек, включенных в план капитального строительства, технической документацией, а также необходимая кооперация с другими проектными организациями.

Финансирование проектно-изыскательских работ для строительства текущего года и последующих лет будет проводиться за счет средств, отпускаемых на капитальное строительство. Стоимость проектов изысканий включается в сметы на сооружение объектов и во внутреннотехнические титульные списки. Для разработки типовых проектов, составления норм, технических условий инструкций, исследовательских и экспериментальных работ, обобщения опыта проектирования и строительства, проектирования районной планировки, планировки городов и поселков сохраняется финансирование из госбюджета.

Применение на практике предусмотренных мероприятий по улучшению проектного дела в строительстве безусловно позволит повысить качество проектов, будет способствовать своевременному обеспечению строек технической документацией и снижению стоимости проектных и изыскательских работ. Улучшение проектного дела поможет успешно выполнить грандиозную программу капитального строительства, намеченную на 1959—1965 годы, даст большую экономию государственных средств.

Специализация и кооперирование машиностроительных предприятий в семилетке

В исторических решениях XXI съезда КПСС о развитии народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы предусмотрены крупные мероприятия в области специализации и кооперирования в промышленности. Правильно организованная специализация и кооперирование способствуют развитию производительных сил страны и рациональному использованию имеющихся резервов, открывают большие возможности для увеличения выпуска продукции, улучшения качества и снижения ее себестоимости во всех отраслях промышленности. При этом особо серьезное значение имеет дальнейшее развитие специализации производств в машиностроении.

Как известно, объем производства продукции машиностроения и металлообработки увеличивается за семилетку примерно в 2 раза. При этом качество машиностроительной продукции значительно улучшается: увеличиваются мощности и производительность отдельных агрегатов и машин, повышаются параметры давлений, температурные режимы, будут широко внедряться автоматические линии и средства комплексной механизации и т. п. Значительно изменится и структура металлообрабатывающего оборудования. Так, например, в области станкостроения предусматривается увеличение удельного веса выпуска специальных, специализированных и агрегатных стакнов, автоматов и полуавтоматов, кузнечно-прессовых автоматов, литьевых и других машин до 50% в 1965 году. Выпуск чеканочных прессов возрастет в 1,8 раза, прессов-автоматов для пластика — в 10, ковочно-штамповочных прессов — в 1,6 раза. В 1959—1965 годах будет выпущено около 1500 автоматических и полуавтоматических линий для изготовления деталей массового применения, а также произведено большое количество стакнов с различными системами автоматического управления процессов обработки и с программным управлением. Типаж автоматизированного оборудования возрастет в 1,65 раза.

В Семилетке поставлены крупные задачи в области технического прогресса в народном хозяйстве. Огромная роль в развитии и внедрении новой техники принадлежит комплексной механизации и автоматизации производственных процессов. Применение автоматизации в энергетике, металлургии и машиностроении обеспечивает переход к широкому использованию средств автоматизации по контролю, регулированию и управлению производственными процессами в химической, нефтеперерабатывающей, угольной, легкой, пищевой и в ряде других отраслей промышленности, на транспорте и предприятиях связи. Будет осуществлен также переход от автоматизации отдельных агрегатов и установок к созданию полностью автоматизированных технологических процессов, цехов и предприятий. Намечено создать в разных отраслях

более пятидесяти опытно-показательных предприятий, полностью оснащенных новейшими средствами комплексной автоматизации и механизации.

Внедрение новейшей техники, применение высокопроизводительного оборудования и прогрессивных методов труда могут быть успешно осуществлены лишь при условии дальнейшего развития специализации производства. Создание специализированных производственных мощностей и сораспределение выпуска однотипной и однородной технологической продукции позволяют экономически эффективно применять автоматизацию производственных процессов, значительно увеличить производительность труда и обеспечить более высокое качество производимой продукции.

В развитии специализации предприятий важное значение имеет расширение заготовительной базы машиностроения, улучшение технологии литьевого производства и штамповки, а также совершенствование методов точного литья.

В настоящее время литьевое производство в СССР занимает по объему второе место в мире и превышает все страны Европы, вместе взятые. В 1957 году выпущено чугунного и стального литья в СССР составило 12,5 миллиона тонн, в том числе 2,5 миллиона тонн стального литья. В нашей стране имеется около 2500 чугунолитейных цехов, более 500 стальолитейных и около 1500 кузнецко-прессовых цехов. Однако многие литейные цехи имеют незначительный годовой выпуск литья: с выпуском до тысячи тонн в год имеется 32% цехов, а от одной до 10 тысяч тонн в год — 42%. Большая группа мелких литейных цехов находится на предприятиях черной металлургии, в сельском хозяйстве и др. Аналогичное положение имеет место в кузнецком производстве, где также значительное число цехов (до 75% общего количества) имеет годовой выпуск до тысячи тонн.

До перестройки управления промышленностью и строительством бывшие министерства и ведомства мало уделяли внимания развитию крупных специализированных литьевых и кузнецких предприятий межрайонного значения; капитальные вложения направлялись преимущественно на создание производственных мощностей механических и механизированных цехов. В результате такого подхода к развитию отдельных отраслей создавались перегабельные мелкие литьевые и кузнецко-прессовые цехи. Вследствие этого себестоимость тонны чугунного и стального литья во многих случаях доходит до 3—4,5 тысячи рублей при средней стоимости тонны чугунного литья 1,5—1,7 и стального литья — 1,9—2,1 тысячи рублей.

В семилетнем плане предусматривается дальнейшее развитие заготовительной базы машиностроения как за счет улучшения специализации и реконструкции действующих предприятий, так и строительства 80 новых крупных специализированных цехов и заводов по производству литья, поковок и штамповок с доведением к 1965 году специализированных мощностей: по чугунному литью — до 14,7 миллиона тонн, стальному литью — до 4, поковкам — до 1,6 и штамповкам — до 3,8 миллиона тонн. Это значит, что к концу 1965 года специализированные мощности возрастут по чугунному литью с 73 до 82% общего объема производства этого вида литья, по стальному литью — с 71 до 81%, по поковкам — с 49 до 62% и по штамповкам — с 69 до 79%.

Создание крупных специализированных цехов и заводов обеспечивает концентрацию литьевого и кузнецко-прессового производства, улучшает общие технико-экономические показатели работы заготовительных цехов. Средний выпуск чугунного литья, приходящийся на один цех, должен возрасти к 1965 году до 9 тысяч тонн против 4,3 тысячи тонн в 1958 году, стального литья — до 8,5 тысячи тонн против

5 тысяч тонн, поковок и штамповок — до 6 тысяч тонн против 2,8 тысячи тонн в настоящее время.

Резкое возрастание концентрации производства заготовок и создания крупных цехов централизованного изготовления литья, поковок и штамповок для удовлетворения потребности одного или группы экономических административных районов способствуют улучшению кооперирования предприятий и сокращению дальних перевозок. Строительство такого типа заводов обеспечивает серьезное улучшение заготовительной базы машиностроения. Экономический эффект в результате осуществления специализации заготовительных цехов за семилетие составляет более 11 миллиардов рублей.

Для обеспечения предусмотренного на семилетие объема производства чугунного и стального литья, поковок и штамповок намечается вложить в течение 1959—1965 годов в новое строительство крупных специализированных литьевых, кузнецко-прессовых и штамповочных заводов и цехов около 9,3 миллиарда рублей. К концу 1965 года потребность народного хозяйства в отливках в объеме выше 21 миллиона тонн будет полностью обеспечена.

Специализация литьевого и кузнецко-прессового производства дает возможность наиболее эффективно использовать новейшую технику, применять совершенную технологию изготовления отливок, поковок и штамповок. Наряду с этим организация специализированных предприятий обеспечивает потребность народного хозяйства, в частности машиностроения, в мелком и точном литье (детали, двигатели, изделия маслого применения, приборы и др.), в массовом литье специальных видов (отопительные приборы, изложницы, фитинги, посуда и т. д.), крупнолитейных и массовых отливках для сельскохозяйственных машин, тракторов, автомобилей, швейных машин и др. При этом улучшается также производство мелкосерийных и единичных отливок для различного технологического оборудования (станки, литьевые и кузнецко-прессовые машины, насосы и т. п.) и изготовление крупных и уникальных отливок для металлургического оборудования, энергетического машиностроения и тяжелых прессов.

В ближайшие годы семилетки должны быть осуществлены серьезные мероприятия по замене стальных отливок отливками из высокопрочного чугуна, более широкому применению сварниковых и сварно-кованных конструкций машин и др. Такие мероприятия, как замена литья в тракторостроении штамповкой, расширение производства сварных конструкций в энергомашиностроении, металлургическом, химическом и нефтяном машиностроении, позволяют значительно уменьшить удельный вес стального литья в общем объеме производства заготовок. Наряду с этим должно быть расшириено применение легированных чугунов, цветных сплавов, аллюминиевого и магниевого литья. Большое значение будут иметь намечаемые мероприятия по переработке пластических масс для машиностроения.

Широкое применение сварных конструкций из проката, сварниковых и сварно-кованных конструкций, а также внедрение более совершенных методов производства отливок, поковок и штамповок дают возможность снизить в плане развития машиностроения на 1959—1965 годы удельный расход стального литья на 25%, чугунного литья — на 10, поковок — на 15 и штамповок — на 10%. При общем увеличении выпуска отливок к 1965 году доля литьих деталей в машинах по весу существенно снижается за счет прогрессивных методов литья и других мероприятий по снижению веса отливок.

В качестве примера можно привести следующие общие расчеты экономической эффективности внедрения прогрессивных методов производства заготовок. Известно, что применение тонны прецизионного

литья (по выплавляемым моделям) экономит около 2 тонн металлопроката и до 700 станко-часов. За семилетие предусматривается довести выпуск литья по выплавляемым моделям до 50 тысяч тонн в год. Значительно расширяется также выпуск литья в оболочковые формы из смесей на термореактивных смолах и литья в химически твердеющих смесях. Выпуск литья в оболочковые формы намечается довести в 1959—1965 годах до 400 тысяч тонн в год и литья в химически твердеющих смесях — до 2,5 миллиона тонн. Особенно широкое применение этот метод литья должен найти в тяжелом машиностроении — до 30% и в станкостроении — до 20%. Эти методы позволяют снизить удельный расход литья до 15%, уменьшить припуски на обработку до 50%, снизить объем механической обработки (до 100 станко-часов на тонну литья), а также сократить неизбежный производственный брак литья.

Применение прогрессивных методов литья расширяет возможности эффективного использования комплексной механизации и автоматизации производства отливок, сокращает трудоемкость изготовления тонких литья в 3—4 раза по сравнению с обычными методами.

Нужно сказать, что в настоящее время уровень механизации производства отливок в машиностроении весьма различен. Так, например, в автомобилестроении, сельскохозяйственном машиностроении и тракторостроении уровень машинной формовки достигает 95%, в тяжелом машиностроении — 50, а в других отраслях машиностроения — 20—30%. В среднем уровень механизации выбивки отливок колеблется в пределах 20—95% и механизации очистки литья — от 40 до 45%. К концу 1965 года предусматривается довести уровень машинной формовки и механизации выбивки отливок до 70% общего выпуска литья, или до 14 миллионов тонн в год, а уровень механизации очистки литья — до 80%.

Намечаемое в 1959—1965 годах расширение объема производства технологического оборудования для литьевых цехов, а также дальнейшее развитие механизации создают благоприятные возможности для развития автоматизации литьевого производства. В текущем семилетии будут осуществляться автоматизированное приготавление и раздача формоносных смесей (до 20% общего их выпуска), автоматическая выбивка опок и автоматическое изготовление форм и стержней (до 10% общего выпуска), а также внедрение автоматизированных линий в цехах массового производства по изготовлению литьих деталей. Внедрение прогрессивных методов литья даст возможность существенно повысить производительность труда, значительно сократить трудоемкость изготовления отливок и увеличить производственные мощности по выпуску стального и чугунного литья.

Следует подчеркнуть, что более широкое применение в машиностроении отливок из цветных сплавов, особенно в области автомобильного транспорта, тракторного и сельскохозяйственного машиностроения, в производстве электрооборудования, приборов, пищущих и счетных машин, позволяет значительно уменьшить расход стального литья при изготовлении машин.

Достигнутые успехи в производстве отливок из легких сплавов на машинах для литья под давлением с принудительным удалением воздуха из полости пресс-форм путем вакуумирования и двумя ступенями давления на жидкий сплав позволяют расширять производство этим методом ответственных отливок, а также создают большие возможности уменьшения веса отдельных деталей и узлов. Серьезное значение для уменьшения расхода литьих деталей представляет замена многих видов литья деталями из пластика, имеющими преимущества в износостойкости (особенно эффективно применение пластика при изготовлении деталей, работающих в химической среде) и удобстве эксплуатации.

В целях расширения прогрессивных методов производства заготовок намечается повысить удельный вес штампованных заготовок до 70% в общем выпуске кузнецких заготовок, расширить применение точной штамповки, внедрить рациональный нагрев кузнецких заготовок токами высокой и промышленной частоты (ТВЧ и ТПЧ), автоматизировать управление и контроль за тепловыми процессами в нагревательных печах, работающих на жидком и газообразном топливе, применить гидроочистку, дробеструйную и дробеструйную очистку заготовок, а также комплексно-механизированные линии с элементами автоматизации. Осуществление этих мероприятий даст возможность сэкономить до 500 тысяч тонн металла и металлопроката в год, высвободить до 10 тысяч единиц металлоизготавливающих стакнов, снизить трудоемкость изготовления поковок и штамповок, увеличить производительность труда и резко улучшить общие условия работы в кузнецочно-прессовых цехах.

В связи с огромным значением специализации производства стальных деталей и узлов массового применения (стандартный металлоизготавливающий инструмент, промышленная арматура, фитинги, шестерни, нормальные редукторы, крепежные метизы, сварочные электроды, изделия из пластика и др.) контролльными цифрами намечены важные мероприятия по расширению специализированного производства этих изделий. Так, например, при осуществлении более широкой унификации и стандартизации количества типоразмеров в редукторостроении сокращается почти в 1,5 раза; производство редукторов намечается сократить до 16 заводов вместо 126. Такое улучшение специализации производства позволит получить головную экономию около 170 миллионов рублей применительно к уровню производства 1965 года и полностью обеспечить потребность народного хозяйства в редукторах.

Изготовлением крепежных метизов в настоящее время занято 1350 предприятий, из них только 18 специализированных. К концу семилетия потребность народного хозяйства в крепежных метизах будет обеспечиваться примерно на 87% централизованным производством на 114 заводах. В результате осуществления этих мероприятий по специализации производства крепежных метизов народное хозяйство получит более 4 миллиардов рублей экономии в год. В связи с увеличением выпуска стандартного и нормализованного инструмента на специализированных заводах общая экономия от снижения себестоимости составит около 3 миллиардов рублей за семилетие. Специализация производства изделий массового применения резко повышает производительность труда, уменьшает удельные капиталовложения и обеспечивает улучшение качества продукции.

* * *

Основные положения в области дальнейшего развития специализации в машиностроении предусматривают во всех случаях улучшение производственного профиля предприятий на основе концентрации производства технологически однотипной промышленной продукции и уменьшения числа заводов, выпускающих эти изделия. Так, специализация энергомашиностроения предусматривает рациональную группировку типов турбин, турбомеханизмов и котлов на отдельных заводах. Это даст возможность наиболее успешно совершенствовать технологию и организацию производства. В результате намечаемой специализации производства энергетического оборудования себестоимость изготовления турбин и котельных агрегатов значительно снизится.

Важные мероприятия предусмотрены также в области расширения (без строительства новых предприятий) и концентрации производственных мощностей и по другим отраслям промышленности. Так, мощности прокатного оборудования возрастут за семилетие в 2,1 раза, по произ-

воздуству дробильно-размольного оборудования — в 2,4, выпуск нефтепараллоры — в 9,7, производству турбобуров — в 2,5 раза. Большое значение будет иметь замечаемая концентрация производства одноименной продукции. Так, например, изготовление доменного и сталеплавильного оборудования предусматривается сосредоточить на 6 заводах вместо 12, прокатного — на 12 вместо 18, дробильно-размольного — на 6 заводах вместо 11. Мостовые электрические краны общего назначения будут производиться на 9 заводах вместо 19, краны-балки — на 6 вместо 11, лифты — на 4 заводах вместо 9. Изготовление элеваторов намечается на 7 заводах вместо 17 и т. д. По предварительным расчетам, осуществление специализации только предприятий metallurgического, прокатного и нефтяного машиностроения даст возможность получить экономию 2,5 миллиарда рублей.

