

ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

ТЕМПЫ РОСТА ВАЛОВОЙ ПРОДУКЦИИ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Годы	В процентах к 1940 г.	В процентах к 1952 г.	В процентах к 1958 г.
1952	309		
1958	512	165	
1959	563	182	110
1960	627	203	122
1961	679	219	133
1962	737	238	144

ПРОИЗВОДСТВО ОСНОВНЫХ ВИДОВ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

	1913 г.	1940 г.	1952 г.	1958 г.	1959 г.	1960 г.	1961 г.	1962 г.
Чугун — млн. т	1,3	5,3	12,2	18,8	19,9	21,6	22,8	25,1
Сталь — млн. т	1,8	9,3	21,9	31,1	33,7	36,6	39,9	42,8
Прокат черных металлов — млн. т	1,4	6,6	16,5	23,6	25,7	27,9	30,0	32,5
Трубы стальные* — тыс. т	...	406	1 364	2 303	2 581	2 895	3 293	3 711
Железная руда — млн. т .	2,3	9,7	21,6	35,7	36,1	39,8	42,5	45,4
Кокс 6-процентной влажности — млн. т	—	5,4	15,9	22,9	23,5	25,4	26,1	26,5
Агломерат железной руды — млн. т	—	1,9	...	24,1	26,1	29,2	33,2	36,4

* Производство стальных труб в млн. метров составило: в 1959 г.—521, в 1960 г.—565, в 1961 г.—657, в 1962 г.—785.

**ТЕМПЫ РОСТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА
В ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**

(по выработке валовой продукции на одного работающего)

Годы	В процентах к 1940 г.	В процентах к 1952 г.	В процентах к 1958 г.
1952	173		
1958	250	144	
1959	264	152	106
1960	281	162	112
1961	294	170	118
1962	310	179	124

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА РАБОЧИХ
В ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**

	1958 г.	1959 г.	1960 г.	1961 г.	1962 г.
Выплавка чугуна (в переводе на передельный) на одного рабочего доменных цехов — <i>m</i> . . .	2 383	2 565	2 773	2 832	2 899
В процентах к 1958 г.	100	108	116	119	122
Выплавка мартеновской стали на одного рабочего мартеновских цехов — <i>m</i>	848	1 099	1 168	1 241	1 313
В процентах к 1958 г.	100	130	138	146	155
Производство проката черных металлов на одного рабочего прокатных цехов — <i>m</i>	318	322	333	351	377
В процентах к 1958 г.	100	101	105	110	119

**КОЭФФИЦИЕНТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОЛЕЗНОГО ОБЪЕМА
И ПРОСТОИ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ**

(по номинальному времени работы)

Годы	Коэффициент использования полезного объема доменных печей (м ³ на 1 т)	Текущие простои в процентах к номинальному времени работы
1958	0,722	0,8
1959	0,712	0,8
1960	0,699	1,0
1961	0,689	1,2
1962	0,697	1,3

**РАСХОД ОСНОВНОГО СЫРЬЯ И КОКСА НА ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНА
ПО ПРЕДПРИЯТИЯМ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**

(килограммов)

	1958 г.	1959 г.	1960 г.	1961 г.	1962 г.
На 1 т переделного чугуна израсходовано:					
Руды железной	1 871	1 864	1 894	1 877	1 881
в том числе агломерата . .	1 442	1 493	1 505	1 544	1 563
Металлодобавок	40	35	31	37	35
Кокса	708	687	675	669	656
На 1 т литейного чугуна израсходовано:					
Руды железной	1 924	1 949	1 940	1 936	1 903
в том числе агломерата . .	642	543	612	867	759
Металлодобавок	154	135	135	133	121
Кокса	977	961	931	828	846

СРЕДНЕСУТОЧНЫЙ СЪЕМ СТАЛИ с 1 м² ПЛОЩАДИ ПОДА И ПРОСТОИ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ

(по календарному времени работы)

Годы	Среднесуточный съем стали с 1 м ² площади пода (т)	Простои в процентах к календарному времени работы		
		всего	в том числе холодные	горячие
1958	7,32	11,5	6,3	5,2
1959	7,50	11,0	6,2	4,8
1960	7,61	10,8	6,2	4,6
1961	7,82	10,2	6,1	4,1
1962	7,98	9,8	6,0	3,8

РАСХОД МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ШИХТЫ И ТОПЛИВА НА ПРОИЗВОДСТВО МАРТЕНОВСКОЙ СТАЛИ

(килограммов)

	1958 г.	1959 г.	1960 г.	1961 г.	1962 г.
На 1 т мартеновской стали израсходовано:					
Металлической шихты — всего .	1 112	1 109	1 112	1 116	1 112
в том числе:					
чугуна	545	550	536	544	547
лома чугунного и стального	511	503	505	498	495
Топлива (в пересчете на услов- ное)	198	194	194	188	185

**ВНЕДРЕНИЕ НОВОЙ ТЕХНИКИ
НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**

	1958 г.	1959 г.	1960 г.	1961 г.	1962 г.
Количество доменных печей, переведенных на работу с повышенным давлением газа под колошником (на конец года)	30	33	34	36	39
В процентах к общему количеству доменных печей	50	54	55	58	59
Объем доменных печей, переведенных на работу с повышенным давлением газа под колошником, в процентах к общему объему доменных печей	79	81	81	84	84
Количество доменных печей, работающих с применением природного газа (на конец года)	—	1	2	7	12
В процентах к общему количеству доменных печей	—	1,6	3,2	11	18
Выплавка чугуна с применением природного газа — тыс. <i>т</i>	—	3	306	1 672	3 356
В процентах к общей выплавке чугуна	—	0,02	1,4	7,3	13
Производство офлюсованного агломерата — тыс. <i>т</i>	23 017	25 177	28 045	31 822	35 073
В процентах к производству всего агломерата	96	97	96	96	96
Выплавка стали в мартеновских печах с применением кислорода — тыс. <i>т</i>	3 742	4 023	4 403	4 426	5 531
В процентах к общей выплавке стали в мартеновских печах	13	13	14	14	16
Производство экономичных профилей проката для машиностроения — тыс. <i>т</i>	—	19,4	17,8	15,6	14,2