

№ 04/30

3/11 - 842

**ПРЕДСЕДАТЕЛЮ СОВЕТА НАРОДНЫХ КОМИССАРОВ СОЮЗА ССР
ТОВ. МОЛОТОВУ.**

Копия - НАРКОМЗЕМ СССР - ТОВ. ЧЕРНОВУ.

350

Наркомземом Союза ССР издана специальная инструкция об оценке работ на молотье /опубликована в газете "Социалистическое земледелие" за 24/VI-34 г./, которая допускает, с нашей точки зрения, ряд грубейших ошибок.

Согласно этой инструкции из общего числа работников, выделяемых колхозом для работы на молотилке, подавальщик в барабан и подавальщик на полку молотилки переводятся на прогрессивно-сдельную оплату, остальные остаются на прямой сдельной оплате и им начисляют трудодни от каждой намолоченной тонны зерна. Для рассмотрения результатов, которые должны будут получиться при применении этой инструкции, приводим следующие расчеты: согласно инструкции, трудодни должны будут быть начислены в следующем размере:

При работе на молотилке МК 1100 должно быть начислено трудодней.

За перане:	За втор.:	Всего	За 3-й:	За 4-й:	Итого
:100 тонн	:100 тонн	за 1-е:100 тн:	4-е	за 400	
:	:	:200 тн:	:100тн:	тонн.	

Подавальщику в барабан.....	8	16	24	20	25	69
Подавальщику со скирд.....	14	14	28	14	14	56
Оттаскивающему солому от молотилок.....	9	9	18	9	9	36

Правильная дневную выработку молотилки МК 1100-в 16 тонн

имеем, что за первые 6 дней молотбы или за 100 тонн подавальщик в барабан получит 8 трудодней. По той же инструкции, за это же время, подавальщики со скирд на той же молотилке получают 14 трудодней, и даже работающие на оттаскивании соломы /где обычно работают подростки/, заработают за это же время 9 трудодней. За вторые 6 дней работы соответственно получаем 16 трудодней, 14 трудодней и 9 трудодней.

Таким образом за первые 12 дней молотбы наиболее ответственный работник на молотилке-подавальщик в барабан получит 24 трудодня, а подсобный работник - подавальщик со скирд - 28 трудодней и даже колхозник, работающий на оттаскивании соломы получит 16 трудодней. Правда, при обмолаоте 400 тонн хлеба, работник, работающий в качестве подавальщика в барабан молотилки получает уже большее количество трудодней, чем остальные работники /59 трудодней подавальщик в барабан, 56 - подавальщик со скирд и 36 трудодней за оттаскивание соломы/ - однако, во-первых, этого недостаточно, а во вторых и это основное, нельзя допустить такого положения, когда работник, работающий на ведущей профессии - барабанщик - в течение почти полумесяца получит меньше трудодней, чем подсобные работники.

Если такие же расчеты произвести применительно к молотилке БДО-34, то картина получается следующая /принимая дневную выработку молотилки БДО-34 за 8 тонн в день/.

При работе на молотилке БДО-34 должно быть начислено трудодней.

	: За первые 100 тонн :	За вторые 100 тонн :	Итого за 200 тонн :	За 3-и 100 тн. :	Итого за 300 тн. :
--	------------------------	----------------------	---------------------	------------------	--------------------

Подавальщику в барабан	10	20	30	30	60
Подавальщику со скирд	21	21	42	21	63

Оттаскивающему солому	13	13	26	13	39
--------------------------------	----	----	----	----	----

Таким образом за первые 100 тонн, которые будут намелочены в течение 12 дней, подавальщик в барабан, согласно той-же инструкции НКЗема, должен получить 10 трудодней, и это же время подавальщик со скирд получит в среднем - 21 трудодень, а работающие на оттаскивании соломы - 13 трудодней.

За вторые 100 тонн соответственно - 20 трудодней, - 21 трудодень и 13 трудодней, т.е. в течение почти месячного срока, подавальщик в барабан будет зарабатывать меньше, чем подавальщик со скирд, а первые подмесьца даже меньше подростков, работающих на оттаскивании соломы.

При обмолоте 300 тонн хлеба, операция, которая на молотилке БД0-34 должна занять около 40 дней результат будет следующий - подавальщику в барабан должны будут начислить 60 трудодней, подавальщику со скирд - 63 трудодня и колхозникам, работавшим на оттаскивании соломы - 39 трудодней.

Таким образом при работе на молотилке БД0-34 результаты получаются еще более несправедливые. Новая инструкция НКЗема, в задачу которой входит установление прогрессивно-сдельной оплаты, для повышения производительности труда на молотье, при ее применении наверняка даст обратные результаты.

Инструкция НКЗ СССР, действующая в прошлом году, работу барабанщика на молотилке относила к 6-й группе и ему начислялось 1,75 трудодня при выполнении дневной выработки, при таком положении барабанщик получал, примерно, за 24 дня работы, т.е. за те же 400 тонн 42 трудодня, а подавальщик со скирд (работу которого мы относим к 3-й группе) - 24 трудодня, т.е.

работавший на ведущей профессии - барабанщик получал на 75% больше подсобного работника - подавальщика снопов со скирд.

При применении новой инструкции барабанщик получит за те же 400 тонн, всего на 23% больше подавальщика со скирд /при работе на молотилке МН 1100/, а при работе на молотилке ВДО-34 за 300 тонн зерна, т.е. за работу почти 40 дней, получит даже на 5% меньше подавальщика со скирд, т.е. положение его ухудшается по сравнению с прошлым годом.

Необходимо указать также и на следующий серьезный дефект инструкции, приводя в качестве примера расчеты для молотилок 3-х марок, предлагается местным органам, устанавливать расценки при работах на молотилках других марок, однако, никаких элементов для этих расчетов не дано - неясно какая связь должна быть, по мысли авторов инструкции, между оплатой и производительностью молотилок, высотой урожая и продолжительностью работы в днях.

Ввиду большой важности вопроса о правильной оплате различных работ на молотилке, мы считаем необходимым, эти наши замечания, по изданной ЦСЗемом инструкции, довести до Вашего сведения.-

ЗАМ. НАЧ. ЦУПХУ ГОСЦЕНА
С.С.С.Р.

/КРАВАНЬ/

Всесоюз. шта