Крупные мероприятия намечены в области развития специализации и увеличения производства мощностей теплоэнергетики, в частности получает значительное развитие в семилетке специализация производства дизельных агрегатов, узлов и деталей. Например, изготовление стальных литьих деталей для всех вагоностроительных заводов будет сосредоточено лишь на трех заводах; обработка осей и деталей буск будет производиться на двух заводах; в значительной мере концентрируется также производство рессор и пружин.

В 1959—1965 годах будет проведена большая работа по специализации станкостроения. Предусматривается увеличение специализированных мощностей станкостроения более чем в 2 раза, рост специализированного производства комплектующих узлов и деталей — в 3, расширение специализированного производства автоматических поточных линий — в 2,1—2,3 раза (с доведением их выпуска в 1965 году до 280—300 единиц), увеличение выпуска литейного оборудования — в 2—2,3 раза.

Намечаемый рост специализированных производственных мощностей предполагается осуществлять как путем реконструкции большого числа действующих станкостроительных заводов, так и путем строительства новых, а также привлечения предприятий из других немашиностроительных отраслей.

Успешное выполнение намеченной в семилетке программы развития химической промышленности требует создания специализированных производственных мощностей химического машиностроения. В настояще время изготовление химического оборудования сосредоточено на заводах, где объем его производства составляет лишь 44% общей валовой продукции этих заводов. В течение 1959—1965 годов должно быть осуществлено строительство новых специализированных заводов химического машиностроения, а также должен быть резко увеличен выпуск оборудования на действующих специализированных заводах. В 1965 году объем производства химического машиностроения увеличится в 3,7 раза, причем около 80% будет приходиться на специализированные заводы.

Значительное улучшение специализации намечается в электро-машиностроении в результате концентрации производства однотипных изделий на меньшем количестве предприятий, применения высокопроизводительного оборудования, а также организации поточно-массовых процессов производства. Так, например, в Ленинградском союзархозе завод «Электросила» обособляется от изготовления машин постоянного тока общего применения, специализированное производство которых организуется на Псковском заводе того же союзархоза, что позволяет увеличить в 1965 году выпуск машин постоянного тока в 5 раз по сравнению с выпуском их на заводе «Электросила» в 1958 году. Будет улучшена специализация на Харьковском заводе тепловозного электро-

оборудования, который освобождается от изготовления несвойственно-го его профилю электрооборудования для рудничных электровозов. Производство этого оборудования передается на Харьковский электропартийный завод. В результате осуществления этих мероприятий годовой выпуск комплектов для магистральных тепловозов может быть увеличен на 60%, а выпуск электрооборудования для рудничных электровозов увеличится в течение двух лет еще в большей мере. В связи с концентрацией производства электродвигателей III и IV габаритов на Харьковском электромеханическом заводе выпуск их повысится в 1,5 раза.

Улучшение производственного профиля электромашиностроительных заводов и развитие специализации производства электродвигателей электровозов, трансформаторов, рутных выпрямителей и других видов электромашиностроительной продукции позволяют увеличить специализированные производственные мощности не менее чем в 1,5—2 раза. За семилетие в целом по ССР специализированное производство электродвигателей мощностью до 100 киловатт возрастет в 2,4 раза и электродвигателей мощностью свыше 100 киловатт — в 2,2 раза. Специализированные мощности по выпуску магистральных электровозов увеличатся в 2,5 раза, силовых выпрямителей — более чем в 3 и силовых трансформаторов — в 2,3 раза.

Серьезное значение в улучшении специализации электротехнических и приборостроительных заводов имеет привлечение к производству деталей и других изделий промышленных предприятий из других отраслей. В этом случае при относительно меньших капитальных вложениях могут быть созданы дополнительные специализированные производственные мощности электротехнических и приборостроительных заводов. Например, в Азербайджанской ССР создается специализированное производство кабельных, светотехнических и электроустановочных изделий, электротехнической стеклопакетики и электроизоляционных материалов, бытовых домашних холодильников, кондиционеров воздуха и других электрических приборов. К концу семилетия объем выпуска этих изделий возрастет в 10 раз по сравнению с выпуском в 1957 году.

В Грузинской ССР создается специализированное производство электросварочного оборудования, крановых электродвигателей, погружных электронасосов и электробуров, электрокаров, микрорадиодвигателей, электротехнических изделий широкого потребления — с объемом производства до 1400 миллионов рублей в год. Специализированное производство по изготовлению электроустановочных шнуров, алюминиевых голых проводов, различных обмоточных и эмалированных проводов, автотракторного электрооборудования, электродвигателей, электроосветительной аппаратуры и электроустановочных изделий развивается в Белорусской ССР. Специализированное производство микроэлектродвигателей, электрометаллокерамических и электроустановочных изделий организуется в Армянской ССР.

Значительное развитие получит специализация в приборостроении. Так, например, выпуск электроизмерительных приборов на краснодарском заводе «ЭИП» за семилетие увеличивается в 2,6 раза. На ленинградском заводе «Вибратор» специализированные мощности по производству электроизмерительных приборов возрастут в 2 раза. Специализированные мощности по производству вычислительных машин возрастают на пензенском заводе «САМ» в 2 раза и на Рязанском заводе — в 2,3 раза. Контрольные цифры предусматривают также создание специализированных вспомогательных производств, улучшение производственного профиля приборостроительных заводов и использование предприятий других отраслей. В связи с намечаемыми заводом в 1959—1965 годах большого числа новых приборостроительных заводов создаются

благоприятные условия для более четкой специализации и ограничения номенклатуры изделий, выпускаемых каждым приборостроительным заводом, до 2—3 видов, что значительно расширяет применение совершенной технологии и методов массового производства.

В автомобилестроении намечается расширение специализации производства агрегатов и деталей автомобилей: задних мостов, коробок передач, воздушных и масляных фильтров, радиаторов, карданных валов, рессор, колес и др. Улучшение производственного профиля автомобильных заводов будет происходить путем создания новых специализированных предприятий по производству отдельных агрегатов, узлов и деталей автомобилей и освобождения автомобильных заводов от производства несвойственной им профилей продукции. Намечается организовать четыре специализированных завода по производству тяжелых, сверхтяжелых и специальных автомобилей.

Семилетним планом предусматривается строительство двух специализированных автомобилизованных заводов по сборке автомобилей из узлов и деталей, поставляемых автомобильными и агрегатными заводами. Указанные заводы намечается создать в РСФСР и Киргизской ССР. Организуется специализированное производство двигателей к автомобилям.

В течение семилетия намечается специализация московского завода имени Лихачева на выпуске 4- и 3-тонных грузовых автомобилей и Минского завода — на производстве 7-тонных автомобилей. Производство грузовых автомобилей на Ярославском заводе прекращается и сосредоточивается на Кременчугском заводе. Ульяновский автомобильный завод специализируется на выпуске грузовых автомобилей грузоподъемностью 0,8 тонны и легковых автомобилей. В результате осуществления специализации мощности по производству автомобилей увеличиваются в 1,8 раза, в том числе автобусов — в 2,8 раза.

Специализация производства тракторного и сельскохозяйственного машиностроения намечается в направлении сосредоточения производства двигателей к тракторам и сельскохозяйственным машинам на трех специализированных заводах — Харьковском «Серп и молот», Алтайском моторном и Владимирском тракторном, с прекращением их производства на Алтайском, Липецком, Сталинградском и Харьковском тракторных заводах. Кроме того, создаются специализированные предприятия по изготовлению агрегатов, узлов и массовых унифицированных деталей тракторов и сельскохозяйственных машин: топливной аппаратуры, гидроцилиндров, муфт сцепления и других деталей.

Расширение специализации позволит наряду с увеличением общего выпуска машин довести к концу семилетия производство запасных частей к тракторам и сельскохозяйственным машинам на специализированных предприятиях до 100% к сельскохозяйственным машинам — не менее 70% общего их выпуска. Производство запасных частей к тракторам возрастет к 1965 году в 2,4 раза, а запасных частей к автомобилям — в 2,7 раза. Одновременно с увеличением объема предусматривается более рациональное размещение производства запасных частей, приближение их производства к районам потребления. В контрольных цифрах замечено значительное развитие специализированных производственных мощностей по изготовлению запасных частей также в Казахской, Узбекской, Киргизской и других союзных республиках.

О широком развитии специализации машиностроительного производства в семилетке свидетельствуют также данные капитальных вложений, выделяемых для этих целей. Так, на улучшение специализации тяжелого машиностроения намечено затратить 23,8% общего объема капитальных вложений в эту отрасль, общего машиностроения — 35,

электротехнической промышленности — 67, автомобилестроения, тракторного и сельскохозяйственного машиностроения — 85%. В целом капитальные вложения, направляемые на развитие специализации машиностроительного производства, составят около 75% общего объема капитальных затрат, выделяемых на развитие машиностроения в 1959—1965 годах.

* * *

Перестройка управления промышленностью создала большие возможности для области развития специализации производства и более полного использования местных производственных ресурсов. Успешное осуществление намеченных контрольными цифрами мероприятий по дальнейшему развитию специализации позволит наряду с расширением мощностей определить производственный профиль машиностроительных предприятий, создать специализированные заводы подетальной специализации, также широкую сеть промышленных предприятий с полуавтоматическими и автоматическими производственными процессами, организовать новые специализированные предприятия по изготовлению технологической оснастки, деталей, узлов автоматических поточных линий и других средств комплексной механизации и автоматизации.

В настоящее время перед республиками, ведомствами и совнархозами поставлены серьезные задачи в области дальнейшего улучшения специализации производства. Они должны обеспечить комплексное развитие экономических административных районов при сохранении специализированных отраслей промышленности (энергомашиностроения, станкостроения, подземно-транспортного машиностроения, приборостроения и т. д.), организовать экономически рациональное межрайонное кооперирование производства промышленной продукции, выпускаемой крупными многоненоменклатурными предприятиями, осуществлять специализацию предприятий, в частности по производству сельскохозяйственных машин, с учетом особенностей комплексного развития экономических зон.

Республиканские плановые органы и совнархозы должны обеспечить:

развитие специализированных заготовительных, литейных и кузнецко-прессовых цехов и заводов с учетом потребностей и географического размещения машиностроительных заводов;

далеешнее развитие стандартизации, унификации и нормализации промышленной продукции и изделий массового применения;

создание опытно-показательных полностью механизированных предприятий во всех отраслях промышленности и перевод большинства промышленных предприятий на полуавтоматические и автоматические производственные процессы;

развитие производства приборов для автоматизации; применение и широкое использование на специализированных предприятиях новейшей, высокопроизводительной техники и последних достижений науки (промышленное применение изотопов, электроники, ультразвука, кибернетики и т. д.);

использование преимущества специализации в народном хозяйстве (централизация автомобильных перевозок, специализация ремонтных и строительно-дорожных работ, производство строительных изделий).

Дальнейшее значительное расширение специализации в промышленности является новым крупным вкладом в дело развития и укрепления экономического могущества нашей великой социалистической Родины.

	за 1953—1956 гг.	за 1959—1965 гг.
Ткани — млн. м	1987	2901—3201
Обувь кожаная — млн. пар	116,4	159
Чулочно-носочные изделия — млн. пар	289	363
Бельевый трикотаж — млн. шт.	199,6	382
Верхний трикотаж	38,1	63

Как видно из таблицы, прирост основных видов продукции в предстоящем семилетии увеличивается в 1,5—2 раза по сравнению с 1952—1958 годами. Особенно значительно возрастает производство трикотажных изделий. Только прирост верхнего трикотажа за 1959—1965 годы превышает весь объем производства этих изделий в 1951 году, а прирост производства трикотажного белья за 1959—1965 годы почти равен объему его выпуска в 1958 году.

Если в настоящее время по производству основной продукции легкой промышленности (ткани, кожаная обувь) СССР значительно опережает объем производства большинства капиталистических стран, но еще отстает по ряду изделий от Соединенных Штатов Америки, то в 1965 году это положение решительно изменится. Вот что дает сравнение объема производства тканей и обуви в СССР и основных капиталистических странах:

	СССР		США	Другие капиталистические страны, 1965 г.
	1958 г.	1965 г.		
Ткани (всего) — млн. м	7429	10320—10620	10612,1	
в том числе:				
хлопчатобумажные ¹ — млн. м	5800	7700—8000	8275	Индия — 4500 ²
				Япония — 3165 ²
				ФРГ — 1492
				Англия — 1327
				Франция — 1251 ³
шерстяные	303	500	255	Англия — 222,4
				Япония — 205 ²
				Франция — 145,1 ²
				ФРГ — 133,3 ²
шелковые	845	1485	2082,1 ²	Англия — 547,4
				Франция — 208,6
льняные	481	635	—	—
обувь кожаная — млн. пар	356	515	594	Англия — 142,7 ²

Как видно из таблицы, в 1965 году наша промышленность по абсолютному производству тканей и кожаной обуви приблизится к современному уровню США, а по шерстяным тканям намного превзойдет его. Ожидается в ближайшие годы значительного роста производства тканей в капиталистических странах нет оснований, поскольку индекс

¹ По капиталистическим странам — соревые ткани в млн. м.

² Без кустарного производства.

³ За 1957 год.

текстильного производства этих стран за последние 15 лет показывает хронический застой, а по сравнению с 1950 годом производство даже снижается.

Предусмотренный контрольными цифрами на 1959—1965 годы рост производства в СССР тканей, обуви и трикотажа позволит намного повысить обеспечение населения этими изделиями.

Значительный рост объема производства промышленных товаров в 1959—1965 годах потребует соответствующего расширения сырьевых баз. Проведенные Коммунистической партией мероприятия по кругому путьм сельского хозяйства обесцели крупное увеличение производства технических культур и создали предпосылки для дальнейшего роста заготовок сельскохозяйственного сырья. Контрольные цифры предусматривают на 1965 год рост заготовок хлопка-сырья до 5,7—6,1 миллиона тонн (130—139% к 1958 году), льноволокна — до 530 тысяч тонн (131%), шерсти — примерно до 548 тысяч тонн (174%).

Производство хлопка-сырья, являющегося основным видом сырья для текстильной промышленности, за последние пять лет возросло на 516 тысяч тонн, или на 13%. Это позволило увеличить выработку хлопчатобумажных тканей с 5,2 до 5,8 миллиарда метров. В 1959—1965 годы потребуется значительно увеличить производство хлопка путем повышения урожайности и быстрой уборки без потерь.

Резко увеличился за последние годы заготовка льна. Если в 1953 году было заготовлено льна (в переводе на волокно) 145 тысяч тонн, то в 1958 году ожидается 395 тысяч тонн, то есть в 2,7 раза больше. В результате выработка льняных тканей возросла с 285 миллионов метров в 1953 году до 481 миллиона метров в 1958 году. Одна из задач, стоящих перед льноводством в предстоящем семилетии, — повышение норменности заготовляемой тресты, в настоящее время в общем балансе льняного сырья короткое льноволокно составляет 56%, что сдерживает производство тонких подотделок и kostюмно-плательных тканей.

Заготовки шерсти составили в 1958 году 314 тысячи тонн против 197 тысяч тонн в 1953 году. При этом значительно возрос вес тонкой и полутонкой шерсти, в частности, заготовка тонкой шерсти возросла в 6 раз.

Для обеспечения шерстяной промышленности сырьем в нужном ассортименте необходимо разводить овец, особенно цыгейских, дающих шерсть для выработки тонких сукон, увеличить поголовье длинношерстных и тонкорунных овец.

Увеличение поголовья крупного рогатого скота и овец позволило обеспечить сырьем значительное расширение производства обуви. Однако предстоит еще большая работа по улучшению качества кожевенного сырья.

