

ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

ТЕМПЫ РОСТА ВАЛОВОЙ ПРОДУКЦИИ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Годы	В процентах к 1940 г.	Годы	В процентах к 1950 г.
1945	161	1951	115
1950	245	1952	126
1951	281	1953	139
1952	309	1954	151
1953	341	1955	167
1954	368	1956	180
1955	409	1957	192
1956	439	1958	209
1957	469	1959	230
1958	512	1960	256
1959	563	1961	277
1960	627		
1961	679		

Годы	В процентах к 1955 г.	Годы	В процентах к 1958 г.
1956	107	1959	110
1957	115	1960	122
1958	125	1961	133
1959	138		
1960	153		
1961	166		

ПРОИЗВОДСТВО ОСНОВНЫХ ВИДОВ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

	1913 г.	1940 г.	1958 г.	1959 г.	1960 г.	1961 г.
Чугун — млн. <i>т</i>	1,3	5,3	18,8	19,9	21,6	22,8
Сталь — млн. <i>т</i>	1,8	9,3	31,1	33,7	36,6	39,9
Прокат черных металлов — млн. <i>т</i>	1,4	6,6	23,6	25,7	27,9	30,0
Трубы стальные — тыс. <i>т</i>	406	2 303	2 581	2 895	3 293
Железная руда — млн. <i>т</i>	2,3	9,7	35,7	36,1	39,8	42,5
Кокс 6-процентной влажности — млн. <i>т</i>	—	5,4	22,9	23,5	25,4	26,1
Агломерат железной руды — млн. <i>т</i>	—	1,9	24,1	26,1	29,2	33,2

ТЕМПЫ РОСТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА В ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

(по выработке валовой продукции на одного работающего)

Годы	В процентах к 1940 г.	Годы	В процентах к 1950 г.
1950	151	1951	110
1951	166	1952	115
1952	173	1953	127
1953	191	1954	133
1954	200	1955	145
1955	218	1956	153
1956	231	1957	158
1957	238	1958	166
1958	250	1959	175
1959	264	1960	186
1960	281	1961	195
1961	294		

Годы	В процентах к 1955 г.	Годы	В процентах к 1958 г.
1956	106	1959	106
1957	109	1960	112
1958	115	1961	118
1959	121		
1960	129		
1961	135		

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА РАБОЧИХ В ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

	1958 г.	1959 г.	1960 г.	1961 г.
Выплавка чугуна (в переводе на передельный) на одного рабочего доменных цехов — <i>m</i>	2 383	2 565	2 773	2 832
В процентах к 1958 г.	100	108	116	119
Выплавка мартеновской стали на одного рабочего мартеновских цехов — <i>m</i>	848	1 099	1 168	1 241
В процентах к 1958 г.	100	130	138	146
Производство проката черных металлов на одного рабочего прокатных цехов — <i>m</i>	318	322	333	351
В процентах к 1958 г.	100	101	105	110

ГРУППИРОВКА ЗАВОДОВ ПО ОБЪЕМУ ГОДОВОЙ ВЫПЛАВКИ ЧУГУНА

	Все заводы	Заводы с годовой выплавкой (тыс. т)				
		до 100	100,1—300	300,1—500	500,1—1000	свыше 1000
1950 г.						
Число заводов	22	7	7	4	1	3
Выплавка чугуна — тыс. т	10 007	182	1 062	1 540	652	6 571
В процентах к итогу	100	1,8	10,6	15,4	6,5	65,7
В среднем на один завод — тыс. т	455	26,0	152	385	652	2 190
1958 г.						
Число заводов	20	2	6	5	2	5
Выплавка чугуна — тыс. т	18 837	65	1 209	1 979	1 321	14 263
В процентах к итогу	100	0,4	6,4	10,5	7,0	75,7
В среднем на один завод — тыс. т	942	32,7	202	396	661	2 853
1961 г.						
Число заводов	21	3	6	2	5	5
Выплавка чугуна — тыс. т	22 787	89	1 138	888	3 332	17 340
В процентах к итогу	100	0,4	5,0	3,9	14,6	76,1
В среднем на один завод — тыс. т	1 085	30	190	444	666	3 468

КОЭФФИЦИЕНТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОЛЕЗНОГО ОБЪЕМА И ПРОСТОИ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ (по номинальному времени работы)

Годы	Коэффициент использования полезного объема доменных печей (м³ на 1 т)	Текущие простои в процентах к номинальному времени работы
1950	0,90	1,1
1957	0,744	0,7
1958	0,722	0,8
1959	0,712	0,8
1960	0,699	1,0
1961	0,689	1,2

**РАСХОД ОСНОВНОГО СЫРЬЯ И КОКСА НА ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНА
ПО ПРЕДПРИЯТИЯМ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**

(килограммов)

	1950 г.	1958 г.	1959 г.	1960 г.	1961 г.
На 1 т переделного чугуна израсходовано:					
Руды железной	1 725	1 871	1 864	1 894	1 877
в том числе агломерата	981	1 442	1 493	1 505	1 544
Металлодобавок	112	40	35	31	37
Кокса	935	708	687	675	669
На 1 т литейного чугуна израсходовано:					
Руды железной	1 924	1 924	1 949	1 940	1 936
в том числе агломерата	536	642	543	612	867
Металлодобавок	187	154	135	135	133
Кокса	1 165	977	961	931	828

ГРУППИРОВКА ЗАВОДОВ ПО ОБЪЕМУ ГОДОВОЙ ВЫПЛАВКИ СТАЛИ

	Все заводы	Заводы с годовой выплавкой (тыс. т)						
		до 50	50,1—100	100,1—200	200,1—500	500,1—800	800,1—1000	свыше 1000
1950 г.								
Число заводов	230	180	14	17	14	1	1	3
Выплавка стали — тыс. т	18 546	879	1 031	2 450	4 336	741	975	8 134
В процентах к итогу	100	4,7	5,6	13,2	23,4	4,0	5,3	43,8
В среднем на один завод — тыс. т	80,6	48,8	73,6	144	310	741	975	2 711
1958 г.								
Число заводов	402	345	11	13	23	4	1	5
Выплавка стали — тыс. т	31 074	1 385	793	1 895	6 714	2 616	922	16 749
В процентах к итогу	100	4,5	2,5	6,1	21,6	8,4	3,0	53,9
В среднем на один завод — тыс. т	77,3	40,1	72,1	146	292	654	922	3 350
1961 г.								
Число заводов	474	413	10	15	24	4	1	7
Выплавка стали — тыс. т	39 897	1 817	760	2 098	7 626	2 904	827	23 865
В процентах к итогу	100	4,6	1,9	5,3	19,1	7,3	2,1	59,7
В среднем на один завод — тыс. т	84,2	44,0	76,0	140	318	726	827	3 409

**СРЕДНЕСУТОЧНЫЙ СЪЕМ СТАЛИ с 1 м² ПЛОЩАДИ ПОДА
И ПРОСТОМ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ**
(по календарному времени работы)

Годы	Среднесуточный съем стали с 1 м ² площади пода (т)	Простом в процентах к календарному времени работы	
		всего	в том числе холодные
1957	7,08	12,5	6,3
1958	7,32	11,5	6,3
1959	7,50	11,0	6,2
1960	7,61	10,8	6,2
1961	7,82	10,2	6,1

**РАСХОД МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ШИХТЫ И ТОПЛИВА
НА ПРОИЗВОДСТВО МАРТЕНОВСКОЙ СТАЛИ**
(килограммов)

	1950 г.*	1958 г.	1959 г.	1960 г.	1961 г.
На 1 т мартеновской стали израсходовано:					
Металлической шихты — всего . . .	1 122	1 112	1 109	1 112	1 116
в том числе:					
чугуна	545	545	550	536	544
лома чугунного и стального	521	511	503	505	498
Топлива (в пересчете на условное)	233	198	194	194	188

* По предприятиям черной металлургии.

