

ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ
ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНА, СТАЛИ, ПРОКАТА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ
И ТРУБ СТАЛЬНЫХ
(тысяч тонн)

Годы	Чугун	Сталь	Прокат*	Трубы стальные	Годы	Чугун	Сталь	Прокат*	Трубы стальные
1900	2 605	2 329	1 923	21,0	1928	3 282	4 251	3 433	171
1901	2 513	2 292	1 935	24,1	1929	4 021	4 854	3 930	189
1902	2 288	2 197	1 739	26,2	1930	4 964	5 761	4 561	233
1903	2 158	2 224	1 861	26,1	1931	4 871	5 620	4 287	284
1904	2 439	2 544	2 131	26,0	1932	6 161	5 927	4 428	310
1905	2 467	2 381	2 060	19,9	1933	7 110	6 889	5 065	348
1906	2 350	2 276	1 948	23,2	1934	10 428	9 693	7 034	470
1907	2 534	2 405	2 079	29,3	1935	12 489	12 588	9 446	639
1908	2 613	2 470	2 104	30,1	1936	14 400	16 400	12 454	859
1909	2 673	2 752	2 352	29,1	1937	14 487	17 730	12 967	923
1910	2 788	3 106	2 647	45,1	1938	14 652	18 057	13 258	909
1911	3 250	3 459	2 916	53,2	1939	14 520	17 564	12 729	917
1912	3 825	3 983	3 324	66,7	1940	14 902	18 317	13 113	966
1913	4 216	4 231	3 509	77,7	1945	8 803	12 252	8 485	571
1914	4 137	4 466	3 648	87,3	1946	9 862	13 346	9 578	796
1915	3 764	4 120	3 266	68,2	1947	11 223	14 534	11 057	950
1916	3 804	4 276	3 377	77,8	1948	13 742	18 639	14 219	1 324
1917	2 964	3 080	2 446	56,3	1949	16 389	23 291	18 002	1 728
1918	597	402	357	8,2	1950	19 175	27 329	20 888	2 001
1919	117	199	179	4,1	1951	21 909	31 350	24 029	2 286
1920	116	194	147	...	1952	25 071	34 492	26 808	2 616
1921	117	220	165	...	1953	27 415	38 128	29 393	3 026
1922	180	318	259	10,5	1954	29 972	41 434	32 066	3 339
1923	314	615	474	27,8	1955	33 310	45 271	35 339	3 549
1924	670	993	690	49,1	1956	35 754	48 698	37 833	3 851
1925	1 309	1 868	1 390	75,3	1957	37 040	51 176	40 204	4 197
1926	2 203	2 911	2 259	113	1958	39 600	54 871	42 928	4 621
1927	2 961	3 592	2 762	132					

* Включая трубы и поковки из слитков.

ВЫПЛАВКА ЧУГУНА ПО ВИДАМ
(тысяч тонн)

	1913 г.	1928 г.	1932 г.	1937 г.	1940 г.	1950 г.	1956 г.	1957 г.	1958 г.
Чугун — всего . . .	4216 *	3282	6161	14487	14902	19175	35754	37040	39600
в том числе:									
Передельный	2651	2516	4128	11366	11792	15066	28913	29870	32326
Литейный	596	705	1851	2766	2606	3477	5823	6090	6234
Зеркальный	49	25	99	110	151	83	71	92	61
Ферромарганец . . .	26	36	52	159	190	251	470	516	562
Ферросилиций . . .	8	—	31	83	161	292	467	466	407
Феррофосфор	—	—	—	0,7	0,6	6	10	6	10

* В том числе 886 тыс. т чугуна не распределено по видам.

ВЫПЛАВКА СТАЛИ ПО ВИДАМ
(тысяч тонн)

	1928 г.	1932 г.	1937 г.	1940 г.	1950 г.	1955 г.	1956 г.	1957 г.	1958 г.
Сталь — всего . . .	4251	5927	17730	18317	27329	45271	48698	51176	54871
в том числе:									
Мартеновская	3763	5036	15463	15538	24581	39850	42910	44928	47562
Бессемеровская . . .	474	611	1143	1383	1036	2009	2031	2179	2747
Электрическая	11	101	849	1079	1712	3412	3757	4069	4562
Томассовская	—	173	271	317	—	—	—	—	—
Тигельная	3	6	4	—	—	—	—	—	—

СОРТАМЕНТ ПРОКАТА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ
(тысяч тонн)