Наряду с увеличением ресурсов натурального сырья будет значительно увеличена поставка легкой промышленности искусственных и синтетических волокон, искусственной кожи и т. д. Удельный вес искусственных волокон в сырьевом балансе зарубежной текстильной промышленности за последние время вырос во много раз. В СССР переработка искусственных и синтетических материалов также значительно увеличилась. За последние восемь лет производство штапельного волокна возросло 8 раз, а искусственного и синтетического шелка — в 4 раза. В соответствии с решением майского Пленума ЦК КПСС (1958 год) производство синтетических материалов в предстоящем семилетии получит дальнейшее ускоренное развитие. Контрольными цифрами предусматривается увеличение производства химических волокон в 4 раза, из них синтетических — в 12—13, а пластических масс и синтетических смол — более чем в 7 раз. В связи с этим удельный вес натуральных

и искусственных волокон в общем сырьевом балансе текстильных отраслей промышленности СССР изменится следующим образом (в %):

	1955 г.	1955 г.
Всего	100	100
в том числе:		
натуральное сырье	91	84,7
искусственные виды сырья	9	15,3
из них:		
искусственный шелк	2,4	3,8
синтетический шелк	0,4	1,4
штапельное волокно	6,2	10,1

Выпуск тканей с применением искусственных и синтетических волокон возрастет в 1965 году по сравнению с 1957 годом: хлопчатобумажных — в 6 раз, шерстяных — в 2,3, шелковых — в 1,7 раза. Трикотажных изделий из искусственного и синтетического волокна будет выпущено в 1965 году в 9 раз больше, чем в 1957 году. Выпуск обуви с применением искусственной кожи для верха возрастет за этот период в 2,3 раза, а обуви на облегченной микропористой подошве — в 40 раз; в 14 раз больше будет выпущено искусственного каркауля.

В течение семилетия резко возрастет производство чулок из капрона, пользующихся большим спросом населения. Наряду с этим значительно увеличится выпуск белевых изделий и верхнего трикотажа из шерстяной и хлопчатобумажной пряжи в смеси с вискозным и синтетическим штапелем (нитро, анид, капрон). В ближайшее время будет организовано производство искусственного меха из синтетического волокна на трикотажных машинах. Этот мех имитируется под ворку, котика, ондатру, нутрию, бобра, цигейку и т. д. За последние годы он получил широкое распространение за рубежом, главным образом в США. Изделия из искусственного меха в несколько раз дешевле, чем из натурального, и в то же время отличаются высоким качеством. Искусственный мех по прочности, носкости и теплоизоляционным свойствам не уступает натуральному; кроме того, он значительно легче последнего. Установка оборудования для производства искусственного меха на трикотажной основе будет начата уже в текущем году на предприятиях Московского городского и Московского областного союзнархозов, а также на Украине.

В докладе товарища Н. С. Хрущева на XXI съезде Коммунистической партии Советского Союза обращается внимание на необходимость дальнейшего улучшения ассортимента и качества тканей, одежды и обуви. Следует отметить, что качество и ассортимент продукции легкой промышленности, несмотря на улучшение, достигнутое за последнее время, еще далеко не удовлетворяют повышенных требований потребителя. В связи с этим во всех отраслях текстильной и легкой промышленности проводятся мероприятия по расширению ассортимента продукции, улучшению технологии и отделки изделий.

Хлопчатобумажная промышленность значительно увеличит производство тех тканей, которые пользуются большим спросом у населения. Так, при среднем росте производства всех тканей за семилетие на 33—38% выпуск тканей ситцевой группы возрастет в 1,6 раза, одежных меланжевых тканей — в 1,8, одежных тканей зимней подголовий — в 1,6, мебельно-декоративных — в 1,6, одеяльных — в 1,9, ворсовых — в 3,5 раза. В 1965 году должно быть выпущено 480 миллионов метров тканей

из хлопка в смеси со штапельным волокном. Ткани из смешанных волокон, как правило, обладают более высокими качествами, чем чисто хлопчатобумажные.

В шерстяной промышленности значительно повысится выпуск камвольных тканей; расширится производство облегченных тканей из пряжи высоких номеров; для детской и женской одежды будут изготавливаться ткани более рыхлых структур; увеличится выпуск сукна из крашеного волокна и камвольных тканей из крашеной шерсти, будет организовано производство в больших количествах камвольных штапельных тканей, из которых швейная промышленность изготовит несколько десятков миллионов костюмов, брюк и пальто высокого качества.

Шелковая промышленность увеличит выпуск ворсовых тканей в 3 раза, при этом организуется производство искусственного меха с ворсом из синтетического волокна; намечается широкое внедрение плащевых тканей из катлонового шелка с односторонним покрытием.

В обувной промышленности наибольшее распространение получат рантовый метод и способ горячей вулканизации, которые дают наиболее добротную по качеству обувь. Производство обуви методом горячей вулканизации за семилетие увеличится в 3,6 раза, а выпуск рантовой обуви удвоится.

В швейной промышленности будет проведена большая работа по улучшению конструкции изделий; это позволит каждому покупателю подобрать костюм или пальто по своей фигуре. Наряду с этим получит распространение изготовление полуфабрикатов, то есть изделий, не законченных обработкой, которые будут окончательно «подогнаны» по фигуре покупателя. Улучшится моделирование одежды — мужской, женской, детской, для подростков и юношей, рабочей, спортивной и т. д. Будут приняты меры к значительному улучшению бортовки, подкладки и т. д., а также фурнитуры, качество которых имеет большое значение для внешнего вида одежды.

В самое ближайшее время легкой промышленностью должна быть выполнена задача, выдвинутая в постановлении ЦК КПСС и Совета Министров СССР «Об увеличении производства, расширении ассортимента и улучшении качества детской одежды и обуви», — полностью удовлетворить потребность населения в одежде и обуви для детей. По предварительным данным, уже в 1958 году выпуск детских пальто увеличен по сравнению с 1957 годом на 35%, костюмов — на 25, платьев — более чем на 50, детской обуви — более чем на 27%. В 1959 году выпуск детских изделий еще более вырастет, что даст возможность полностью обеспечить детей швейными изделиями, трикотажем и обувью.

Значительно увеличится выпуск и расширится ассортимент изделий культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода. Производство этих изделий в 1965 году по сравнению с 1950 и 1958 годами возрастет следующим образом:

	1959 г.	1958 г.	1965 г.
Часы всех видов — млн. шт.	7,6	25	35,5
В том числе наручные — млн. шт.	1,5	15,0	25,0
Радиоприемники, радионы и телевизоры — тыс. шт.	1083	4900	9302
Из них телевизоры — тыс. шт.	12	1000	3325
Швейные машины бытовые * * * * *	502	2700	4550

Продолжение таблицы

	1950 г.	1959 г.	1960 г.
Мотоциклы и мотороллеры — тыс. шт.	88,3	400	800
Мопеды и мотовелосипеды * * * * *	—	26	750
Фотоаппараты * * * * *	260	1500	3480
Холодильники бытовые * * * * *	1,2	360	1450
Стиральные машины, стиральные приборы и насушивочные машины бытовые — тыс. шт.	0,27	538	2570
Мебель — млн. руб.	2207	7600	18 000

Выпуск бытовых пылесосов возрастет за семь лет в 2,4 раза, полотен — в 3,8, электроутюгов — в 2,6, электробритв — в 2,5 раза. Значительно увеличится производство электротенников, электроплиток, настольных ламп, электрических радиаторов, медицинских рефлекторов и т. д.

В 1965 году в эксплуатации у населения будет примерно 7,6 миллиона холодильников и 12,3 миллиона стиральных машин. К концу семилетки в среднем будет приходитьсь два радиоприемника и один телевизор — на каждые три семьи.

Для обеспечения намеченного роста производства тканей, одежды, обуви и других изделий народного потребления потребуется значительное расширение производственных мощностей. В текстильной промышленности капиталистических стран в связи с ограниченностью платежеспособного спроса трудящихся производственные мощности за последние 20—30 лет не только не возросли, но значительно сократились. Советская текстильная промышленность из года в год наращивает свои производственные мощности. В предстоящем семилетии ее мощности возрастут примерно в следующих размерах:

хлопкопрядильные веретена	на 41%
ткацкие станки хлопчатобумажные	на 32%
шерстепрядильные веретена	в 2,2 раза
ткацкие станки шерстяные	на 69%
* * * * * хлопковые	более чем в 3,5 раза

Такой прирост мощностей обеспечит не только запроектированное на 1965 год расширение производства промышленных товаров, но и создаст необходимые предпосылки для дальнейшего увеличения выпуска этих товаров с тем, чтобы в кратчайший срок догнать и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству изделий на душу населения.

В 1959—1965 годах намечается построить примерно 156 новых крупных предприятий и закончить строительство 114 предприятий текстильной и легкой промышленности, начатых до 1959 года; помимо этого, будет создано большое количество средних и мелких предприятий за счет низкокапитального строительства.

Следует отметить, что наряду с расширением производственных мощностей одной из главных задач легкой промышленности является значительный прирост продукции путем реконструкции действующих предприятий и оснащения их новым, высокопроизводительным оборудо-

ванием, улучшения организации производства и внедрения более прогрессивной технологии.

В хлопчатобумажной промышленности предполагается заменить более производительными примерно 668 тысяч веретен и 24,6 тысячи механических ткацких станков — автоматическими. В предстоящем семилетии намечено установить машины разрывательные агрегаты и однопроцессные трепальные машины для переработки хлопка машинного сбора, более производительные чесалочные и ленточные машины, усовершенствованные ровничные и малогабаритные придильные машины с большими паковками и вытяжными приборами повышенной мощности. Намечено внедрение поточного-агрегированного способа отделки тканей с автоматическим управлением, агрегатов непрерывного беления и крашения тканей, оборудования для специальных отделок.

Предприятия шерстяной промышленности будут оснащены новыми смесительными и ровничными машинами, ленточными и придильными машинами новой конструкции с приборами высокой вытяжки, более производительными ткацкими станками, новыми красильными аппаратами.

В шелковой промышленности предусматривается внедрение сокращенной системы предзагара штапельной пряжи, кокономотальных автоматов, многочелюсточных автоматических ткацких станков, крутильных машин с веретенами двойного кручения.

На предприятиях линьевой промышленности должны быть заменены все старые придильные веретена и около 80% ткацких станков новым высокопроизводительным оборудованием, внедрены высокопроизводительные чесалочные, ленточные и ровничные машины и другое оборудование.

В обувной промышленности намечается внедрение полуавтоматических линий для производства безобтижной краевой обуви, дальнейшее расширение производства обуви методом горячей вулканизации на базе новой безобтижной технологии, освоение технологии однооперационного формования доппельной и сандальной обуви, а также освоение многооперационных агрегатов для обработки деталей низа обуви.

В швейной промышленности должна быть проведена механизация наиболее трудоемких операций — разметка пройм в изделиях верхней одежды, выпуск бортов пиджака, наметка полочек на бортовую парусину, пришивка пуговиц и т. д. Вместо углов широкого применения получат пневматические прессы и пароподдувашие машины. Будет значительно расширено применение клеевого метода соединения деталей одежды.

Оснащение предприятий новым, высокопроизводительным оборудованием будет осуществляться также на предприятиях первичной обработки хлопка, льна, в кожевенной, стекольной, галантерейной и других отраслях легкой промышленности. Механизация и автоматизация производственных процессов, ликвидация сверхзатрат труда, внедрение технически обоснованных норм выработки, повышение квалификации кадров — все эти факторы должны служить увеличению объема выпуска продукции предприятиями легкой промышленности.

Использование действующих мощностей за счет перечисленных факторов должно дать прирост продукции в хлопчатобумажной промышленности в размере 33—35%, в производстве белывого трикотажа — на 51,5, верхнего трикотажа — на 44, в обувной промышленности — на 30—35, в производстве шерстяных тканей — на 27—30%. Так, например, в хлопчатобумажной промышленности намечается увеличить производительность оборудования в ткацкое на 12,6%: число уточек на один станок в час будет доведено до 12 500 против 11 100 в 1958 году.

В шерстопрядении производительность оборудования предусматривается увеличить на 24% и довести выработку на тысячу веретен в час до 759 килономеров против 610 килономеров в 1958 году. В шерстоткачестве производительность оборудования повысится на 28%.

Успешное осуществление задач по замене устаревшего оборудования и оснащению всех отраслей легкой промышленности новой техникой и технологией во многом зависит от машиностроительной промышленности. Следует отметить, что до настоящего времени машиностроители чрезвычайно медленно осваивают новые виды оборудования и зачастую поставляют предприятиям текстильной и легкой промышленности устаревшие и конструктивно несовершенные машины.

Строющиеся камвольные комбинаты длительное время не получают необходимых для их оснащения 4-челюсточных автоматических ткацких станков АТ4-175-Ш; в 1958 году машиностроители обятались вместо этих станков поставить 2-челюсточные стаки, но обещания своего не выполнили. В результате, например, Минский камвольный комбинат пришлось оснащать одиночечными ткацкими станками, в связи с чем резко обедняется ассортимент вырабатываемых тканей. Шелковая промышленность не получает новых станков АТ2-115-ШЛ и АТ2-120-ШЛ, хлопчатобумажная — АТК-100-М. Так же обстоит дело с приготовительным и отделочным оборудованием текстильных фабрик, оборудованием кожзаводов, трикотажных и чулочных оборудованием, специальными машинами для швейной промышленности и т. д.

В 1955 году было утверждено задание по оснащению в течение трех лет (1955—1957) предприятий легкой и текстильной промышленности новым оборудованием, но полностью ни по одной отрасли это задание машиностроители не выполнили. Как правило, на изготовление только образца новой машины или агрегата затрачивается несколько лет; за это время образец устаревает. Если учесть, что на освоение новых образцов в серийном производстве также уходит много времени, становятся понятным, почему часто наши предприятия оснащаются оборудованием, стоящим на уровне требований вчерашнего дня.

Крупнейшим резервом, который необходимо использовать при наращивании выпуска продукции, является сокращение простое оборудования. Борьба с простой особенно важна еще и потому, что загрузка оборудования легкой промышленности является максимальной, так как коэффициент сменности в хлопчатобумажной промышленности в 1958 году составил 2,85 и в расчете на 1965 год признак 2,8. Такие же цифры приняты в шерстяной и шелковой промышленности и только в линяльной промышленности коэффициент сменности предусматривается к концу 1965 года равным 2,35.

Решающим условием роста производства является всемерное повышение производительности труда. Оно основано в первую очередь на техническом совершенствовании производства, уровень которого в значительной мере зависит от деятельности научно-исследовательских учреждений. Поэтому необходимо и дальше приближать научно-исследовательские учреждения к производственной базе, усилить работу над проблемами дальнейшего технического прогресса не только в отраслевых научно-исследовательских учреждениях легкой промышленности и машиностроения, но и в многочисленных фаброчных лабораториях, конструкторских бюро и проектных организациях. Только при их совместной работе можно быстро двинуть технику вперед на всех стадиях производства. Наши научно-исследовательские институты ведут много пенных работ, внедрение которых в промышленность позволит внести изменения в технологию производства и тем самым поднять производительность труда.

Большую помощь в этом деле должен оказать профессорско-преподавательский состав вузов и техникумов легкой промышленности, где надо проводить систематическую научно-исследовательскую работу, представляющую интерес для промышленности. Перестройка образования и приближение обучения к производству позволят привлечь громадную армию работников институтов и техникумов к решению проблемы технического прогресса в легкой промышленности.

Важнейшим резервом дальнейшего роста производительности труда является изучение, обобщение и распространение передового опыта новаторов производства, что позволит вовлечь большой коллектив рабочих, работниц, инженерно-технических работников в это важнейшее дело. При этом очень важно организовать постоянную техническую информацию о работе смежных научно-исследовательских организаций, о новейших достижениях отдельных предприятий, цехов и рабочих-новаторов.

Важнейшим экономическим показателем деятельности предприятий является себестоимость продукции. В себестоимости продукции легкой промышленности затраты сырья, материалов, энергии и топлива составляют 80—83%. Следовательно, одним из основных путей ее снижения является сокращение этих затрат на единицу продукции. Если расход сырья и материалов сократить хотя бы на один процент, это даст снижение себестоимости по предприятиям только одной хлопчатобумажной отрасли за год более 500 миллионов рублей. Поэтому строгий контроль за использованием сырья и внедрением более экономичных норм материальных затрат на каждом предприятии является важнейшей задачей работников легкой промышленности.

В связи с намечаемыми в ближайшие годы ростом производства искусственных и синтетических волокон вопросы рациональной переработки их в пряжу приобретают для легкой промышленности особое значение. Необходимо при проектировании новых предприятий для переработки штапельного волокна, как вискозного, так и хлорированного, отказатьсь от конструктивно неприспособленного для этого оборудования с удлиненным технологическим циклом.

В шерстяной промышленности в течение последних лет все шире применяется вискозное и капроновое волокно в смеси с натуральной шерстью, тем более что смесь с вискозным волокном значительно повышает придаточную способность шерсти, а капроновое волокно придает ткани прочность и стойкость к истиранию. Необходимо быстрее осваивать новые виды синтетических волокон и заменить старые методы переработки этих волокон новыми.