**ГРУППИРОВКА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ ПО ОБЪЕМУ
ГОДОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ПРОКАТА ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ**

	Все заводы	Заводы с годовым производством проката (тыс. т)						
		до 25	25,1— 50	50,1— 100	100,1— 200	200,1— 500	500,1— 1000	свыше 1000
1950 г.								
Число заводов	85	35	5	16	16	9	1	3
Производство проката — тыс. т	13 678	252	177	1 101	2 314	2 812	640	6 382
В процентах к итогу	100	1,8	1,3	8,0	16,9	20,6	4,7	46,7
В среднем на один за- вод — тыс. т	161	7,2	35,4	68,8	145	312	640	2 127
1958 г.								
Число заводов	101	45	8	10	11	17	6	4
Производство проката— тыс. т	23 613	380	298	726	1 615	4 722	3 886	11 986
В процентах к итогу	100	1,6	1,3	3,1	6,8	20,0	16,5	50,7
В среднем на один за- вод — тыс. т	234	8,4	37,3	72,6	147	278	648	2 996
1961 г.								
Число заводов	103	37	11	13	9	21	6	6
Производство проката— тыс. т	30 007	357	421	832	1 317	6 121	3 713	17 246
В процентах к итогу	100	1,2	1,4	2,8	4,4	20,4	12,4	57,4
В среднем на один за- вод — тыс. т	291	9,6	38,3	64,0	146	291	619	2 874

**ДОБЫЧА ЖЕЛЕЗНОЙ РУДЫ
ПО КРУПНЫМ ЭКОНОМИЧЕСКИМ РАЙОНАМ**
(тысяч тонн)

	1958 г.	1959 г.	1960 г.	1961 г.	В процен- тах к ито- гу (1961 г.)
РСФСР	35 739	36 111	39 840	42 524	100
в том числе районы:					
Северо-Западный	1 697	1 800	2 179	2 508	5,9
Центральный	614	609	632	503	1,2
Центрально-Черноземный	1 121	1 381	3 793	5 304	12,5
Уральский	27 291	26 916	27 269	27 897	65,6
Западно-Сибирский	3 904	4 013	4 279	4 272	10,0
Восточно-Сибирский	1 112	1 392	1 688	2 040	4,8

ВЫЖИГ КОКСА ПО КРУПНЫМ ЭКОНОМИЧЕСКИМ РАЙОНАМ
(тысяч тонн)

	1958 г.	1959 г.	1960 г.	1961 г.	В процен- тах к ито- гу (1961 г.)
РСФСР	22 936	23 493	25 411	26 103	100
в том числе районы:					
Центральный	1 164	1 162	1 175	1 109	4,2
Уральский	15 033	15 044	15 542	15 453	59,2
Западно-Сибирский	4 742	4 697	5 342	5 903	22,6

**УРОВЕНЬ МЕХАНИЗАЦИИ РАБОТ ПО ДОБЫЧЕ РУД
ПОДЗЕМНЫМ СПОСОБОМ**
(объем механизированных работ в процентах к общему объему
выполненных работ)

	1958 г.	1959 г.	1960 г.	1961 г.
Доставка из очистных забоев руды:				
черных металлов	94	95	98	99
цветных металлов	95	96	96	97
Уборка в горнопроходческих забоях руды и породы:				
черных металлов	68	76	80	77
цветных металлов	85	85	89	92

**ВНЕДРЕНИЕ НОВОЙ ТЕХНИКИ
НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**

	1950 г.	1958 г.	1959 г.	1960 г.	1961 г.
Количество доменных печей, переведенных на работу с повышенным давлением газа под колошником (на конец года)	30	33	34	36
в процентах к общему количеству доменных печей	50	54	55	58
Объем доменных печей, переведенных на работу с повышенным давлением газа под колошником, в процентах к общему объему доменных печей	79	81	81	84
Производство офлюсованного агломерата — тыс. <i>т</i>	1 835	23 017	25 177	28 045	31 822
в процентах к производству всего агломерата	22	96	97	96	96
Выплавка стали в мартеновских печах с применением кислорода — тыс. <i>т</i>	191	3 742	4 023	4 403	4 426
в процентах к общей выплавке стали в мартеновских печах	1,1	13	13	14	14