	1940 г.	1950 г.	1955 г.	1956 г.	1957 г.	1958 г.
Прокат черных металлов— всего	13 113	20 888	35 339	37 833	40 204	42 928
Трубы из слитков . . .	364	624	914	913	968	} 1 592
Поковки из слитков . .	290	278	443	488	559	
Заготовка для переката на других заводах . .	1 079	2 071	3 586	4 070	4 728	
Готовый прокат	11 380	17 915	30 396	32 362	33 949	36 293
Из общего количества го- тового проката:						
Сортовая сталь	5 309	7 365	12 289	12 980	13 744	14 383
Листовая сталь	2 640	4 766	8 976	9 893	10 370	11 328
Рельсы железнодорож- ные, включая рельсы узкой колеи	1 360	1 751	2 882	2 408	2 247	2 419
Катанка	680	1 043	2 196	2 317	2 687	2 937
Балки и швеллеры . . .	531	1 368	1 575	2 101	2 083	2 244
Заготовка трубная . . .	367	941	1 701	1 827	2 003	2 184
Заготовка осевая и куз- ничная	220	309	333	311	322	335
Бандажи и центры . . .	182	215	204	195	148	124
Колеса катаные	91	157	240	330	345	339

ВЫПЛАВКА ЧУГУНА ПО СОЮЗНЫМ РЕСПУБЛИКАМ
(тысяч тонн)

	1913 г. (в сов- ремен- ных гра- ницах)	1940 г.	1950 г.	1953 г.	1955 г.	1956 г.	1957 г.	1958 г.
СССР	4216,1	14902,3	19175,0	27414,6	33310,1	35754,1	37039,9	39600,1
РСФСР	1323,6	5260,3	10007,3	13715,5	16266,7	17991,6	17928,6	18837,2
Украинская ССР	2892,5	9642,0	9167,7	13699,1	16607,3	17152,5	18471,17	20092,2
Грузинская ССР	—	—	—	—	436,1	610,0	640,16	670,7

ВЫПЛАВКА СТАЛИ ПО СОЮЗНЫМ РЕСПУБЛИКАМ
(тысяч тонн)

	1913 г. (в сов- ремен- ных гра- ницах)	1940 г.	1950 г.	1953 г.	1955 г.	1956 г.	1957 г.	1958 г.
СССР	4307,1	18317,2	27329,0	38128,0	45271,5	48697,7	51176,2	54870,9
РСФСР	1789,4	9310,6	18546,0	23366,9	26805,9	28661,0	29652,6	31028,9
Украинская ССР	2441,6	8938,2	8350,9	13737,8	16934,7	18322,8	19635,5	21721,0
Белорусская ССР	—	5,2	4,9	8,7	52,7	61,8	77,4	96,6
Узбекская ССР	—	11,4	119,0	182,8	210,6	219,1	231,8	248,4
Казахская ССР	—	—	131,2	207,9	234,5	235,9	254,5	267,6
Грузинская ССР	—	0,2	77,1	484,6	581,8	685,4	802,6	976,6
Азербайджан- ская ССР	—	23,7	44,1	63,1	371,3	425,3	430,5	439,7
Латвийская ССР	76,1	27,9	55,1	72,6	76,2	82,5	86,8	87,9
Киргизская ССР	—	—	—	0,3	0,3	0,2	0,38	0,46
Армянская ССР	—	—	0,01	0,01	0,1	0,05	0,07	0,07
Эстонская ССР	—	—	0,7	3,3	3,4	3,7	4,1	3,7

Выплавка стали в 1913 г. на территории в границах СССР до 17 сентября 1939 г. составляла 4231 тыс. т.

**ПРОИЗВОДСТВО ПРОКАТА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ
ПО СОЮЗНЫМ РЕСПУБЛИКАМ**

(тысяч тонн)

	1913 г. (в совре- менных границах)	1940 г.	1950 г.	1953 г.	1955 г.	1956 г.	1957 г.	1958 г.
СССР	3594,1	13113,1	20887,6	29392,7	35339,1	37833,2	40204,1	42928,4
РСФСР	1422,5	6557,1	13678,0	18004,0	20614,7	21906,7	22673,3	23597,6
Украинская ССР	2086,5	6519,5	6929,2	10500,0	13609,9	14664,5	16120,1	17743,0
Белорусская ССР	—	4,1	6,4	18,8	31,1	32,9	37,5	44,23
Узбекская ССР	—	—	75,6	120,4	142,4	150,1	156,4	159,1
Казахская ССР	—	—	107,3	199,8	235,1	245,0	262,0	272,5
Грузинская ССР	—	—	20,4	440,8	578,1	694,2	705,0	687,7
Азербайджан- ская ССР	—	8,5	12,7	21,3	22,8	23,55	125,2	292,6
Латвийская ССР	85,1	23,9	58,0	87,6	103,1	113,5	120,5	127,1
Армянская ССР	—	—	—	—	1,9	2,8	4,15	4,52

Производство проката черных металлов в 1913 г. на территории в границах СССР до 17 сентября 1939 г. составляло 3509 тыс. т.