В последние годы за рубежом, особенно в США и Англии, гребенчатая система прядения подверглась значительному усовершенствованию, в результате чего число переходов значительно сократилось. Английское оборудование позволяет ограничиться тремя переходами вместо обычных семи; предлагаемый американскими фирмами процесс производства камвольной пряжи из вискозного жгута также весьма прогрессивен.

Применением специальных машин — конвертеров или турбомашин — машиностроительная фирма «Лайт» ограничивает процесс восемью переходами, а фирма «Саксэйлоу» — шестью, тогда как наша система, предложенная ГПИ-1 для новостроек, состоит из 12 переходов. Над этими проблемами должны работать не только технологии, но и в первую очередь машиностроители, что позволит нам резко сократить потребность в оборудовании.

Особое значение приобретает вопрос об отделке тканей. Красильно-отделочное производство во всех отраслях текстильной и трикотаж-

ной промышленности СССР потребует значительного перевооружения новым автоматизированным оборудованием с применением совершенной технологии, новых видов красителей и химикатов. У нас пока нет специализированных фабрик для обработки тканей из 100%-пропиленовых синтетических волокон. Нам нужно создать такие предприятия и, кроме того, провести специализацию действующих отделочных фабрик для обработки тканей из смешанных и главным образом химических волокон.

Большое значение будет иметь улучшение внешнего вида и потребительских свойств тканей из химических волокон, для чего необходимо внедрить в отделочное производство специальные виды отделки—несмыкаемую, безусадочную, несмыvableмую, аппретированную, лощенную, водоотталкивающую, ноготрящую и др., причем все эти виды отделки должны обязательно иметь машины для термофиксации тканей из синтетических волокон.

Для более эффективного использования новой техники и технологии первостепенное значение имеет проводимая в настоящее время работа по специализации и кооперированию предприятий текстильной и легкой промышленности. В предстоящем семилетии эта работа будет продолжена и расширена. В текстильной промышленности будет сокращено количество номеров пряжи, артикулов тканей на каждом предприятии; в трикотажной промышленности отделочные фабрики будут специализированы на одном виде продукции; в швейной промышленности фабрики или отдельные цехи специализируются на пошиве технологически однородных видов изделий; на обувных предприятиях отдельные потоки будут специализированы по методу крепления верха, низа и под подошвами.

Значительно изменится в предстоящем семилетии географическое размещение предприятий легкой промышленности. Современное размещение предприятий характеризуется большой концентрацией промышленности в районах Центра и северо-запада Европейской части СССР. Приближение предприятий к сырьевым базам и к местам потребления готовых изделий потребует большого строительства в новых районах. При этом наибольший рост капитальных вложений намечен в республиках Средней Азии и в Казахстане.

Новые предприятия по выпуску шерстяных тканей в 1959—1965 годах будут построены в районах Севера, в Поволжье, на Урале, в Восточной и Западной Сибири и Казахстане. Производство шелковых тканей, связанное с развитием химической промышленности, возрастет из Украины почти в 3 раза, а в Казахстане — в 3,9 раза.

В результате нового размещения удельный вес основных районов в производстве хлопчатобумажных тканей составит (в %):

	1958 г.	1965 г.
Районы Центра	78,9	67,3
Поволжье	0,56	4,87
Северный Кавказ	0,27	1,16
Западная Сибирь	1,32	3,25
Средняя Азия и Казахстан	5,27	7,18
Белорусская ССР	0,06	0,80
Украинская ССР	1,33	2,75

Удельный вес отдельных районов в общем производстве шерстяных тканей также существенно изменится (в %):

	1958 г.	1965 г.
Районы Центра	66,19	49,03
Восточная Сибирь	* 0,38	4,79
Западная Сибирь	0,80	3,01
Урал	1,69	5,33
Средняя Азия и Казахстан	1,72	8,52

Еще большим изменениям подвергнется размещение предприятий шелковой промышленности. Удельный вес центральных районов, где в настоящее время производится около трех четвертей всей продукции шелковой промышленности, снижается до 31,5%. В то же время удельный вес Украины, Урала, Восточной Сибири, Средней Азии и Казахстана значительно повышается (в %):

	1958 г.	1965 г.
Украинская ССР	4,29	6,63
Урал	0,04	11,03
Восточная Сибирь	0,76	13,12
Средняя Азия и Казахстан	5,88	13,16

Производство швейных изделий при среднем росте по СССР на 68% увеличится в Туркменской ССР — более чем на 90%, в Казахской ССР — в 2 раза, в Таджикской ССР — в 2,1 раза; выпуск кожаной обуви возрастет в Казахской ССР и Таджикской ССР более чем в 2 раза, в Киргизии — в 3, в районах Дальнего Востока — в 2,9 раза.

В результате ускоренного расширения производственных мощностей легкой промышленности в Средней Азии, Казахстане, на Украине, в Молдавии и Белоруссии производство основных видов промышленных товаров в этих республиках возрастает значительно более высокими темпами, чем в среднем по СССР.

Перестройка управления промышленностью и строительством за сравнительно короткий период уже дала положительные результаты. Значительно улучшилось использование резервов производства, увеличился выпуск промышленной продукции. В связи с децентрализацией стало более конкретным и планирование производства. Естественно, что Госпланы республик и совнархозы имеют большие возможностей для выявления всех ресурсов предприятий, чем это было раньше, когда все планирование сосредоточивалось в центре.

Однако следует отметить и недостатки, имеющиеся в плановой работе республик. Дело в том, что значительная часть предприятий легкой промышленности находится в ведении местных Советов, советов промкооперации, республиканских министерств торговли и многих других ведомств. В этих условиях роль Госпланов республик заключается в том, чтобы соответствующим образом координировать работу промышленности всех ведомств с тем, чтобы обеспечить правильное использование мощностей, добиваться того, чтобы предприятия местной

промышленности и промкооперации, с одной стороны, дополняли работу крупной промышленности, находящейся в ведении союзархозов, а с другой стороны, — использовали и внедряли имеющийся на этих предприятиях опыт работы.

Надо сказать, что в большинстве случаев Госпланы республик не занимались этой работой. Как правило, планирование промышленности, находящейся в разных ведомствах, осуществляется в разных отделах Госпланов, недостаточно связанных между собой, в результате чего зачастую неудовлетворительно осуществляется кооперация предприятий союзархозов, местной промышленности и промкооперации. Предприятия разных ведомств, находящиеся в одном городе, дублируют ассортимент продукции; зачастую по местной промышленности и промкооперации Госпланы республик не разрабатывают технически обоснованных показателей плана производства, ограничиваясь «прикидкой» основных объемных показателей. Госпланам республик надо серьезно перестроить свою работу по планированию легкой промышленности, особенно находящейся в ведении местных Советов.

С огромным воодушевлением труженики Советского Союза встретили решения XXI съезда КПСС. Всенародное обсуждение тезисов доклада товарища Н. С. Хрущева показало, что развитие социалистической промышленности, сельского хозяйства и культуры советские люди считают своим кровным делом. Коллективы заводов и фабрик, колхозов и совхозов приняли на себя дополнительные обязательства в честь XXI съезда нашей партии и успешно их выполняют. Родились новое замечательное движение — создание бригад коммунистического труда, показывающих пример коммунистической сознательности на работе и в быту. Все это создает уверенность в том, что намеченные проектировки на предстоящее семилетие будут успешно выполнены.

В результате выполнения семилетнего плана на 1959—1965 годы наша легкая промышленность получит такое развитие, которое обеспечит значительное повышение жизненного уровня народа и создаст в стране предпосылки изобилия предметов народного потребления.

Всемерное развитие и улучшение общественного питания — важная государственная задача

Большое место в подъеме материального благосостояния трудящихся занимает общественное питание. Его значение очень велико. Развитие общественного питания не только обеспечивает экономию материальных и трудовых ресурсов общества, но и меняет быт семьи, освобождает женщину от забот, связанных с приготовлением пищи, дает ей возможность активно участвовать в производственной и общественной деятельности, больше времени уделять самообразованию и воспитанию детей.

Еще в первые годы Советской власти В. И. Ленин назвал общественные столовые «образцами ростка коммунизма». Заботливое отношение к этим росткам коммунизма и внимательный уход за ними В. И. Ленин считал первой обязанностью партии и государства. Он говорил, что «при поддержке пролетарской государственной власти, ростки коммунизма не зачахнут, а разрастутся и разовьются в полный коммунизм». Следуя указаниям великого Ленина, Коммунистическая партия и Советское государство делают все необходимое для улучшения быта и жизни советского человека. На XXI съезде КПСС товарищ Н. С. Хрущев говорил: «Теперь мы имеем уже не отдельные ростки, а целую систему различных организаций коммунистического типа, и наша обязанность — умножать эти организации, улучшать и совершенствовать их работу».

Развитие общественного питания в нашей стране — один из важнейших элементов, подготовляющих на основе роста общественного производства и коммунистических форм труда переход к коммунистическим формам организации народного потребления.

ЦК КПСС и Совет Министров СССР в феврале 1959 года принял постановление «О дальнейшем развитии и улучшении общественного питания». Это постановление исходит из указаний XXI съезда партии о том, что в современных условиях, когда достигнуты огромные успехи в промышленности и сельском хозяйстве, имеются все возможности для осуществления коренной перестройки общественного питания, его расширения, улучшения и уძешевления.

За четыре десятилетия Советской власти общественное питание превращено в крупную отрасль народного хозяйства, с разветвленной сетью столовых, ресторанов, чайных, кафе, закусочных и буфетов. В настоящее время в стране насчитывается свыше 132 тысяч предприятий общественного питания. Столовые и буфеты имеются на подавляющем большинстве заводов, фабрик, шахт, учреждений, учебных заведений и школ. Все более широкое развитие получает сеть предприятий общественного питания в городах, рабочих поселках, сельских центрах,

а также на железнодорожном, водном и воздушном транспорте. В общественном питании занято около 1 миллиона человек. Столовые, рестораны, чайные, кафе, закусочные выпускают в год продукции более чем на 27 миллиардов рублей, значительно превосходя по масштабам своей работы многие отрасли пищевой промышленности.

Особенно значительное развитие общественное питание получило за последние годы. Выпуск продукции предприятиями общественного питания составил в 1958 году 12,7 миллиарда блюд против 10,3 миллиарда блюд в 1955 году, или увеличился за это время на 17%. Сеть предприятий общественного питания за три года (1956—1958) увеличилась на 17 тысяч единиц. Появилось оснащение предприятий холодильным, технологическим и торговым оборудованием. Сейчас в общественном питании имеется больше, чем в 1955 году: механических мясорубок — в 1,7 раза, картофелечисток и универсальных приводов — в 2 в лишним раза, посудомоечных машин — более чем в 5 раз и т. д. Это положительно сказалось на улучшении выпуска продукции и улучшило обслуживание населения.

Одним из важных результатов перестройки общественного питания, осуществленной за последние годы, явился массовый перевод столовых на самообслуживание потребителей. Этот прогрессивный метод внедрен во многих столовых, кафе, закусочных, чайных и буфетах, его введение позволило значительно увеличить пропускную способность предприятий, ускорить обслуживание посетителей, сделавшись возможным в тех же столовых и на тех же торговых площадях дополнительно обслужить, по примерным расчетам, свыше 2 миллионов человек.

Совершенствуя методы самообслуживания, многие столовые, кафе, закусочные изменяют систему расчетов посетителям, вводят такой порядок оплаты стоимости блюд, при котором посетители расплачиваются после обеда или завтрака. Эффективность новой системы доказана многочисленными примерами из практики работы предприятий общественного питания Москвы, Ленинграда, Киева и других городов. Так, например, столовая № 15 г. Краснодара всего за один год сумела увеличить товарооборот, повысить удельный вес собственной продукции с 46 до 78%, снизить издержки обращения, повысить накопления с 5 до 6,8%. Главным итогом перестройки было сокращение времени, затрачиваемого посетителями на пребывание в столовой.

Задача работников общественного питания состоит в том, чтобы в ближайшие годы перевести на метод самообслуживания с последующим расчетом большинства столовых.

Но несмотря на имеющиеся достижения, необходимо сказать, что в нынешних условиях развитие общественного питания еще отстает от возросших потребностей населения. Во многих областях, городах, рабочих поселках и на селе развитие общественного питания сдерживается из-за недостатка сети столовых, кафе, закусочных. Например, в г. Куйбышеве на 10 тысяч жителей приходится всего 7 предприятий общественного питания, имеющих в среднем по 35 посадочных мест на одно предприятие. Немного лучше положение в Перми, Челябинске, Красноярске, Новосибирске. Плохо обстоит дело с сетью столовых и ресторанов в ряде городов на Украине и в Белоруссии, где к 1959 году лишь восстановлен уровень 1940 года. Все еще не получили широкого распространения организации домовых кухонь и отпуск обедов на дом, в недостаточных размерах производится продажа населению готовых полуфабрикатов и кулинарных изделий.

Нельзя дальше мириться с серьезными недостатками, которые имеются в организациях работы предприятий общественного питания. Даже небольшие столовые, рестораны, чайные, кафе и закусочные пред-

ставляют собой почти полностью обособленные предприятия, в которых сосредоточены все производственные процессы, начиная от первичной обработки сырья кончая приготовлением и оформлением кушаний. При такой организации дела нерационально используются прежде всего помещения. Много помещений занимают различные цехи, склады, кинотеатры. Технологическое оборудование, рассыпанное по мелким объемам, используется не на полную мощность, в ряде столовых оборудования работает в сутки не больше 2—3 часов. Разобщенный способ приготовления пищи, дорог, он сдерживает производительность труда кулинаров и тормозит дальнейшее увеличение выпуска продукции. Каждое отдельное предприятие вынуждено держать большой штат работников.

В ряде предприятий пищу готовят невкусно, низкая культура обслуживания, не изжиты факты обмана потребителей. Не уделяется должного внимания сокращению накладных расходов, ликвидации различного рода потерь, более рациональному использованию оборудования и топлива. Плохо еще используются возможности для улучшения снабжения столовых, ресторанов, кафе, закусочных мясом, молоком, рыбой, картофелем и овощами путем организации подсобных хозяйств и усиления закупок продуктов в колхозах и у колхозников. Некоторые директора промышленных предприятий, совхозов и учебных заведений мало занимаются вопросами улучшения общественного питания. Строительство столовых они считают делом лишь торгующих организаций.

ЦК КПСС и Совет Министров СССР обязали ЦК компартий союзных республик, крайкомы, обкомы, горкомы и райкомы КПСС, Советы Министров союзных и автономных республик, исполнкомы краевых, областных, городских и районных Советов депутатов трудящихся, ВЦСПС, Центросоюз и их органы на местах разработать с учетом местных условий и осуществить конкретные мероприятия по развитию общественного питания по каждой области, городу и району, имея в виду в ближайшие годы сделать общественное питание действительно массовым, удобным и выгодным для трудящихся. В течение семилетия необходимо увеличить выпуск продукции более чем в 2 раза и добиться, чтобы услугами общественного питания пользовалось большинство рабочих, служащих и учащихся.

Развитие общественного питания на 1959—1965 годы в сопоставлении с предшествующим семилетием, по имеющимся расчетам, характеризуется следующими данными:

Единица измерения	1958 г.	1959 г.	1960 г. в % к 1959 г.	1961 г.	1962 г. в % к 1961 г.
Общий товарооборот предприятий общественного питания (в сопоставимых ценах 1958 г.)	млрд. руб.	41,3	64,5	156	103
Выпуск блюд	млрд.	6,5	12,7	195	27
Удельный вес собственной продукции в общем обороте	%	—	42,8	—	56,4
Количество предприятий общественного питания	тыс.	101	132	131	196
Количество посадочных мест	млн.	2,6	3,8	140	6,9
					182

Большое значение в постановлении ЦК КПСС и Совета Министров ССРР придается переводу столовых, ресторанов, чайных, кафе и закусочных на работу с полуфабрикатами, изготовление которых должно быть организовано централизованном порядке.

Сложившаяся практика организации производства в мелких столowych, закусочных, кафе отражает полусугарный метод работы, приводит к нерациональному использованию оборудования, не создает необходимых условий для применения передовой технологии. Централизованная обработка сырья позволит сконцентрировать в одном месте высокопроизводительные механизмы, создать в необходимых случаях поточные линии, с большой эффективностью использовать мощности оборудования, повысить качество продукции и снизить ее себестоимость. Расчеты показывают, что при организации производства мясных котлет и фарша, очистки картофеля и овощей на крупных предприятиях можно вы свободить в мелких столовых, кафе и закусочных Москвы до 90% мясорубок и до двух третей картофелечисток, стоимость которых определяется в несколько миллионов рублей. Одновременно на предприятиях общественного питания, перешедших на работу с полуфабрикатами, освободится значительная часть производственных площадей и подсобных помещений, что позволяет расширять торговые залы и тем самым увеличить их пропускную способность. Расчеты показывают, что эти мероприятия позволяют расширять торговые залы на площадь, равную площади более чем 5 тысяч средних столовых.

Кто же должен изготавливать полуфабрикаты? Прежде всего необходимо организовать их производство в действующей сети крупных столовых и фабрик-кухонь, приспособив их для этой цели. Одновременно в крупных городах надо строить специальные заготовочные фабрики и специализированные цехи.

Особо стоит вопрос об организации снабжения предприятий общественного питания полуфабрикатами из предприятий пищевой промышленности. Поставленные в решении ЦК КПСС и Совета Министров ССРР задачи перевода предприятий общественного питания на индустриальные методы работы с полуфабрикатами, имеют первостепенное значение для определения перспектив развития отдельных отраслей пищевой промышленности. Развитие предприятий пищеконцентратной, консервной и ряда других отраслей в значительной мере должно быть подчинено задаче обеспечения нужд общественного питания в разнообразной продукции, которая при небольших затратах на ее подготовку в мелких столовых, кафе, закусочных и буфетах могла бы во все более значительных размерах заменять такого же рода пищу, изготавливаемую в настоящее время в столовых из сырья.

Взять, например, продукцию крупнейшего пищеконцентратного предприятия — Московского пищевого комбината имени Микояна. Ассортимент комбината есть все необходимое для завтрака, обеда и ужина, причем вся эта продукция производится в концентрированном, почти готовом к употреблению виде. На комбинате производятся супы 10 наименований с мясом и без мяса, бобовые, овощные и крупоовощные, каши — гречневая, ржаная, манная и др., кремы, пудинги и желе, сухие плодово-ягодные кисели, смеси для приготовления различных сортов кексов и печеных. Из всех этих пищевых концентратов в любом буфете, где есть нагревательный прибор, легко приготовить обед из трех блюд не более чем за 15—20 минут.

Однако до сих пор пищевые концентраты покупаются главным образом индивидуальными потребителями и поэтому выпускаются небольшим развесом — 100—200 граммов. Но пищеконцентратные предприятия должны выпускать продукцию и для предприятий общественного питания в более крупной расфасовке.

Применение пищевых концентратов значительно облегчило бы приготовление блюд, улучшило санитарное состояние предприятий общественного питания и значительно сократило затраты труда на приготовление пищи. Об этом говорит, например, опыт Московского пищевого комбината имени Микояна. Здесь уже более года работает цеховая столовая, в которой обеды приготавливаются исключительно из пищевых концентратов в широком ассортименте: 3—4 первых блюда, 4—5 вторых и 1—2 третьих блюда. Стоимость обеда из трех блюд колеблется в пределах от 2 рублей до 2 руб. 40 коп.

Должна перестроить свою работу и консервная промышленность. Ассортимент выпускаемой ею продукции необходимо пересмотреть с таким расчетом, чтобы он удовлетворял потребности общественного питания для приготовления разнообразной и вкусной пищи. Уже в ближайшие годы должны значительно увеличить выпуск полуфабрикатов предприятий мясо-молочной промышленности. На действующих и вновь строящихся плавильно-консервных комбинатах надо организовать цехи по сортировке и очистке картофеля и овощей для снабжения предприятий общественного питания.

Необходимо также в городах, где есть рыбные базы, организовать для поставки столовым изготовление селедочного филе, используя для этого имеющиеся машины, что вы свободит большое количество работников общественного питания от трудоемкой работы. Московский рыбный комбинат должен в первую очередь организовать это дело, но так, чтобы столовым было выгоднее получать очищенную сельдь с комбината, чем готовить самим.

Нельзя забывать также и о розничной торговле полуфабрикатами, которая не получила еще должного развития. Все предприятия, изготавливающие те или иные полуфабрикаты, обязаны обеспечивать нужды общественного питания, но и одновременно продавать их через систему розничной торговли. Сеть специализированных магазинов, торгующих полуфабрикатами, необходимо резко увеличить. Опыт работы столовых и ресторанов, имеющих магазины полуфабрикатов и кулинарных изделий, свидетельствует об их большой популярности среди населения. Многие из этих магазинов продают продукцию на суммы, превышающие товарооборот самих ресторанов и столовых, при которых они находятся. Например, оборот магазинов полуфабрикатов и кулинарных изделий при ресторанах «Прага», «Украина», «Ленинград», «Останкино» в Москве в 1958 году в 1,5—2 раза превысил оборот торговых залов этих ресторанов.

Очевидно, что осуществление мероприятий по массовому, централизованному изготовлению полуфабрикатов для снабжения ими мелких предприятий позволит вскрыть дополнительные возможности улучшения обслуживания потребителей, а также и резервы экономии материальных и денежных средств. Разделение труда и механизация производственных процессов дадут возможность повысить производительность труда работников предприятий общественного питания. Следует также отметить, что перевозка полуфабрикатов в контейнерах весом до 10 килограммов даст возможность сократить количество экспедиторов и грузчиков, их функции смогут выполнять шоферы, как это было сделано в свое время в Московском тресте хлебобеспечения. Такая система транспортирования грузов уже сейчас все больше находит применение и полностью себя оправдывает.

В дальнейшем можно будет несколько изменить организационную схему руководства мелкими столовыми, кафе и закусочными. В ряде мест надо отказаться от содержания дорогостоящего администраственно-управленческого аппарата трестов, а руководство мелкими столовыми передать головным предприятиям — фабрикам-заготовочным и фабри-

кам-кухням, которые будут осуществлять производство и снабжение полуфабрикатами прикрепленных к ним предприятий.

Необходимо отметить, что, несмотря на очевидное преимущество централизованного снабжения столовых полуфабрикатами, до последнего времени к решению этого вопроса на местах вплотную еще не приступили. Нам представляется, что было бы целесообразно начать перевод общественного питания на работу с полуфабрикатами теперь же, немедля, не ожидая окончания строительства фабрик-кухонь, специализированных заготовочных и других крупных предприятий. Для этого есть все условия. В каждом районе, почти на каждой улице городов имеются крупные, средние и мелкие столовые, рестораны, кафе, закусочные. Необходимо на этой базе создать сеть образцовых предприятий, работающих по-новому, поставив во главу опытных специалистов, энтузиастов своего дела. Это уже в 1959 году позволило бы использовать все преимущества новой системы и в то же время помогло бы выявить возникающие здесь организационные неполадки, что предвидело бы возможность предупредить их массовое проявление.

Назрела необходимость в расширении и укреплении связей между предприятиями общественного питания и предприятиями пищевой промышленности. Надо признать, что до сего времени эти связи осуществляются слабо. Прежде всего следует разработать на местах меры по полному использованию мощностей пищевых предприятий.

Еще встречаются факты, когда в одном и том же городе фабрики-кухни и крупные столовые, на которые возложено централизованное изготовление полуфабрикатов, выпускают тот же ассортимент изделий, что и пищевые предприятия (мясокомбинаты, рыбзаводы, молокозаводы), но при более высокой себестоимости. Нельзя допускать нерациональных расходов на организацию производства однотипных полуфабрикатов на заготовочных фабриках и мясокомбинатах, тем более когда на последних производственные мощности используются не полностью. В самом деле, какой смысл вывозить мясо в неубранным виде, полуутешами, на фабрики-кухни и дальше транспортировать это же мясо в виде полуфабрикатов, когда промышленность, минуя промежуточные звенья, может обеспечить удовлетворение потребностей предприятий общественного питания в полуфабрикатах.

В 1959—1965 годах предстоит решить большие задачи по расширению и укреплению материально-технической базы общественного питания. Согласно постановлению ЦК КПСС и Совета Министров СССР к 1965 году сеть предприятий общественного питания за семилетие должна быть увеличена как минимум на 64 тысячи предприятий с количеством более 3 миллионов посадочных мест, то есть в среднем будет 46 мест на одно предприятие. В настоящее время на одно предприятие приходится 32 места. Выполнение этого задания увеличит пропускную способность предприятий общественного питания почти на 80%, что позволит создать базу для предоставления услуг общественного питания более широкому кругу трудящихся и для повышения культуры обслуживания. Чтобы выполнить эту программу, необходимо приступить к делу немедленно. Каждая область, город, район должны получить конкретное задание по развитию сети столовых, ресторанов, кафе и других предприятий общественного питания. Советы Министров союзных республик должны обеспечить выделение необходимых средств на капитальное строительство и реконструкцию предприятий общественного питания как из централизованных, так и из местных источников. Местные советские органы обязаны выделить для столовых соответствующие помещения в первых этажах новостроек, а также использовать все возможности для развития сети общественного питания путем приспособления приго-

ных для этой цели зданий, передачи торгующим организациям помещений, занятых не по назначению.

В целях своевременного оснащения предприятий общественного питания технологическими и другими видами оборудования, торгующие организации должны полностью использовать предоставленное им право получения кредитов для оплаты расходов, связанных с приобретением и установкой оборудования.

Серьезную работу надо провести по рациональному размещению сети столовых, кафе и закусочных в городах и промышленных центрах, соблюдая при этом прежде всего интересы населения. В первую очередь надо позаботиться о том, чтобы при каждом промышленном предприятии, стройке, совхозе, учреждении, учебном заведении, школе были благоустроены и хорошо оборудованные столовые и буфеты, по своей мощности способные полностью обеспечить питанием всех работающих и учащихся. Эту задачу можно решить только в том случае, если руководители хозяйственных организаций и директора предприятий вместе с партийными и профсоюзными организациями проявят подлинную заботу об интересах рабочих и служащих.

Особо стоит вопрос о специализации предприятий общественного питания. Кроме столовых и ресторанов, в каждом городе должны открываться кафе, закусочные, пирожковые, шашлычные, пельменные, сосисочные и другие специализированные предприятия. Большое внимание нужно уделять организациям диетического питания. Министерства торговли союзных республик, органы здравоохранения, исполнкомы местных Советов депутатов тружеников не занимаются как следует лечебным питанием и в результате диетических столовых у нас все еще мало. Крайне недостаточно специалистов, знающих технологии приготовления лечебных кушаний. Такое положение нельзя больше терпеть, его надо безотлагательно поправлять всеми мерами. Хлебные, молочные, плодово-ягодные и консервные заводы и мясокомбинаты сонархозов могут и должны наладить выработку таких диетических продуктов и полуфабрикатов, как бессолевой, калорийный и хрустящий хлеб, телячьи и куриные котлеты, обезжириенный творог, витамины, соки и др. Институтом питания Академии медицинских наук разработаны научно обоснованные рационы питания для различных групп населения с учетом условий их труда и возраста. Это важное дело необходимо в ближайшее время претворить в жизнь через систему общественного питания.

Настоятельной задачей является значительное расширение отпуска обедов на дом. До сих пор эта форма обслуживания населения развита крайне слабо. Количество отпущенной пищи на дом пока не достигает 3% к общему числу изготовленных блюд. Правда, в ряде мест это дело поставлено хорошо. Сотни ткачих Орехопольского хлопчатобумажного комбината благодаря работникам столовых за то, что они организовали доставку горячей пищи непосредственно в жилые массивы. Но таких примеров еще мало. И объясняется это прежде всего отсутствием должного руководства, контроля за развитием этой прогрессивной формы торговли со стороны организаций, привлеченных улучшать обслуживание населения. Руководители трестов столовых, орсов и торгов, директора предприятий обязаны наладить отпуск пищи на дом. Надо выделить квалифицированный обслуживающий персонал, приобрести необходимый инвентарь и создать все удобства для населения.

Большое будущее принадлежит домовым кухням. Их пока еще мало — всего лишь несколько сот. Но там, где они имеются, население отзываеться о них одобрительно. Небольшая домовая кухня с незначительным обслуживающим персоналом может обеспечить вкусной и разнообразной пищей жителей большого дома и даже нескольких домов. Женщины-труженицы не придется после работы ходить далеко за про-

дуктами. Получив обед в своей домовой кухне и разогрев его, она быстро освободится от забот по кухне и сможет больше внимания уделять воспитанию детей, своей учебе и отдыху. В домовых кухнях должны работать чуткие, культурные люди. Они обязаны прививать потребителям вкусы, давать им консультации и советы по вопросам кулинарии.

Как нужно организовать работу такой кухни, можно показать на примере домовой кухни, расположенной в доме 118/120 по Фрунзенской улице Москвы. Эта кухня открыта фабрикой-заготовочной Управления общественного питания Мосгорсплоскома в феврале 1955 года. Отпуск на дом сочетается с продажей полуфабрикатов и кулинарии, что представляет большие удобства для населения. Домовая кухня принимает предварительные заказы на кулинарные изделия. Заказ можно оформить по телефону. При желании покупателя обеды, кулинарные и кондитерские изделия доставляются на дом. Меню отпускаемых на дом обедов состоит из трех-четырех первых блюд, из четырех вторых и одного третьего блюда. В составе меню постоянно имеются диетические блюда. Домовая кухня по желанию покупателей отпускает обеды на дом в своих судах, которые выдаются под залог. Ассортимент кулинарных изделий состоит из 25—30 наименований. В широком ассортименте представлены кондитерские изделия. Постоянно в продаже 7—10 наименований различных полуфабрикатов.

Для того чтобы сделать общественное питание действительно массовым, нужно настойчиво бороться за улучшение структуры его оборота. За последнее время соотношение обеденной продукции и покупных товаров существенно изменилось. Если изделия собственного производства в 1955 году составляли 36% в общей сумме товарооборота, то сейчас они составляют 42%. Однако следует иметь в виду, что в довоенном, 1940 году, их доля была значительно больше и превышала 50%. Низкий уровень продажи собственной продукции объясняется прежде всего тем, что некоторые работники общественного питания чрезмерно увлекались продажей водки и водочных изделий, а также колбасных изделий и фруктов на вес, всевозможных консервов банками и мало производили готовых блюд и закусок.

Вместе с тем не следует увлекаться и чрезмерным сокращением покупной продукции в столовых. В группе покупных товаров имеются такие продукты, без которых невозможно наладить нормальное обслуживание потребителей. Это — хлеб, молочные изделия, мороженое, фрукты, соки, безалкогольные напитки, кондитерские изделия, природки и ряд других. Очевидно, что эти товары должно иметь в продаже каждое предприятие общественного питания.

Требуется улучшить и структуру обеденной продукции. Факты говорят о том, что в составе вторых блюд еще далеко не достаточен удельный вес кушаний, приготовленных из овощей. А ведь они содержат витамины, кислоты и минеральные вещества, необходимые для организма человека. Овощные блюда в общем выпуске вторых блюд занимают всего лишь 7%, в то время как мясные достигают 54% и крупуни — 32%. Такое соотношение нельзя считать удовлетворительным, его следует как можно быстрее изменить. Правда, приготовление кушаний из овощей требует больших усилий и не дает столько выручки, сколько блюда, приготовленные из мяса и крупы. Поэтому надо разработать такую систему оплаты труда работникам общественного питания, чтобы она стимулировала выпуск полезной и в то же время дешевой продукции. Надо добиться, чтобы овощные блюда в рационе питания населения заняли большее место. Каждое предприятие общественного питания должно иметь их в достаточных количествах и в широком ассортименте.

Выпуск продукции высокого качества зависит прежде всего от повара, его квалификации и профессионального мастерства. Однако надо признать, что с ловарскими кадрами у нас дело обстоит не совсем благополучно. Достаточно сказать, что в составе работников кухни доля наиболее квалифицированной группы кулинаров за послевоенный период почти не изменилась и осталась на уровне 7% к общей численности работников общественного питания. Надо изо дня в день поднимать квалификацию кулинаров и сделать так, чтобы во главе предприятия стояли опытные, знающие дело люди.

Улучшение качества пищи возможно лишь при нормальных условиях работы поваров. А такие условия создаются для них далеко не всегда. Вполне обоснованными являются сетования поваров на постоянные перебои в доставке овощей, доброкачественного картофеля, ароматической зелени — петрушек, лука-порея, укропа, сельдерея и т. д. А такие овощи, как брюссельская капуста, колраби, спаржа, в столовые вовсе не поступают. Местные Советы депутатов тружеников должны принять меры по круглогодовому выращиванию в теплично-парниковых хозяйствах различной зелени, помидоров, огурцов, шампиньонов для предприятий общественного питания. Организации потребительской кооперации следует позаботиться об увеличении заготовок и переработки грибов и плодов, а также о снабжении столовых свежими дикорастущими ягодами — брусничной, клюквой, ежевикой и т. д.