ДОБЫЧА ЖЕЛЕЗНОЙ РУДЫ И МАРГАНЦЕВОЙ РУДЫ

(тысяч тонн)

Годы	Железная руда	Марганце- вая руда	Годы	Железная руда	Марганце- вая руда
1913	9 214	1 245	1945	15 864	1 470
1928	6 133	702	1946	19 327	1 730
1929	7 997	1 409	1947	23 340	2 039
1930	10 663	1 385	1948	27 985	2 261
1931	10 591	884	1949	32 570	2 896
1932	12 086	832	1950	39 651	3 377
1933	14 455	1 021	1951	44 926	4 118
1934	21 509	1 821	1952	52 583	4 403
1935	26 845	2 385	1953	59 650	4 641
1936	27 834	3 000	1954	64 346	4 589
1937	27 770	2 752	1955	71 862	4 743
1938	26 585	2 273	1956	78 079	4 938
1939	26 921	2 252	1957	84 294	5 148
1940	29 866	2 557	1958	88 801	5 366

**ВЫЖИГ КОКСА
(6-процентной влажности)**

Годы	Тыс. тонн	Годы	Тыс. тонн
1913	4 443	1945	13 649
1928	4 176	1946	15 396
1929	4 992	1947	17 535
1930	6 205	1948	20 894
1931	6 756	1949	24 339
1932	8 421	1950	27 728
1933	10 225	1951	30 692
1934	14 222	1952	33 733
1935	16 749	1953	36 908
1936	19 874	1954	40 320
1937	20 028	1955	43 593
1938	19 625	1956	46 600
1939	20 159	1957	48 634
1940	21 102	1958	50 894

**ГРУППИРОВКА ЗАВОДОВ ПО ОБЪЕМУ
ГОДОВОЙ ВЫПЛАВКИ ЧУГУНА**

	Все заво- ды	Заводы с годовой выплавкой (тыс. т)					
		до 100	100,1- 300	300,1- 500	500,1- 700	700,1- 1000	свыше 1000
1913 г.							
Число заводов	87	74	10	3	—	—	—
Выплавка чугуна — тыс. т	4 216	1 207	1 827	1 182	—	—	—
В процентах к итогу . .	100	28,6	43,3	28,1	—	—	—
В среднем на один завод— тыс. т	48	16	183	394	—	—	—
1928 г.							
Число заводов	40	31	6	3	—	—	—
Выплавка чугуна — тыс. т	3 282	816	1 270	1 196	—	—	—
В процентах к итогу . .	100	24,9	38,7	36,4	—	—	—
В среднем на один завод— тыс. т	82	26	212	399	—	—	—
1932 г.							
Число заводов	49	33	8	5	3	—	—
Выплавка чугуна — тыс. т	6 161	964	1 401	1 969	1 827	—	—
В процентах к итогу . .	100	15,6	22,7	32,0	29,7	—	—
В среднем на один завод— тыс. т	126	29	175	394	609	—	—
1937 г.							
Число заводов	35	9	10	5	3	4	4
Выплавка чугуна — тыс. т	14 487	410	1 512	1 843	1 878	3 358	5 486
В процентах к итогу . .	100	2,8	10,4	12,7	13,0	23,2	37,9
В среднем на один завод— тыс. т	414	46	151	369	626	839	1 371
1940 г.							
Число заводов	38	14	10	3	1	6	4
Выплавка чугуна — тыс. т	14 902	522	1 741	1 261	676	5 005	5 697
В процентах к итогу . .	100	3,5	11,7	8,5	4,5	33,6	38,2
В среднем на один завод— тыс. т	392	37	174	420	676	834	1 424