Особо надо остановиться на вопросах ценообразования в общественном питании. До последнего времени в столовых, ресторанах, кафе, закусочных работает большая армия калькуляторов над разработкой расценок ежедневного меню. В меню любого предприятия общественного питания содержится указание стоимости многих блюд, выведенной на основе калькуляции с точностью до копейки. Следует отказаться от такой кропотливой и подчас ничем не оправданной работы и перейти к твердым ценам в системе общественного питания. Укажем на пример пекарен, в которых уже давно установлены твердые цены на пирожки, булочки и другие изделия.

В решениях ХХI съезда поставлена задача снизить стоимость продукции предприятий общественного питания. Это серьезная задача. Многие в этом направлении могут сделать сами предприятия, тресты, орсы, министерства торговли союзных республик.

Передовыми торговыми организациями и предприятиями общественного питания давно уже занимаются откоркой свинины и получают дешевую продукцию. Из года в год увеличивается поголовье свиней не только в подсобных хозяйствах, но и при столовых. О больших резервах, которых располагают торговые организации, говорят следующие факты. Местные торги и тресты столовых откармливают около миллиона свиней в год. На долю организаций министерств торговли РСФСР и УССР приходится почти 90% этого количества. В остальных же республиках ежегодно ставится на откорку очень мало свиней. А между тем в организациях министерств торговли БССР и Прибалтийских республик имеются такие же условия, как и в РСФСР. Хороший пример в организации откорки свиней показывают подсобные хозяйства управлений общественного питания Ленинграда и Харькова. Каждый год они дают столовым дешевую свинину. Поучительным опытом в этом отношении располагает столовая № 2 Советского сенного торга г. Куйбышева, где поступление свинины собственного откорки дало возможность снизить цены на обеды от 12 до 27%.

Опыт передовиков надо распространять повсеместно и как можно быстрее. Задача развития откорки свинин на базе использования пищевых отходов должна решаться путем организации специализированных хозяйств и ферм вблизи крупных городов и промышленных центров,

а также создания мелких свинокормочных пунктов непосредственно при столовых, ресторанах, чайных и т. д. При этом следует стандартизовать строительство санитарников и кормохозяйств. Надо также определить масштабы откорма свиней в каждом городе, исходя из наличия пищевых отходов, которые можно получить от предприятий общественного питания и из других источников. Местные Советы депутатов труда,ящихся обязаны всячески содействовать сбору пищевых отходов, следить за этим делом и контролировать его.

Можно обнаружить большие резервы экономии средств для удешевления продукции при тщательном анализе издержек производства и обращения. Сейчас издержки в общественном питании составляют в среднем свыше 15% оборота. Причем более половины из них приходится на долю заработной платы. Понятно, что наибольшую экономию можно получить за счет снижения расходов по этой статье. Тем не менее в ряде мест раздуть штаты счетных и хозяйственных работников, плохо организован труд, слабо применяются технически обоснованные выработки.

Надо отказаться от практики, когда на должности заведующих столами назначаются люди, не знающие общественного питания. Директором предприятия должен быть человек, хорошо знающий свое дело. Опытный повар в должности директора сумел бы более квалифицированно руководить коллективом. В связи с этим надо совместить должности директоров в тех предприятиях, которые выпускают не более 30 тысяч слюд в год, с должностями заведующих производством. Надо пойти по линии объединения руководства мелкими предприятиями. Нет надобности иметь в мелких предприятиях заместителей заведующих, экспертизов, клаудовщиков марочников. Опыт, имеющийся в этом деле на Украине, показывает, что такое мероприятие можно осуществить без ущерба обслуживания населения.

Значительное место занимают расходы на отопление и электроэнергию. Сейчас газификацииются крупные города. Газ — самый лакомый вид топлива. Расход на него в 10—11 раз ниже, чем на электроэнергию, не говоря уже о дровах и угле. Надо быстрее переводить предприятия общественного питания на газовое отопление. Большую экономию можно получить от повсеместного внедрения кольцевого завода продукции, а также от применения технически обоснованных норм выработки. В столовой при Харьковском заводе транспортного машиностроения имени Малышева после внедрения технических норм было высвобождено 12% производственного персонала, а вырабатывается значительно больше продукции, чем прежде.

В борьбе за высокую культуру обслуживания населения, повышение качества пищи и снижение ее стоимости важную роль призваны сыграть общественные контролеры из среды рабочих, учащихся и домохозяек. Общественный контроль за работой столовых должен стать массовым и действенным, ни одно замечание, предложение не должно оставаться без рассмотрения. По всем замечаниям контролеров следует принимать конкретные, оперативные меры.

Дальнейшее развитие и улучшение общественного питания — задача большой государственной важности. Это один из серьезных участков борьбы партийных, советских, профсоюзных и хозяйственных органов за осуществление намеченной XXI съездом КПСС программы развернутого коммунистического строительства в нашей стране.

Вопросы планирования сельского хозяйства

Из опыта составления семилетнего плана колхоза

(Колхоз «Шлях до коммунизма» Крижопольского района Винницкой области)

Колхозники колхоза «Шлях до коммунизма», как и весь советский народ, с воодушевлением приступили к выполнению решений XXI съезда КПСС. Большое внимание они уделили вопросам разработки плана развития общественного хозяйства колхоза на 1959—1965 годы.

При составлении планов развития кол-

хозного производства в соответствии с новой практикой планирования, как известно, отдельным началом является задание по продаже продукции государству. Такие задания были установлены колхозу районными организациями по годам семилетки с доведением их в 1965 году до следующих размеров (в тыс. ц.):

	1968 г. план	1965 г. план	1965 г. в % к 1958 г.
Зерновые культуры	12,0	18,2	152
в том числе кукуруза (в основном гибридов)	3,2	7,6	235
Сахарная свекла	173,7	209,5	121
Подсолнечник	0,91	1,39	153
Мясо	3,9	5,8	149
Молоко	13,6	22,4	165
Яйца (тыс. шт.)	56	550	в 9,8 раза

Партийные и советские организации района правильно подошли к установлению заданий с учетом конкретных условий хозяйства и его специализации. В условиях колхоза целесообразно производить для товарных целей зерно, сахарную свеклу, подсолнечник, а также мясо, молоко, яйца. Вместе с тем, учитывая отдаленность колхоза от города и железной дороги, нецелесообразно устанавливать для колхоза по продаже сахара. Такие планово-экономически неправдивые производство для товарных целей яровой пшеницы, овса и озимого рапса. Эти культуры дают значительно меньший урожай по сравнению с другими.

Работы по составлению семилетнего плана были организованы следующим образом. Решением правления колхоза по основным разделам были созданы рабочие группы по распределению земель, животноводству, механизации, строительству и экономическим показателям. В состав групп входили специалисты, бригадиры, заведующие фермами и передовиками-колхозники. Группы возглавляли члены правления и специалисты колхоза. Работой всех групп руководил председатель колхоза, Герой Социалистического Труда П. И. Рубль.

По последнему времени большие площади занимались под посевы менее урожайных

культурой: под яровую пшеницу, овес и ячмень. В 1957—1958 годах посевы зерновых культур (в основном пшеницы) занимали в сельхозпосевах посевов сено-оборота не мог обеспечить хороших предшественников под эту культуру, в результате чего урожай сизой пшеницы получалась сравнительно невысоким.

После всестороннего обследования структуры посевных площадей было решено расширять посевную площадь кукурузы, в первую очередь до 1500 гектаров, или поставить в 2 раза, довести ее удельный вес посевов зерновых до 40%. Наряду с этим значительно расширять посевные площаади сахарной свеклы, а также подсолнечника.

Помимо сахарной свеклы в 1955 году решено довести до 800 гектаров, что даст возможность наряду с выполнением установленного плана продажи государству значительную часть сквалы использовать из корм скоту. Посевы подсолнечника, овса и высокодоброжущих культур, предположительно расширить до 225 гектаров, что обеспечит значительное увеличение производства рабочего скота и выхода избытков зерновых для пополнения базы продовольственных кормов.

Расширение посевов кукурузы, технических и коровьих культур будет произведено за счет использования паров, прекращения посева яровой пшеницы сизой, рапса, рожкового сокращения посевов овса и ячменя, а также озимых культур.

Площади посева во каждой культуре определялись на основе расчета потребности в каждом из признаков (для земледелия государства, на сено, на хранение, наличие потребления колхозников и т. д.), то есть методом балансовой увязки. Сокращение посевных площадей под озимыми культурами, овсом и ячменем произведено до таких размеров, которые обеспечивают выполнение обязательств перед государством и удовлетворение потребности колхозов.

В связи с возросшей потребностью в корнях для животноводства большие площади посевов кукурузы (800 гектаров) намечается в 1955 году уберечь для получения молочно-восточной способности, а есть в тот период, когда она еще не добывает выход продукции в виде верба в почках и зеленой массы (стеблей и листьев). Для удовлетворе-

ния потребности животноводства в больших количествах предусмотрено значительное расширение посевов гороха. Несколько увеличиваются посевы коровьих культур. Это вызвано тем, что в условиях колхоза нет естественных семянок угодий и почти нет пастбищ. Поэтому большое место в посевных площадях отводится производству зеленых кормов для стойлового содержания скота в весенне-летний период.

Группой по растениеводству разработаны мероприятия по повышению урожайности сельскохозяйственных культур. По предложению агрономов колхоза М. П. Судо и Г. Ф. Кошкина было решено умножить площадь под кормовыми сено-оборотами, оставив только прiferенсные участки. Это позволило ввести дополнительно по одному полю в каждом полевом сено-обороте. Проверяется также схема полевых сено-оборотов.

Широкий опыт колхозов района показал, что большую эффективность дают занятые земли, на которых кукуруза высаживается сортовым способом, то есть двусторонними лентами при расстоянии между лентами 2,5 метра, расстояниями между рядками в ленте — 40—70 сантиметров и между растениями в рядках — 18—20 сантиметров. Широкие междурядья между лентами в течение всего вегетационного периода обрабатываются культиватором и подстириваются в рамках в чистом состоянии. Это дает возможность сохранять в почве много хорошо подготовленного грунта для посева озимых культур, яровой сизой пшеницы и других культур. Намечается также провести мероприятия по улучшению обработки почвы, ухода за посевами и сокращению сроков посевных и уборочных работ. Все это дает возможность колхозам предусмотреть дополнительное нововведение — выращивание озимой до 25 центнеров против 16,9 центнера в 1955—1956 годах, зерна на кукурузу в полной и молочно-восточной спелости — соответственно до 50 центнеров с гектара против 27,2 центнера, зеленой массы кукурузы без почек — до 450 центнеров, гороха — до 25 центнеров против 16,1, сахарной свеклы — до 300 центнеров против 260, подсолнечника — до 25 центнеров против 21,4, сена многогодичных трав — до 50 центнеров (для укоса) против 17,2 центнера (за один укос).

Реализация этого проектов подтверждается опытом передовых колхозов и передовых колхозников. Технология, заложенная О. С. Синиковым уже в 1956 году позволила с гектара около 46 центнеров зерна кукурузы. В том же году колхоз имени Сталина из всей площади получил 42,2 центнера с гектара и колхоз «Шляхом Ленина» — 44 центнера с гектара. В передовых колхозах района уже в 1958 году было получено свыше 300 центнеров сахарной свеклы с гектара.

Намечаемые изменения в структуре посевов и повышение урожайности позволяют увеличить производство зерна уже в 1953 году на 60%, а к 1955 году в 2 раза, производство сахарной свеклы возрастет до 240 тысяч центнеров против 179 тысяч центнеров и подсолнечника — до 56 тысяч центнеров против 34,3 тысячи центнеров в 1958 году.

Такой уровень производства зерна позволит обеспечить продажу его государству и установленных количествах, засывать в необходимых размерах семенные и другие общественные фонды, выделять для продла-

жии колхозникам более 3 центнеров зерна в среднем на душу населения и создать физические фонды для общественного скота в размере 67 тысяч центнеров против 21 тысячи центнеров в 1958 году, или более чем в 3 раза. Из общего количества концентратов для животноводства предусмотрено выделить высокосебковых кормов: зерна гороха — 8,3 тысячи центнеров и ямыки — 1,6 тысячи центнеров. Намечаемый количеством 3156 центнеров свеклы позволяет обеспечить выполнение установленного на 1955 год задания на продажу ее государству уже в 1952 году, а также выделить на корм для животноводства до 30 тысяч центнеров.

Производство сочных кормов будет увеличено до 3156,5 тысячи центнеров, или почти в 2 раза, зеленых кормов — до 295,6 тысячи центнеров, или почти в 4 раза, и сена — до 27,4 тысячи центнеров. Всего кормов в первических коровьих единицах будет 1300 тысяч центнеров. В 1955 году в первических коровьих единицах будет 700 тысяч центнеров, что в расчете на 100 гектаров сельскохозяйственных земельного участка составляет 3413 центнеров против 1548 центнеров, произведенных в 1958 году. Такой уровень производства кормов позволяет обеспечить значительное развитие общественного животноводства.

На основе анализа имеющихся резервов и особенно опыта передовых колхозов области группа животноводов во главе с заместителем председателя колхоза Я. А. Остапчуком пришла к выводу, что в условиях колхоза «Шлях до коммунизма» основное внимание должно быть направлено на увеличение производительности молочного скотоводства и, как это видно из опыта, а также инноваций, то есть сокращение вымени, ограничивающее развитие этой отрасли. При составлении плана развития животноводства большое внимание было уделено обоснованию заданий по увеличению животноводческой продукции на 100 гектаров сельскохозяйственных угольей.

Расчеты показали, что общие поголовье крупного рогатого скота в 1955 году может быть доведено в колхозе до 3870 голов против 1893 голов тех на начало 1959 года, или увеличиться в 2 раза. Поголовье коров, реестровое скота, в 1958 году — 731 головы, что составляет на каждые 100 гектаров сельскохозяйственных угольей 25 коров против 14 в 1958 году. Возможность получения достаточного количества зеленых, сочных, грубых и концентрированных кормов позволяет повысить удой на физическую корову в 1955 году до 3600 килограммов против 2812 килограммов в 1956 году.

Для обеспечения такой молочной продуктивности при доведении живого веса коров до 500—550 килограммов предусматривается выведение из каждого коровы 4 тысяч килограммов кормовых единиц, в том числе 428 килограммов переваримого протеина. Объем выведения коровами кормов на голову для передовых производств предусмотрено 24%, из них 10% сухих и 14% в виде засыпанных початков. Сочные корма составят 32%, в том числе силюс — 22% и ячмень —

областных партийных и советских органов. Обсуждение плана прошло при высокой активности колхозников. Уже на ходе разработки плана, при его обсуждении выразилось единогласное стремление всех колхозников выполнить задания семинарского пленума в пять лет.

Для передачи опыта составления семинарского плана в колхозе «Шлях до кому-

низму» другим колхозам района Красногорский район КП Украины обсудил этот вопрос на расширенном заседании пленума райкома, на котором присутствовали председатели, главные бухгалтеры, агрономы, зоотехники и другие специалисты всех колхозов района.

А. Анисимова, И. Колядин

О показателе выхода сельскохозяйственной продукции в расчете на 100 гектаров земельных угодий¹

XXI съезд КПСС поставил перед социалистическим сельским хозяйством страны на 1959—1965 годы основную задачу — добиться такого роста сельскохозяйственного производства, который позволит бы «полностью удовлетворять потребности населения в продовольствии, в промышленности и народном хозяйстве, обеспечить все другие нужды государства в сельскохозяйственной продукции».

Чтобы успешно решить эту задачу, необходимо резко улучшить использование земельных угодий, которыми располагают наши колхозы и совхозы. В сельском хозяйстве земля является главным, ничем не заменимым и количественно ограниченным средством производства, обладающим к тому же свойством непрерывно улучшаться под влиянием правильной обработки.

Проблема оценки излучения использования земельных богатств колхозов и совхозов выдвигает необходимость применения в плановой практике и при оценке хозяйственной деятельности сельскохозяйственных предприятий соответствующих технико-экономических показателей. Одним из таких показателей является выход основных продуктов земледелия и животноводства в расчете на 100 гектаров земельных угодий.

Борясь за выполнение задачи — дотянуть в ближайшие годы США по производству животноводческой продукции на душу населения колхозы и совхозы берут на себя социалистическое обязательство перевыполнения задания семинарского плана, как по объему, так и по срокам. XXI съезд КПСС признал необходимым оценивать вклад каждого района, колхоза и совхоза в осуществление этой задачи по размерам производственных продуктов животноводства в расчете на 100 гектаров земли.

Показатель производства сельскохозяйственной продукции в расчете на 100 гектаров земли для возможности выразить результаты работы колхозов, совхозов, районов и республик в обобщенной и достоверной форме. На основе соответствующей оценки земли становится возможным

более справедливо распределять плановые задания по удовлетворению потребности в сельскохозяйственной продукции с учетом специализации хозяйства, качества и количества земли.

Однако показатели производства в расчете на 100 гектаров сельскохозяйственных угодий, как правило, являются малосравнимы вследствие различного качества земель и разнообразия производимых продуктов. Поэтому важно для обеспечения правильного применения в хозяйственной практике этого показателя разработать основные вопросы методики экономической оценки земли в виде пригодной для использования в земледелии, а также найти способ выразить все многообразие сельскохозяйственной продукции в сравнимом виде.

При равнстве затрат труда и средств производства на равные по площади участках сравниваемая экономическая оценка земель может быть представлена соотношением между количеством продукции, получаемой с этих участков. Если например, получено с одного участка 100, с другого — 150, с третьего — 200 единиц продукта, то отношение между этими количествами, то есть $(100 : 150 : 200)$, будет выражать влияние плодородия на производительность затрат общественного труда (живого и нематериального). В этом случае производительность общественного труда на втором участке была бы на 50%, а на третьем — в 2 раза больше, чем на первом.

Однако практически в различных зонах, республиках, районах и даже колхозах, расположенных в одних районах, затраты живого и вспомогательного труда на производство продукции в различных производственных зонах значительно разнятся. Это обстоятельство является следствием различий в местных, почвенных и климатических условиях, а также различий в специализации хозяйства, системе землепользования и других производственных и экономических факторах. В зависимости от перечисленных условий в каждой зоне, а в зоне — в каждой группе колхозов и совхозов примерно с одинаковым направлением хозяйства складывается средний, нормальный размер затрат при данных условиях производства. Эти размеры затрат на разных

участках, но при различных почвах и разном направлении хозяйства могут очень сильно колебаться.

Производительность земли — величина не постоянная, она изменяется в зависимости от развития сельскохозяйственной науки и техники. Маркс писал: «Отчасти от развития производительности труда, от применения более совершенной техники, отдельской механизации земледелия, какой стадии в земельных участках единовременного естественного плодородия послесея может быть действительно использовано. Поэтому, хотя плодородие и является объективным свойством почвы, экономически оно все же постоянно подразумевает известное отношение — отношение к данному уровню развития земледельческой химии и механизации, а поэтому и изменяется вместе с этим уровнем развития».

На двух участках с одинаковыми естественными показателями вследствие применения различной техники, различные методы обработки земли естественное плодородие может быть использовано не в одинаковой степени. Выходы продукции на единицу площади могут быть разны отличными один от другого. Более того, даже при разных затратах труда и материальных средств на единицу площади плодородие почвы может быть неоднаково: использование вследствие различий в уровне организационной и технической деятельности колхозов, совхозов, рабочих и ремесленников, лучше использующие трудовые ресурсы и технику и применяющие передовые методы возделывания сельскохозяйственных культур, получают более высокие и стойкие урожаи и, наоборот, хозяйства, хуже использующие эти возможности, получают пониженные урожаи. Из сказанного вытекает, что если экономическая оценку земель давать на их фактической производительности, то земли единовременного плодородия в первом случае можно сказать, что производительность земли используется в первом колхозе только на 40%, во втором — на 60, в третьем — на 80%.

Зная производительность земли при передовых условиях производства, а также фактическое их использование и возможности подготавливания колхозов, совхозов и районов до уровня передовых, можно более обоснованно производить расчеты по выходу важнейших показателей на единицу площади. В этом случае, следовательно, расчеты ориентируются на прогрессивные показатели группы передовых хозяйств.

Некоторые экономисты считают, что при экономической оценке земель следует исходить из урожайности, получаемой при средних условиях производства. Но если исходить из урожайности, полученной при средних условиях производства, то есть из средней фактической урожайности, то на сдвигательской экономической оценке земель скажется влияние различий, проявляющихся из отсталости в ведении хозяйства, а использование такой системы показателей производительности в расчетах может привести к ориентировкам на среднегеометрические показатели.

К хозяйствам, по урожайности в которых можно более правильно оценивать земли, могут быть отнесены опытные и селекционные станции, государственные сортовые участки, передовые колхозы и совхозы. При оценке земель сортовых участков и материнских центров в целом для экономической оценки земель союзных республик, сельскохозяйственных зон и многих областей наиболее

¹ К. Маркс, Капитал, т. 3, стр. 664.

Специализированные базы — новая форма материально-технического снабжения промышленности

В области материально-технического снабжения промышленных предприятий до настоящего времени имеются существенные недостатки. Одним из наиболее серьезных недостатков является сложность получения от поставщиков сырья, металлоизделий, труб, мезгионов, цветных металлов, химикатов, инструмента, абразивов и других материалов, потребляемых предприятиями в небольших количествах.

Исполнение таких мелкоизделийных заказов является во многих случаях экономически невыгодным для заводов-поставщиков, вынужденных тратить значительное количество рабочих часов, что вызывает трудности в производстве из-за частых переналадок с неизбежными отходами производственных потерь. Отгрузка малотонажных количеств сырья и материалов многогодисциплинарных заказчиков также усложняет работу поставщикам. Все это в целом создает предпосылки для неудовлетворительного выполнения мелких заказов как по количеству, так и по срокам поставки и нередко приводит к нарушению планового снабжения и бесперебойной работе предприятий.

Для получения указанных видов сырья и материалов предприятие-потребитель при существующих нормах монтажных и транзитных поставок вынужден искусственно увеличивать свою заявку и завозить больше, чем требуется, количество сырья и материалов, что влечет отклонениями от установленного сметы. При обследовании 15 заводов Мосгорнархоза было установлено, что при выдаче заявок на материалы, потребляемые в негорючих нормах, действительная потребность этих предприятий за один только квартал была заявлена на 4915 тонн, что составляет 10,4% завышенного количества.

Такая система поставок вызывала неоправданное увеличение производственных складских запасов по отдельным видам сырья и материалов и неправильное использование материальных ресурсов, приводила к увеличению издержек обращения, к ухудшению маневренности ресурсами и к омертвлению. Перестройка управления промышленностью и строительством создала благоприятные условия для устранения недостатков в материально-техническом снабжении предприятий и для применения новых форм работы в этой области.

В докладе на седьмой сессии Верховного Совета СССР «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством» товарищ Н. С. Хрущев говорил: «Непредставительные организаторы материально-технического снабжения предприятий и сроки должны стать междуотраслевые базы снабжения и сбыта, которые следуют создать в промышленочных районах вместо многочисленных кинтона различных министерств и ведомств».

В экономических районах надо создать разрезы сырья, метала, топлива и других материалов и изделий с тем, чтобы совнархозы и планирующие органы могли маневрировать этими запасами и в нужное время оказывать предприятиям помощь в необходимых материалах в счет их головных фондов».

В интересах коренного улучшения материально-технического снабжения промышленности экономического административного района Марийский (городской) совет народного хозяйства еще в январе 1958 года организовал систему специализированных баз — комплекс по снабжению предприятий совнархоза — металлом и металлоизделиями; техническими материалами; инструментом, абразивами и подшипниками; химическими материалами и радиотехническими изделиями; лесными и строительными материалами; текстилем и вспомогательными материалами; пищевыми и другими промтоварами, потребляемыми в мелкоизделийных количествах.

Сосредоточенная у себя все заявки предприятий совнархоза на сырье и материалы немонитарных и нетранзитных нормах, база, организованная специализированно по видам материалов, в центре района, по портфеле образует и размещают эти заявки, получают материалы и изделия по выполненным заявкам на свои склады-магазинны и доставляют необходимые количества материалов предприятиям-потребителям совнархоза своим транспортом.

В 1958 году в централизованном порядке транспортом специализированные базы снабжения были доставлены предприятиям Мосгорнархоза 169 тысяч тонн грузов. При этом тоннаж последовательно увеличивался на квартал в квартал: в первом квартале он составил 16 тысяч тонн, во втором — 39, в третьем — 51 и в четвертом квартале — 60 тысяч тонн.

В результате этого порядка снабжения были созданы условия для более устойчивого обеспечения предприятий сырьем и материалами в необходимых им количествах. Подача сырья и материалов от специализированных баз снабжения, предприятия были обсвобождены от необходимости обращаться за этим к многочисленным поставщикам.

Следует отметить, что введение нового порядка работы по снабжению предприятий не всегда проходило гладко. В некоторых случаях, когда поставщики не верили в возможность получения необходимых им для производства мелких партий сырья и материалов в требуемые сроки и тем более с доставкой на завод транспортом баз. Однако активная работа специализированных баз снабжения опровергла эти опасения.

Несмотря на небольшой срок, пропедейный с момента организации специализированных баз-контролей в системе Мосгорнархоза, можно уже теперь сказать, что новая форма снабженческой деятельности полностью себя оправдала. С первых же шагов работы специализированных баз снабжения большинство предприятий получило от многих трудностей в забое в получении мелких партий сырья и материалов.

Новые методы работы по снабжению предприятий через специализированные базы совнархоза дают возможность полнее и качественнее использовать материальные ресурсы, выделенные предприятиям на создание переходящих производственно-складских запасов, повысить комплексность этих запасов и создать условия для наиболее планируемого обеспечения нужд производственной программы.

При концентрации материальных ресурсов на специализированных базах отпадает необходимость расширения складского хозяйства на многочисленных промышленных предприятиях и за счет этого предоставляет возможность направить средства и усилия на организацию в экономическом административном районе крупных центральных складских баз или главных магазинов, где могут быть созданы условия для лучшего хранения и более рационального использования материальных ценностей.

При этом предполагается, что совнархоза из снабжения через специализированные базы меняет характер работы также и заводских органов снабжения и, в частности, позволяет последним сосредоточить внимание на вопросах улучшения планирования материально-технического снабжения, на анализе норм расхода, на вопросах лимитирования отпуска материалов и т. д. Создадутся условия для унификации сортиментов и марок, потребляемых материалами и изделиями, так как на специализированных базах будут аккумулироваться заявки многих предприятий и может быть выявлены взаимозаменяемые размеры и марки различных материалов, что также будет способствовать укрупнению заявок и сокращению документации. Одновременно будет упрощена взаимоотношения с поставщиками, которым в свою очередь создаются благоприятные условия для выполнения принятых заказов. Они будут иметь дело с меньшим числом

маневренности и лучшее их использование, то есть операция несомненно приведет к лучшему обслуживанию предприятий в обеспечении нужд производства. Централизованная доставка сырья и материалов предприятием транспортом баз исключает использование транспорта заводов-потребителей. Кроме того, сконцентрированные на специализированных базах материальные ресурсы являются как для резервом для удовлетворения потребностей предприятий, находящихся в процессе выполнения производственного плана и для изменения специализации по выделенным материалам.

Функции специализированных баз могут быть значительно расширены; они смогут принять на себя снабжение предприятий не только по нетранзитным партиям сырья и материалов, а в дальнейшем принять на себя полностью материально-техническое снабжение небольших по производственному потреблению материалов предприятий в соответствии с установленной для них производственной программой.

Дальнейшее развитие деятельности специализированных баз снабжения совхозов и пересмотр дислокации поставщиков сырья и материалов в районах их расположения должны создать условия для перетаскивания объемов и норм переходящих производственно-складских запасов материалов на предприятия и высвобождения дополнительных материальных ресурсов для наиболее полного обеспечения всех потребностей производственности совхозов.

Организация в экономическом административном районе специализированных баз снабжения для большей экономический эффект. Первоначально установленная на 1958 год для специализированных баз-контролей наценка в размере 3,9% была снижена на 1959 год до 2,83%. В дальнейшем предполагается, что к концу 1959 года она будет доведена до 2,5%, то есть будет значительно ниже наценок, практиковавшихся гласисами управляемых министерств, в тоже время большинства существующих кинтона гласисами, которые взимают наценки в размере от 3 до 13%.

Дальнейшее расширение работы по снабжению предприятий совнархоза через специализированные базы позволит провести последующее снижение наценок и улучшить работу этих баз. Уже в январе 1959 года специализированные базы снабжения Мосгорнархоза прекратили взаимоотношения с предприятиями наценок по транзитным операциям.

В некоторых случаях при заявке на склады специализированных баз сырья и материалов по мелким заявкам отдельных предприятий, укрупненные базами до большого заказа, создается взаимоотношение как бы излишней перевалки грузов. Однако если учтется осуществляемую при этом концепцию материальных ресурсов, усиление

заказчиков, но по более крупным и выгодным для исполнения заказам.

Деятельность специализированных баз снабжения по обеспечению материальными ресурсами промышленности экономического администрации района и поиски новых фирм работы в этом направлении исключительно имеют большое значение для более эф-

ективного использования сырья и материалов и улучшения материально-технического снабжения промышленных предприятий.

Н. Жерехов.
заместитель председателя Московского (городского) совнархоза

Перспективы развития нефтяной промышленности в Оренбургском экономическом административном районе

Контрольными цифрами развития народного хозяйства ССР на 1959—1965 годы заложен интенсивный курс на опережающее развитие нефтяной и газовой промышленности. Объем добычи нефти в стране за семилетие должен возрасти в 2 с лишним раза, а добыча газа — в 5 раз. Значительный вклад в выполнение этих крупнейших задач должна внести нефтяная промышленность Оренбургского экономического административного района.

Первая промышленность нефти в Оренбургской области была получена еще в 1937 году. За последние годы проведенные геологоразведочные работы здесь выявили новые нефтеносные горизонты в зоне восточного продолжения Большой Кинельской зоны, расположенной в гористых районах Самарского и Большого Кинельского прогибов. В 1957—1965 годах заложены в промышленную разведку новые перспективные площади. Это изменило оценку прогнозных запасов нефти и особенно природного газа в районе.

В 1958 году по определению секции нефти и газа эксперто-геологического совета Министерства геологии и охраны недр ССР прогнозные запасы нефти и газа в Оренбургской области находились на уровне прогнозных запасов в Куйбышевской области, Башкирии и других крупных нефтедобывающих районах страны.

Исходя из новейших геологических данных в высоких оценках перспектив развития нефтяной и газовой промышленности области, Оренбургским геологическим спекулятивным в Калининском районе Оренбургского экономического района предприняты меры к значительному увеличению объемов разведочных работ. В 1958 году по сравнению с 1957 годом объем геофизических работ вырос в 2,1 раза, а буровых — на 45,6%. В прошедшем году пробурено глубокими скважинами на 40 тысяч метров больше, чем в 1957 году, и немногим менее, чем в 1955—1956 годах, вместе взятых. При этом на новых разведочных площадях Грачевского, Покровского, Серовского и Бузулукского районов пробурено 45 тысяч метров. В значительной степени выросла эффективность геологоразведочных работ, соединенная почти 50%.

В результате промышленные запасы нефти в Оренбургской области увеличены на 41%; значительно возросли промышленные запасы природного газа. Увеличение объ-

емов геофизических работ и привлечение к изучению геологического строения области ряда геофизических организаций, в том числе ВНИИгеофизики и треста Башнефтегеофизики, дают возможность установить совершенно новые зоны промышленного нефтегазоакопления, выявить и детально изучить отдельные поднятия. Геологопроектирование и геофизические методы подготовлены под раздевку глубоким бурением 27 структур. Приняты меры к изменению подготавливаемых структур под глубокое бурение, переводом структурного бурения на вскрытие Сакмарских, более глубоких, обложий станиками ЗИФ-1200 А и ЗИФ-1700 А с диаметром 1200 миллиметров. Осуществление всех этих мероприятий предполагает обоснованность высокой оценки прогнозных запасов нефти и газа в районе. Установлена промышленная газоносность на Ефремо-Зыковской, Ероховской, Ново-Задонской, Твердюковской и Ильмайловской площадях и нефтеносность на Ашировской и Ефремо-Зыковской площадях.

Увеличились и темпы добычи нефти. За 22 месяца существования Оренбургского совнархоза добыча нефти в 1,4 раза больше, чем за 1955 и 1956 годы, вместе взятые. В 1958 году добыча нефти на 20% больше, чем в 1957 году. Объем добычи нефти и газа, составивший 37% в первом объеме управления «Бугуртранснефть», вырос на 41%, а себестоимость тонны нефти снизилась на 19,5%.