Продолжение

	Все заво- ды	Заводы с годовой выплавкой (тыс. т)					
		до 100	100,1- 300	300,1- 500	500,1- 700	700,1- 1000	свыше 1000
1950 г.							
Число заводов	36	8	10	6	3	2	7
Выплавка чугуна — тыс. т	19 175	237	1 525	2 387	1 959	1 529	11 538
В процентах к итогу . .	100	1,2	8,0	12,4	10,2	8,0	60,2
В среднем на один завод— тыс. т	533	30	152	398	653	764	1 648
1953 г.							
Число заводов	36	6	10	5	2	2	11
Выплавка чугуна — тыс. т	27 415	208	1 826	2 074	1 179	1 682	20 446
В процентах к итогу . .	100	0,7	6,7	7,6	4,3	6,1	74,6
В среднем на один завод— тыс. т	762	35	183	415	589	841	1 859
1955 г.							
Число заводов	39	7	10	6	3	1	12
Выплавка чугуна — тыс. т	33 310	303	2 034	2 568	1 877	777	25 751
В процентах к итогу . .	100	0,9	6,1	7,7	5,7	2,3	77,3
В среднем на один завод— тыс. т	854	43	203	428	626	777	2 146
1956 г.							
Число заводов	39	6	10	5	4	2	12
Выплавка чугуна — тыс. т	35 754	166	2 116	2 095	2 423	1 526	27 428
В процентах к итогу . .	100	0,5	5,9	5,8	6,8	4,3	76,7
В среднем на один завод— тыс. т	917	28	212	419	606	763	2 286
1957 г.							
Число заводов	36	4	9	5	4	2	12
Выплавка чугуна — тыс. т	37 040	92	1 853	2 039	2 442	1 883	28 731
В процентах к итогу . .	100	0,2	5,0	5,5	6,6	5,1	77,6
В среднем на один завод— тыс. т	1 029	23	206	408	611	942	2 394
1958 г.							
Число заводов	34	2	8	6	3	1	14
Выплавка чугуна — тыс. т	39 600	65	1 623	2 407	1 992	811	32 702
В процентах к итогу . .	100	0,2	4,1	6,1	5,0	2,0	82,6
В среднем на один завод— тыс. т	1 165	33	203	401	664	811	2 336

**ВНЕДРЕНИЕ ПРОГРЕССИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ МЕТОДОВ
НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**

	1950 г.	1951 г.	1952 г.	1953 г.	1954 г.	1955 г.	1956 г.	1957 г.	1958 г.
Количество доменных печей, переведенных на работу с повышенным давлением газа под колошником, на конец года	3	7	17	27	39	46	52	59	69
Объем доменных печей, переведенных на работу с повышенным давлением газа под колошником, в процентах к общему объему доменных печей	6,4	13,2	29,4	43,3	61,8	67,1	70,5	76,4	80,4
Производство офлюсованного агломерата — млн. т . . . в процентах к общему производству агломерата	1,8	2,0	2,1	6,0	9,4	25,4	34,9	41,4	49,7
Выплавка стали в мартеновских печах с применением кислорода—тыс. т в процентах к общей выплавке мартеновской стали	191	289	363	3 505	3 678	4 015	7 584	9 516	11390
Применение высокопрочных огнеупоров для кладки сводов мартеновских печей—количество печей на конец года	0,9	1,2	1,4	12,0	11,5	11,5	20,1	23,0	26,0
	28	46	78	111	125	173	250	270	314

УРОВЕНЬ МЕХАНИЗАЦИИ РАБОТ ПО ДОБЫЧЕ РУД ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

	Объем механизированных работ в процентах к общему объему выполненных работ								
	1950 г.	1951 г.	1952 г.	1953 г.	1954 г.	1955 г.	1956 г.	1957 г.	1958 г.
Уборка железной и марганцевой руды при проходке подземных горных выработок	35,4	46,6	65,1	62,2	65,7	68,8	70,0	73,2	76,2

По доставке руды из забоя при подземной добыче железной и марганцевой руды объем механизированных работ в общем объеме выполненных работ составил в 1956 г. 94,7%. В настоящее время механизация этих работ в основном завершена.

**КОЭФФИЦИЕНТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОЛЕЗНОГО ОБЪЕМА
И ПРОСТОЙ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ**

(по номинальному времени работы)

Годы	Коэффициент использования полезного объема доменных печей (м³ на 1 т)	Текущие простои в процентах к номинальному времени
1913	2,30	...
1928	1,86	3,2
1929	1,78	3,5
1930	1,69	3,8
1931	1,88	5,8
1932	1,75	6,1
1933	1,71	7,3
1934	1,35	5,0
1935	1,23	4,6
1936	1,09	4,2
1937	1,11	4,2
1938	1,14	4,6
1939	1,20	5,7
1940	1,19	4,6
1945	1,15	3,5
1946	1,19	3,2
1947	1,18	3,2
1948	1,03	1,9
1949	0,97	2,2
1950	0,98	1,8
1951	0,93	1,5
1952	0,88	1,2
1953	0,86	1,2
1954	0,83	1,1
1955	0,80	0,9
1956	0,78	1,0
1957	0,79	0,9
1958	0,775	0,9

Номинальное время работы печи равняется календарному времени за вычетом простоев в связи с капитальным и средним ремонтом.

Коэффициент использования полезного объема доменных печей по номинальному времени определяется путем деления числа номинальных метро-суток на количество выплавленного чугуна в переводе на передельный чугун; число метро-суток работы определяется умножением кубатуры печи на число номинальных суток.

**СРЕДНЕСУТОЧНЫЙ СЪЕМ СТАЛИ С 1 м² ПЛОЩАДИ ПОДА
И ПРОСТОИ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ**

(по календарному времени работы)

Годы	Среднесуточ- ный съем ста- ли с 1 м ² пло- щади пода (т)	Простои в процентах к календарному времени работы		
		Всего	В том числе	
			холодные	горячие
1928	2,09	35,4	29,1	6,3
1929	2,39	28,8	21,1	7,7
1930	2,63	24,2	16,1	8,1
1931	2,22	32,7	20,4	12,3
1932	2,12	34,1	20,8	13,3
1933	2,29	32,6	20,8	11,8
1934	2,81	25,8	16,4	9,4
1935	3,32	22,1	13,4	8,7
1936	3,99	22,1	12,9	9,2
1937	4,33	22,8	13,3	9,5
1938	4,37	24,5	14,7	9,8
1939	4,27	24,9	14,3	10,6
1940	4,24	24,2	11,8	12,4
1945	3,75	29,5	17,9	11,6
1946	3,84	35,5	18,9	16,6
1947	3,87	29,6	18,8	10,8
1948	4,55	22,9	14,1	8,8
1949	5,07	18,9	11,5	7,4
1950	5,36	17,9	9,8	8,1
1951	5,63	16,6	8,7	7,9
1952	5,80	16,0	8,6	7,4
1953	6,05	16,1	8,3	7,8
1954	6,27	15,8	8,0	7,8
1955	6,55	14,5	7,2	7,3
1956	6,80	13,2	6,3	6,9
1957	6,98	12,5	5,8	6,7
1958	7,20	11,8	5,8	6,0

Среднесуточный съем стали с 1 м² площади пода мартеновских печей определяется путем деления количества выплавленной стали на число метро-суток работы, которое определяется умножением площади пода на число календарных суток работы.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА РАБОЧИХ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ*

	1940 г.	1950 г.	1953 г.	1955 г.	1956 г.	1957 г.	1958 г.
Выплавка чугуна (в пересчете на передельный) на одного рабочего доменных цехов — т	1 061	1 416	1 869	2 169	2 444	2 494	2 518
В процентах к 1940 г. . .	100	133	176	204	230	235	237
В процентах к 1950 г. . .		100	132	153	173	176	178
В процентах к предыдущему году		109	107	107	113	102	101
Выплавка мартеновской стали на одного рабочего мартеновских цехов — т	524	747	903	1 048	1 129	1 146	1 133
В процентах к 1940 г. . .	100	143	172	200	215	219	216
В процентах к 1950 г. . .		100	121	140	151	153	152
В процентах к предыдущему году		109	106	109	108	102	99
Производство проката черных металлов (без труб и поковок из слитков) на одного рабочего прокатных цехов — т	226	274	310	354	379	392	391
В процентах к 1940 г. . .	100	121	137	157	168	173	173
В процентах к 1950 г. . .		100	113	129	138	143	143
В процентах к предыдущему году		108	103	108	107	103	99,7

Производительность труда в черной металлургии исчислена на одного среднесписочного рабочего за год. С учетом перевода рабочих предприятий черной металлургии в конце 1957 г. на сокращенный рабочий день выплавка чугуна, мартеновской стали и производство проката в расчете на отработанный человеко-час возросли в 1958 г. по сравнению с 1957 г. примерно на 10—12%.

* Данные приведены без продукции металлургических цехов машиностроительных заводов.