В 1958 году в 2 раза вырос объем бурения скважин уменьшенного диаметра, что уже дало возможность сконструировать более 960 тысяч рублей. На каждый метр проходки экономится 8,5 килограмма металла и около 10 килограммов цемента. Быстрые темпы роста нефтедобычи, повышение производительности труда и снижение себестоимости продукции стала возможна прежде всего в результате успешной технической оснащенности буровых нефтедобывающих организаций. Впервые в 1958 году на вооружение предприятий Оренбургского совнархоза поступила новая техника, применявшаяся в других нефтяных районах: 60-канальные сейсмические станции, электрифицированные станки типа БЭ-3, станки БУ-76, станции глубинных электрометрических исследований скважин, новейшие турбобуры и многое другое оборудование.

Новая техника хорошо используется большинством буровых бригад района. На-

пример, бригада бурового мастера Героя Социалистического труда А. Аладина за 1958 год пробурила 16 100 метров при геодезическом плане 12 950 метров со средней скоростью 1 161 метр на станок. Бригада В. Алексеева достигла средней конверсии бурения скважин разведенных скважин 1 160 метров при плане 750 метров на станок в месяц. Бригада структурно-картировочного бурения, руководимая И. Болгаруком, бурит поисковые скважины со скоростью 937 метров при плане 917 метров. В среднем по району щеловая скорость в геодегонниковом бурении составила 841 метр на станок в месяц против 623 метров по плану.

За последние годы в более значительных объемах применяется кислотная обработка скважин, сопровождающая вскрытия двух горизонтов, гидравлическая разработка пластов с кумулятивной perforацией. Осуществление этих передовых приемов позволило только в 1958 году дополнительно добить около 53 тысяч тонн нефти. За три года (1956—1958) дополнительное получение нефти от соленоидных обработок скважин — 90,2 тысячи тонн, от одновременной эксплуатации нескольких горизонтов скважиной — 36,5 тысячи тонн и от завоевания продуктивного пласта — 56,5 тысячи тонн. Ежегодное снижение затрат труда на тонну добываемой нефти составило 20%.

Семилетний план, подготавливавшийся совнархозом, предусматривает быстрые темпы дальнейшей добычи нефти и газа. Добыча нефти увеличивается в 2,8 раза, а природного и попутного газов — в 11 раз. Намечено добить нефти в 2 раза больше, чем за предыдущие 21 год. В результате структура топливного баланса экономического административного района изменяется в сторону повышения доли нефтяного и газового топлива. Будет прекращен завод в районе более 4,2 миллиона тонн дальневосточных углей.

На карте Оренбургской области появятся новые объекты нефтяной промышленности в районе городов Бузулук, Альбадан, Шарлыка и др. Объекты дачки воды в пласт для осуществления полного извлечения нефти в предстоящем периоде эксплуатации насчитают до 7 тысяч кубических метров в сутки. По существу в области будет заново создана газовая промышленность. Добыча только природного газа в 1965 году возрастет против 1958 года в 6,1 раза. Намечается увеличить промышленные запасы нефти в недрах по сравнению с существующими в 3 раза и газа в 12 раз.

Одной из основных задач нефтедобывающей промышленности в семилетии является резкое усиление темпов разведочных работ, подыскивание уровня геологической изученности территории и определение местности для создания усредненных балансовых запасов высокодоказательной нефти и газа в карбонатных и девонских отложений и линзовидных еще имеющихся отставаний ее разрезов от соседних урало-волгских нефтяных районов.

* * *

В семилетия намечено значительное расширение геофизических исследований. За семь лет будет выполнено геофизических работ на 360 миллионов рублей, что в 15 раз больше, чем их сделано за 20 preceding years. На 200 миллионов рублей будет выполнено геодегонниковым бурением 2290 тысяч метров, что в 2,5 раза больше, чем за предыдущие 21 год. Количества сейсмических отрядов возрастут до 33 электротракторных и 7 гравитационных, до 30 гравиразведочных и 20 геодезических — до 5. Эти меры увеличат геологическую изученность территории области саморазмежевкой до 25%, гравиразведкой — до 90%.

Для получения более надежных данных при поисках структур с учетом опыта башкирских разведчиков предусматривается изменение методики структурного бурения для того, чтобы увеличить глубину бурения и тем самым получить дополнительное количество сжатой породы. Для определения диаметра скважин (до 1000 метров) предполагается пробурить 590 тысяч метров скважин малого диаметра средней глубиной 1750 метров. Запланировано увеличение эффективности разведенных работ. Приступ к залогам нефти на метр проходки составит 96 тонн.

Скорость в эксплуатационном бурении увеличивается с 1000 метров на станок в месяц в 1958 году до 1700 метров в 1965 году и в разведенном бурении — с 365 до 500 метров в сутки, с ростом глубины скважин на 25—30%. Для обеспечения такого темпа роста требуется пройти скважинам намечается повысить технические показатели режима бурения в интервалах ниже 2000 метров против ныне достигнутых с ростом проходки на долото в 4—5 раз; уменьшить диаметр скважин и упростить их конструкцию с переходом всего бурения к 1961 году на диаметры 8—9 дюймов против 11—12, явные приемлемые; повысить технический уровень буровых работ на базе внедрения более совершенных установок типа УЛ-129, 13Д, и 13Э с насосами У-84, У-84Б, а также установок ВУ-50, БУ-55, автомата спуско-подъемных операций и контроля параметров бурения, новых типов турбобуров, налогабаритных электробуров и т. д. Важное значение будут иметь ускорение образцовываемости новых установок, завершение в 1962 году перевода всех установок на крупные современные переносные блоки, сокращение сроков строительства и монтажа буровых установок с 24 до 12 дней, организация обтураторных мастерских, радиоизотопных, а также комплексом сепараторов и сооружений типа загончиков по проекту Гипровостокнефти.

Серьезная работа должна быть проведена по улучшению организации буровых работ, укреплению постоянства состава буровых и вышестоящих инстанций бригад. Если в 1959 году ожидается проходка передовых буровыми бригадами в эксплуатационном бурении 18 тысяч метров и разведочном в 6 тысяч метров, то к 1965 году

Степень использования сталеплавильных агрегатов может быть определена также в процентах — как отношение плана производства стали к мощностям этих агрегатов.

Одним из важнейших показателей при работе предпредприятий черной металлургии является производство проката. Объем производства проката определяется по физическому весу славленой по залкам на складе годной продукции. В объеме проката включаются вторые и третий сорта в пакетах установленных норм, но без заготовок, выпускаемых предприятием для переката на своих стапах. Горячекатанный лист, поступающий внутрь завода для холодной прокатки, в плане производства проката не включается. Что касается трубной заготовки, выпускаемой предприятием для производства труб в своих стапах, то она должна включаться в план производственных прокатов.

Для правильного расчета плана производства проката большое значение имеет определение производительности прокатных станов в час производственной работы. Часовая производительность для всех стапов, кроме блюмингов и толстолистовых станов, исчисляется по весу готового проката (после резки и отделки). По блюмингам в толстолистовых стапах часовая производительность исчисляется по всему, то есть по весу прокатанных слитков, в связи с большой разницей в выходе годной продукции в зависимости от прокатываемой марки стали. При определении среднечасовой производительности прокатных станов необходимо доброочно проанализировать результаты их работы в более или менее месячные. Затем следует произвести учет возможного повышения производительности прокатных станов в планируемом периоде. При исчислении возможного повышения производительности прокатных станов необходимо учитывать:

а) интенсификацию технологического процесса проката путем улучшения нагрева

металла, увеличения коэффициентов обжатий и скоростей прокатки, в также других мероприятий;

б) устранение «зумных мест» в прокатных цехах;

в) увеличение веса слитков и заготовок; г) механизацию производственных процессов и комплексную автоматизацию прокатных станов.

В плановых расчетах обязательно учитывается также изменение сортамента проката и его конфигурационности.

Величина вышеперечисленных факторов на производительность прокатных станов устанавливается расчетным путем или по данным передовых заводов, а также по материалам исследований с учетом конкретных условий работы данного завода.

Что касается фактического времени работы прокатных станов, то оно определяется путем исключения из календарного периода: времени, затрачиваемого на ремонт стапов, выходных и праздничных дней, перерывов в работе станов между смешанными сменами с принятым графиком, техническими днями для перевалки валков, настройки станов и др. дней. Планово-предупредительные ремонтные прокаты, как правило, в нерабочее время.

В том случае, когда замечается ослабление производства новых видов проката, необходимо резервировать соответствующий фон времени.

Расчет производительности прокатных станов делается с учетом пропускной способности всех его участков: нагревательных печей, самого стапа, пил и режущих горячих резаков, моталок, стапажек для срезки концов участков отдельки готовой продукции и т. д. Результаты расчета пропускной способности отдельных участков сопоставляются с производительностью прокатного стапа и выявляются «зумные места», для ликвидации которых назначаются необходимые мероприятия.

С. Филиппов

Из писем и предложений читателей

Использование сжиженных газов в народном хозяйстве

В нашей стране намечена огромная программа газификации городов, промышленных центров и других населенных пунктов. Это резко улучшит бытовые условия жизни трудящихся. В текущем семилетии будет сооружена густая сеть магистральных газопроводов для транспортировки природного газа в города, промышленные центры и населенные пункты. Наряду с природным газом большое внимание должно быть уделено газификации на базе сжиженных газов. В настоящее время сжиженным газом пользуются население Риги, Кишинева, Ульяновска, окрестностей Москвы и Кисева. В 1957 году сжиженным газом в стране пользовались 155 тысяч квартир трудящихся, на коммунально-бытовые цели было израсходовано около 27 тысяч тонн газа.

При использовании сжиженных газов не требуется сооружения магистральных газопроводов. Доставляется газ потребителям в баллонах или инстрикерах. Баллонный газобаллонная установка состоит из конструкции, быстро и легко монтируется. Газовый баллон вместимостью 22 килограммов сжиженного газа под давлением до 12 атмосфер. Этого вполне достаточно из масел для одной семьи. Стоимость баллона сжиженного газа составляет примерно 5—6 рублей.

Однако в настоящее время удовлетворение бытовых потребностей населения в сжиженном газе удовлетворяет недостаточно. Для этого потребуется большое количество газообразных продуктов: газина, жиров, картофеля. Поэтому в каждой союзной республике следует предусмотреть производство газовой аппаратуры и оборудования для использования сжиженных газов.

Хорошим исходным продуктом для сжиженного газа являются попутные газы. Наша страна располагает огромными производственными ресурсами попутных нефтяных газов. На нефтяных промыслах в Волгограде, Татарии и Азербайджане вместе с нефтью поступает огромное количество попутных газов, которые направляются и направляются в установки, где отделяется нестабильный газовый бензин, из него выделяются стабильный газовый бензин и сжиженный газы.

Нефть, отделенная на промыслах от газа, в свою очередь содержит свыше 4% сжиженных газов. Для извлечения остатков сжиженных газов нефть необходимо подвергнуть дальнейшей стабилизации. К сожалению,

улавливание и использование сжиженных газов на большинстве действующих заводов почти не производится. В результате чего сотни тысяч тонн полезного сырья теряются при процессе переработки нефти.

Следует также отметить что конденсат, получаемый на заводах эксплуатации газоходиники (Караидель, Шебединов и Ставропольское) и представляющий большую ценность для народного хозяйства как источник получения сжиженных газов, газового бензина и других продуктов, не используется. Из-за отсутствия подготовленных потребителей и недостаточных средств для перевозки и хранения газов их было выброшено около 70 тысяч тонн.

Развитие производства сжиженных газов открывает широкие возможности использования их как сырья для химической промышленности, на котором базируется производство синтетических материалов. Кроме того, это позволяет выполнить для общего потребления большое количество пищевых продуктов: яички, жиры, картофель. Помимо этого, это производство синтетического каучука из сжиженных газов даст экономию в капитальныхложениях 2100 рублей на тонну выпускавшегося продукта по сравнению с производством каучука из зерна, картофеля и сахарной свеклы. Себестоимость тонны синтетического каучука в этом случае будет снижена более чем на 10%.

Ресурсы попутных газов на нефтяных месторождениях Советского Союза исключительно велики. К концу 1955 года они возрастут в 2,7 раза по сравнению с 1953 годом. Для дальнейшего улучшения использования этих газов в плане дальнейшего развития народного хозяйства СССР 1959—1965 годы предусматриваются большая программа работы по модернизации строительства газобаллонных заводов, магистральных газопроводов и установок по извлечению химических полупродуктов — пенинов, гексанов и др.

Из общего количества сжиженных газов, которые будут произведены за семилетку, почти половина получат предприятия химической промышленности. За семилетку будет газифицировано 1,5 миллиона квартир и израсходовано на эти цели 3,2 миллиона тонн сжиженного газа. Этот газ заменит (по пересчету на условное топливо) 3,4 миллио-

на тонн керосина, 1,3 миллиона тонн угля и 4,4 миллиона кубических метров дров. Намечаемое развитие бытового газоснабжения на базе сжиженных газов обеспечит за 1959—1965 годы снижение капитальных вложений в топливную промышленность, транспорт и городское хозяйство примерно на 530 миллионов рублей. Общая экономия от снижения стоимости расходуемого в быту топлива при намечаемом объеме потребления сжиженных газов составит за 1959—1965 годы около 850 миллионов рублей.

Большие масштабы газификации городов и населенных пунктов резко улучшат бытовые условия трудящихся, сократят время на приготовление пищи и значительно облегчат труд домашних хозяйств. Особенно большое значение имеет применение сжиженных газов в быту новоселов целинных земель, а также населения городов и жилых поселков, не имеющих местного топлива.

Большой экономический эффект даст перевод автомобилей и тракторов с бензина на сжиженный газ. Работа автомобилей на сжиженном газе предотвращает загрязнение воздуха в больших городах выхлопными газами и значительно улучшает их эксплуатационные качества. Чтобы перевести автомобили на газовое топливо, надо обеспечить их легкими и прочными баллонами для хранения газа. Однако трубопрокатные заводы до сих пор не выпускают баллоны для автомобилей. Горьковский и Московский автомобильные заводы, освоившие технологию производства газобаллонных автомобилей, не приняли мер к их серийному выпуску. Вместо расширения производства топливной распределитель-

тельной арматуры (редукторов, смесителей, фильтров) для перевода автомобилей с бензина на газ вовсе прекращен выпуск этой арматуры.

Слабо проводится научно-исследовательская работа в области усовершенствования газобаллонных автомобилей и тракторов Всесоюзным научно-исследовательским автомобильным и автомоторным институтом и Всесоюзным научно-исследовательским тракторным институтом. До сих пор они не внедрили в производство ни одной конструкции газового двигателя для газобаллонных машин. Поэтому заводы вынуждены приспособливать для работы на газе обычные бензиновые и дизельные двигатели. Этими мерами, естественно, нельзя обеспечить использование всех полезных качеств газового топлива. В частности, высокие антидетонационные свойства газов, позволяющие значительно увеличить степень сжатия, не могут быть использованы в бензиновом двигателе.

Необходимо быстро решить все эти вопросы с тем, чтобы в течение семилетки только по РСФСР и Украине перевести на сжиженные газы не менее 69 тысяч автомобилей.

В семилетнем плане предусматривается создание кустовых баз и разветвленной сети станций газоснабжения промышленных предприятий, автотранспорта и населения. Осуществление намеченной программы производства и использования сжиженных газов позволит сэкономить государству миллионы тонн жидкого и твердого топлива и сберечь миллиарды рублей денежных средств.

Н. Новиков

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ: Г. В. Перов (главный редактор), Л. Б. Альтер (зам. главного редактора), Д. С. Бузин, В. Ф. Васютин, Л. М. Володарский, А. Е. Вяткин,

П. С. Иванов, К. П. Оболенский, Н. А. Паутин, А. И. Петров, А. Я. Рябенко

Адрес редакции: Москва, Центр, ул. Горького, 5/6, тел. Б 9-72-82

ГОСПЛАНИЗДАТ

A-83742. Сдано в набор 7/IV 1959 г. Подписано к печати 12/V 1959 г.
Формат бумаги 10 × 16^{1/4} — 3 бум. л. Печ. л. 6 (8,22) 9,08 уч.-изд. л.
Тираж 27460 экз. Цена 3 руб. Заказ 212.

13-я типография Московского городского союза художников. Москва, ул. Баумана,
Гардиевский пер., 1а.